



## > PANOPLIES : POMPES ÉLECTRIQUES AVEC POMPE MANUELLE D'AMORÇAGE ET DE SECOURS F10020T / F11020T / PA0094 / PA0095

F10020T / PA0094 moteur monophasé 230 Volts  
 F11020T / PA0095 moteur triphasé 400 Volts

### SECTEUR D'UTILISATION :

Ces kits de pompage gasoil sont constitués d'une pompe manuelle et d'une pompe électrique (deux pour les panoplies doubles, dont une de secours)  
 La pompe manuelle a une double fonction : elle sert de pompe d'amorçage au circuit gasoil et de pompe de secours en cas de panne électrique.

La pompe électrique garde ses caractéristiques, la pompe manuelle générant une perte de charge équivalent à un clapet anti-retour.

### CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE ÉLECTRIQUE:

Hauteur d'aspiration maximale : 5 m  
 Débit maximum : 2,2 m<sup>3</sup>/h  
 Pression maximale : 2 bars, et 1,5 bars avec by-pass

### COMPOSANTS DE LA POMPE ÉLECTRIQUE :

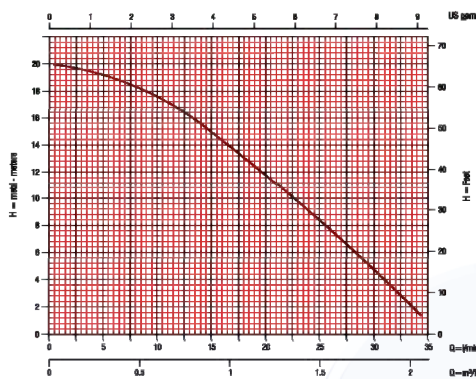
Corps de pompe : fonte  
 Turbine : laiton

### CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR :

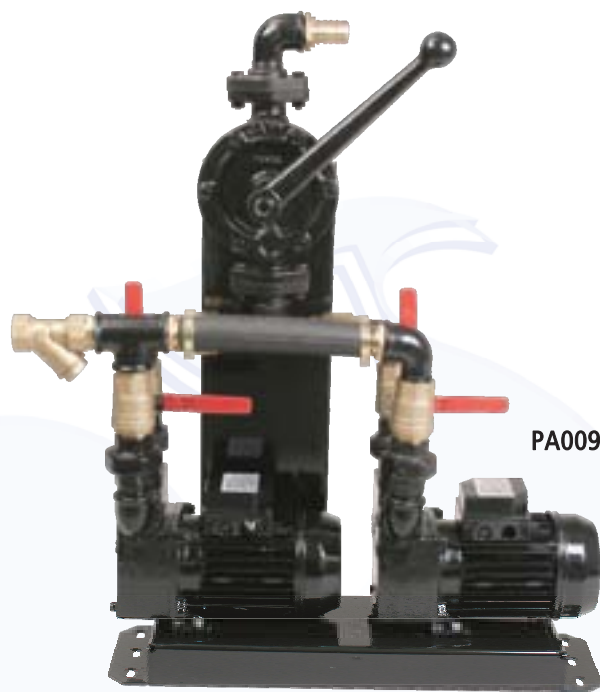
By-pass intégré sur pompe avec moteur monophasé et sur JEV11/661  
 Protection IP55  
 Fréquence 50 / 60 Hz

### COMPOSANTS DE LA POMPE MANUELLE :

Corps et couvercle : Fonte  
 Mécanisme intérieur :  
 • Laiton (HT020N)  
 • Zamak (EZ1RS)



F10020T



PA0095

REFERENCE	TYPE	VITESSE DE ROTATION	INTENSITE
F10020T et PA0094	JEV10/658 en 50 Hz	2800 tr/mn	2,7 A
JEV10/658	JEV10/658 en 60 Hz	3400 tr/mn	3,3 A
F11020T et PA0095	JEV11/661 en 50 Hz	2800 tr/mn	1,96 A
JEV11/661	JEV11/661 en 60 Hz	3400 tr/mn	1,97 A

REFERENCE	DESIGNATION	TYPE	DÉBIT MAX	HMT MAX	PUISSANCE	TENSION	ORIFICE	POIDS
F10020T	JEV10/658 + HT020N	Monophasé	JEV10/658 : 2,1 m <sup>3</sup> /h HT020N : 0,9 m <sup>3</sup> /h	20 m	0,37 kW	230 V	1 "	12,5 kg
F11020T	JEV11/661 + HT020N	Triphasé	JEV11/661 : 2,1 m <sup>3</sup> /h HT020N : 0,9 m <sup>3</sup> /h	20 m	0,37 kW	400 V	1 "	12,5 kg
PA0094	2 JEV10/658 + EZ1RS	Monophasé	JEV10/658 : 2,1 m <sup>3</sup> /h EZ1RS : 1,3 m <sup>3</sup> /h	20 m	0,37 kW	230 V	1 "	36 kg
PA0095	2 JEV11/661 + EZ1RS	Triphasé	JEV11/661 : 2,1 m <sup>3</sup> /h EZ1RS : 1,3 m <sup>3</sup> /h	20 m	0,37 kW	400 V	1 "	36 kg