

# Drainex 100 Relevage



## Pompes submersibles de relevage - Roue VORTEX

### APPLICATIONS

Relevage des eaux d'eaux usées et chargées, fosse septiques et petites installations d'épuration.

### CONCEPTION

Chemise de pompe Inox 304.  
Turbines VORTEX Laiton.  
Flasque de refoulement Fonte traitée anticorrosion.  
Axe moteur Inox AISI 420.  
Poignée de transport Inox 304.  
Double garniture mécanique  
Céramique / graphite et céramique / carbure de silicium.

### MOTEUR

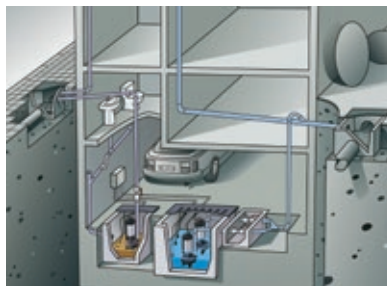
Asynchrone 2 pôles.  
Refroidissement Par circulation du liquide pompé.  
Isolement Classe F.  
Protection IP 68.  
Service Continu pompe submergée.  
Protection À prévoir par l'utilisateur.

### LIMITES D'UTILISATION

T°C du liquide de 4 à 35°C maximum.  
Section de passage maximum 32 mm.  
Profondeur Maximale d'immersion 8 m.

### ÉQUIPEMENTS

Câble d'alimentation 10 m avec prise moulée.  
DRAINEX M A Livrée avec flotteur de niveau.

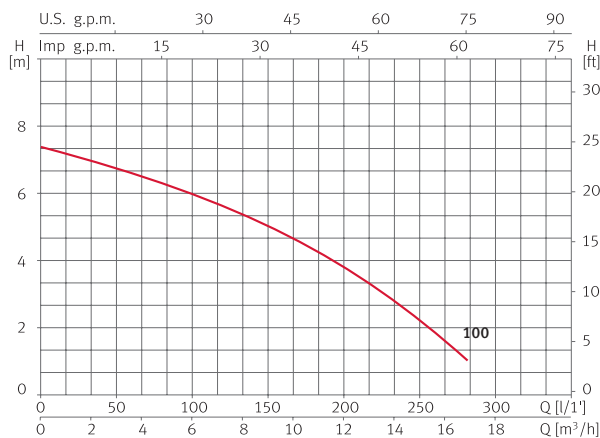


Relevage

## Données techniques et tarifs

Modèle	I [A]	P1 [kW]	P2		c	l/min	25	50	100	125	150	200	250	280	1~230 V (modèle M)	1~230 V (modèle M A)
	1~230 V	1~230 V	[kW]	[HP]											[µF]	m³/h
Drainex 100	3,4	0,75	0,75	1	12	mce	7	6,7	5,9	5,5	5	3,7	2	1	PRO2001	PRO2000

## Courbe hydraulique à 2900 rpm



## Dimensions et poids

Modèle	A	B	C	D	Kg
Drainex 100	138	407	300	1 1/4"	11

