



EEX-BAG800M moteur monophasé 230 Volts
EEX-BAG800T moteur triphasé 400 Volts



SECTEUR D'UTILISATION :

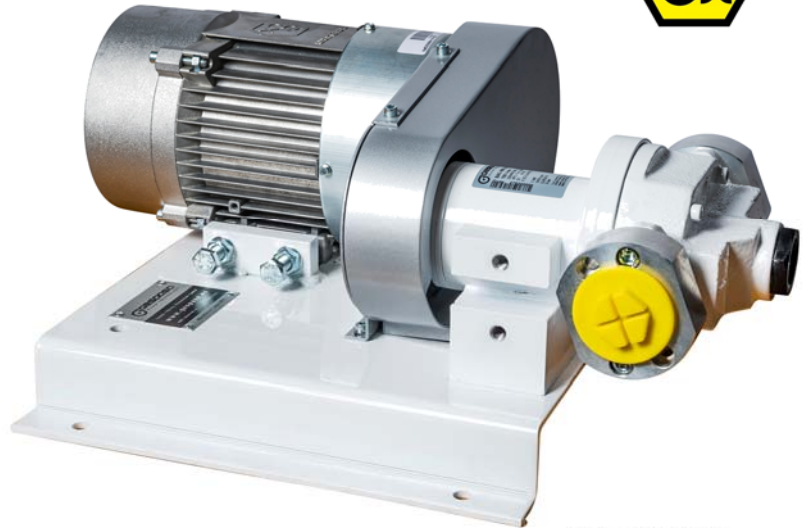
Pompe auto-amorçante sur socle, avec moteur EExd, et système de poulies conçues pour le transvasement de liquides inflammables dérivés d'hydrocarbures, tels que l'essence, le kérosène, le gasoil, etc...

CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE :

Auto-amorçante
Bypass intégré, pression 3 bar
Orifices : 1" 1/2 F
Température de travail : de 0°C à + 50°C

Hauteur d'aspiration maximale sur le gasoil et l'essence : 4 mètres.

Pour une aspiration de plus de 2,7 mètres de hauteur, il est nécessaire d'utiliser un clapet anti-retour.



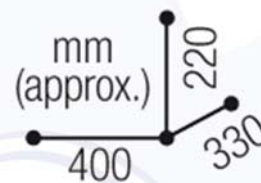
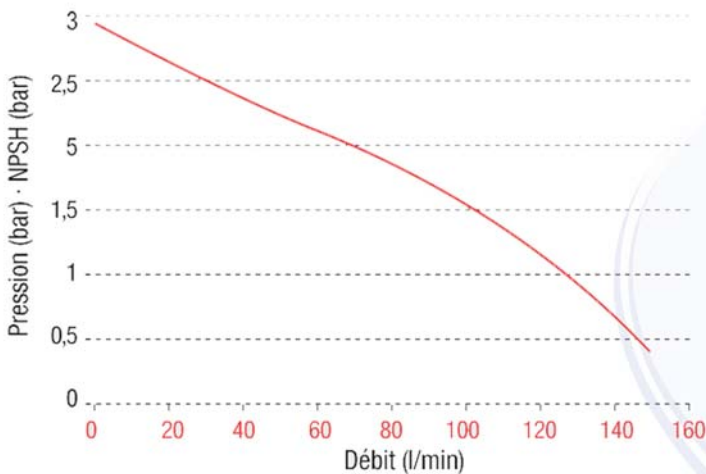
EEX-BAG800M

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR :

Protection thermique
Fonctionnement S1
Vitesse de rotation : 1400 tr/min
Classification de zone du moteur ATEX: II 2G EExd IIB T3

CONSTRUCTION :

Étanchéité par joint Viton
Palettes en delrin



REFERENCE	DEBIT MAX	TENSION	HMT MAX	PUISSANCE	INTENSITE	Ø ORIFICE	POIDS
EEX-BAG800M	9 m ³ /h	Mono 230 V	30 m	1 kW	6,3 A	1"1/2 F	33,5 kg
EEX-BAG800T	9 m ³ /h	Tri 400 V	30 m	1 kW	3,5 A	1"1/2 F	33,5 kg