



Drainex.1 INOX

Eaux sales

- + Corps de pompe inox
- + Automatique
- + Débit 10 m³/h
- + Refoulement 9 m
- + Utilisation facile
- + Résistante
- + Turbine inox

Granulométrie
10 mm



Performances maxi :
10 m³/h
9 m

Raccord cannelé
Ø 25 1^{1/4} M

+ Clapet



Fournis

Flotteur de niveau de mise en marche réglable



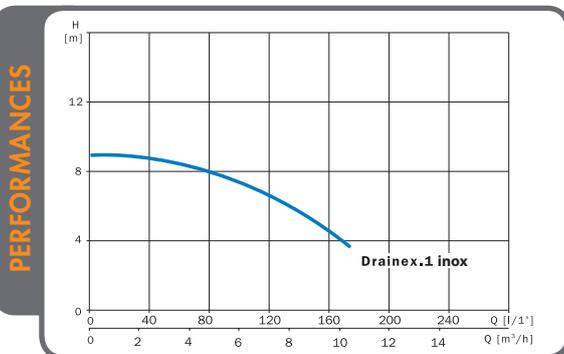
poignée de transport

Clapet anti-retour 1" 1/4

10 m de câble avec prise normalisée



Pompe pour la vidange, le tranvasement et le drainage des eaux légèrement sablonneuses avec solides en suspension granulométrie <10 mm



Dispositif d'aspiration minimal

Il permet d'aspirer le liquide jusqu'à 3 mm du sol (à partir de 10 mm au moins).
Il se monte facilement d'une simple pression.



Fourni



Caractéristiques Drainex.1 Inoxy

Puissance absorbée	510 W
HP	0,33 CV
Intensité	2,3 A
Tension	Monophasé 230 V - 50 Hz
T° de liquide pompé permanent	50°C
T° de liquide pompé intermittent	70°C
Hauteur de d'enclenchement	30,5 cm
Niveau résiduel manuel	10 mm
Niveau résiduel automatique	11 cm
Étanchéité	5 m - Profondeur d'immersion maxi
Équipement standard	10 m de câble avec prise normalisée - Raccord cannelé Ø 25 et clapet anti-retour + support
Refoulement	1" 1/4 F - Ø 25
Dimensions produit	Ø 17-H 27 cm
Dimensions / Poids carton	L 24-P 20-H 40 cm / 4,8 kg