



> POMPES À PALETTES GRAND DÉBIT NORME ATEX EEX-BDP200T à EEX-BDP1000T



EEX-BAG800M moteur monophasé 230 Volts
EEX-BAG800T moteur triphasé 400 Volts

SECTEUR D'UTILISATION :

Pompes conçues pour le transvasement de grands volumes, pour le chargement et le déchargement de carburants en citernes, le stockage de combustibles, d'hydrocarbures, d'essence, de gasoil, de kérosène, ... et de tout autre liquide non corrosif et sans particules solides en suspension.

CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE :

Auto-amorçante
 Bypass intégré
 Pression de travail : 3,5 bar
 Température de travail : de 0°C à + 50°C
 Niveau de bruit : 80 dB(A)

CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR :

Protection thermique
 Isolation : Classe F
 Fonctionnement S1
 Classification de zone du moteur **ATEX** : II 2G EExd IIB T4

COMPOSANTS :

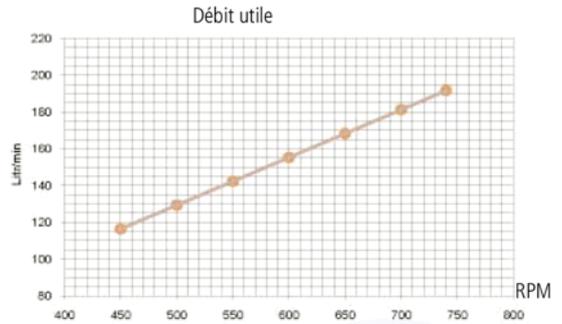
Corps : Fonte GG-20 en GJL-200
Arbre moteur : F114
Moteur : Aluminium
Palettes : Duravane (PPS avec 15 % de PTFE et 30 % de fibre de verre)
Accouplement pompe/réducteur : élastique
Accouplement réducteur/moteur : bride



EEX-BDP200T

EEX-BDP200T

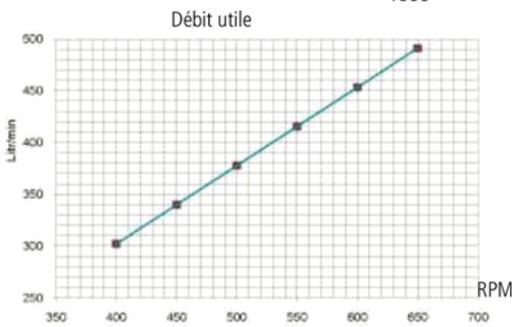
mm (approx.)
 285
 325
 880



EEX-BDP300T & EEX-BDP500T

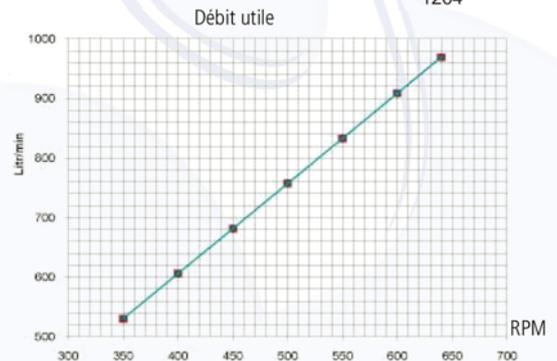
mm (approx.) 345
 1000 355

mm (approx.) 345
 1,050 365



EEX-BDP1000T

mm (approx.) 405
 1264 420



REFERENCE	DEBIT MAX	TENSION	HMT MAX	PUISSANCE	VITESSE DE ROTATION	Ø ORIFICE	POIDS
EEX-BDP200T	12 m³/h	Tri 230/400 V	35 m	2,2 kW	740 tr/min	1"1/2 F	85,5 kg
EEX-BDP300T	18 m³/h	Tri 230/400 V	35 m	2,2 kW	400 tr/min	2"1/2 F	125 kg
EEX-BDP500T	30 m³/h	Tri 230/400 V	35 m	4 kW	650 tr/min	2"1/2 F	148,5 kg
EEX-BDP1000T	60 m³/h	Tri 400/660 V	35 m	7,5 kW	650 tr/min	3" F	227 kg