

# POMPES IMMERGÉES

## série SE pour forages 4"

Ø refoulement : 2"



Ø 97 mm

## 1 ● CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Pompes immergées pour forages 4" ou plus, offrant un vaste choix de débits et de pressions pour répondre à de nombreuses applications dans l'alimentation, la surpression et la distribution d'eau dans des installations domestiques et industrielles (incendie, lavage, irrigation).

### Pompe

- De type centrifuge, multicellulaires avec turbines et diffuseurs en technopolymère.
- Chemise, arbre avec manchon d'accouplement, paliers et passages de roues, couvre-câble et visserie en acier inox.
- Crépine d'aspiration en inox.
- Bride de raccordement pompe-moteur et corps de refoulement supérieur en alliage de bronze (OTS) très résistant à la corrosion.
- Clapet de retenue incorporé inoxydable.

### Moteur

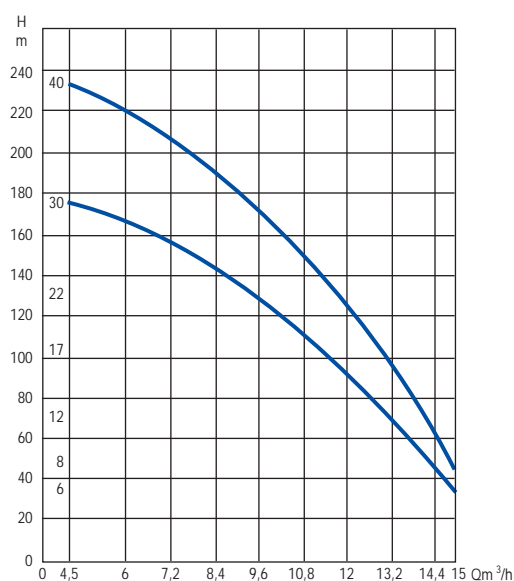
- De type submersible, asynchrone à 2 pôles, de marque FRANKLIN, norme NEMA.
- Entièrement en acier inox.
- Rotor en cage d'écureuil, supporté par un palier/ butée autocentré conçu pour accepter des charges axiales.
- Le stator est encapsulé dans une résine synthétique et inséré dans une enveloppe hermétique en acier inox.
- La lubrification des paliers est assurée par un liquide intérieur non toxique, qui sert également à protéger le moteur contre le gel et à dissiper la chaleur à l'extérieur.
- Les variations de température occasionnent des variations de volume du liquide lubrifiant, qui sont absorbées par une membrane située dans la partie inférieure du moteur.
- Indice de protection : IP 58.
- Classe d'isolement : B.
- Tension de série : triphasé 400 V / 50 Hz.
- Protection moteur obligatoire à prévoir en conformité avec les normes en vigueur.

## 2 ● CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

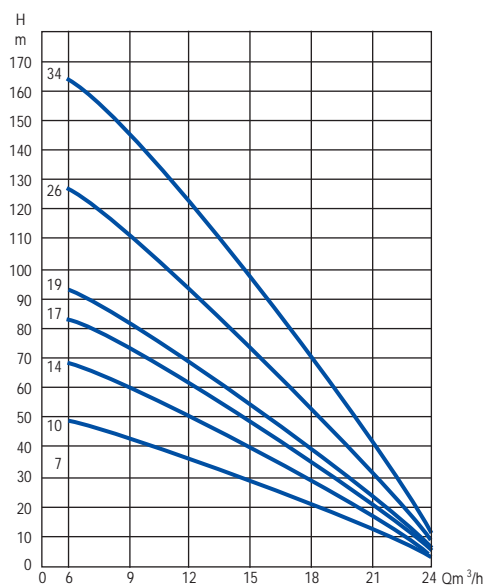
- Plage d'utilisation : de 6 à 21 m<sup>3</sup>/h avec hauteur manométrique jusqu'à 220 mètres de C.E.
- Liquide pompé : propre, sans corps solides ou abrasifs, non agressif.
- Plage de température du liquide pompé : de 0 °C à + 30 °C.
- Installation : dans puits, forage 4" ou plus, bassins, citernes, en position verticale.
- Amorce de câble électrique de 2,5 m.
- Accessoires à prévoir :
  - coffret de protection moteur et de surveillance de niveau (voir coffrets DSN ou DSE),
  - boîte de jonction étanche entre amorce de câble moteur et câble d'alimentation électrique.
- Section câble d'alimentation électrique : à calibrer en fonction de sa longueur et de la puissance du moteur.

## 2 ● CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES (suite)

| Type        | Code   | Caractéristiques électriques |                       |              | Caractéristiques hydrauliques (n ≈ 2800 tr/min) |     |      |     |     |     |    |    |    |
|-------------|--------|------------------------------|-----------------------|--------------|---|-----|------|-----|-----|-----|----|----|----|
|             |        | P NOM<br>kW                  | TENSIONS<br>V (50 Hz) | Ampères<br>A | Q m <sup>3</sup> /h                             |     |      |     |     |     |    |    |    |
|             |        |                              |                       |              |   |     |      |     |     |     |    |    |    |
|             |        |                              |                       | 6            | 7,5   | 9   | 10,5 | 12  | 15  | 18  | 21 |    |    |
| SE 30/250 T | 152465 | 5,5                          | 3-400                 | 13           | H (m)   | 165 | 155  | 135 | 110 | 94  | 33 | -  | -  |
| SE 40/250 T | 152466 | 7,5                          | 3-400                 | 16,7         |   | 220 | 205  | 180 | 150 | 125 | 44 | -  | -  |
| SE 10/420 T | 152505 | 2,2                          | 3-400                 | 5,9          | H (m)   | 49  | 47   | 44  | 40  | 36  | 29 | 21 | 13 |
| SE 14/420 T | 152515 | 3                            | 3-400                 | 7,8          |   | 68  | 65   | 61  | 56  | 51  | 41 | 29 | 16 |
| SE 17/420 T | 152525 | 4                            | 3-400                 | 10           |   | 83  | 79   | 74  | 68  | 62  | 49 | 35 | 21 |
| SE 19/420 T | 152535 | 4                            | 3-400                 | 10           |   | 93  | 88   | 83  | 76  | 69  | 55 | 40 | 24 |
| SE 26/420 T | 152545 | 5,5                          | 3-400                 | 13,7         |   | 127 | 121  | 113 | 104 | 93  | 74 | 54 | 33 |
| SE 34/420 T | 152555 | 7,5                          | 3-400                 | 16,7         |   | 164 | 155  | 146 | 135 | 123 | 98 | 71 | 43 |
|             |        |                              |                       |              |   |     |      |     |     |     |    |    |    |



SÉRIE 250



SÉRIE 420

| Type        | Ø  | H mm | DNR | Poids kg |
|-------------|----|------|-----|----------|
| SE 30/250 T | 97 | 2156 | 2"  | 38,9     |
| SE 40/250 T | 97 | 2629 | 2"  | 45,9     |
| SE 10/420 T | 97 | 1404 | 2"  | 24,3     |
| SE 14/420 T | 97 | 1850 | 2"  | 28,4     |
| SE 17/420 T | 97 | 2243 | 2"  | 43,4     |
| SE 19/420 T | 97 | 2398 | 2"  | 44,4     |
| SE 26/420 T | 97 | 3126 | 2"  | 52,5     |
| SE 34/420 T | 97 | 3861 | 2"  | 90,9     |

