

► Notre technologie. Votre succès.

Pompes • Robinetterie • Service



SRL - Station de relevage en ligne relève le défi du pompage propre



SRL rénove le concept de station de relevage

La station de relevage en ligne, en fosse sèche, est un système de pompage clef en mains qui propose une alternative aux stations de relevage classiques équipées de pompes submersibles.

Le système en ligne supprime :

- le stockage des eaux polluées.
- le dégrillage, plus besoin de traiter les refus de dégrillage.
- les dépôts, plus besoin de curage.

Le pompage devient propre.

Tous les avantages en un coup d'œil

▪ Respect de l'environnement

Pas de stockage d'eaux polluées ni de refus de dégrillage, suppression des odeurs pour les riverains.

▪ Haute efficacité énergétique

Le haut rendement de la SRL est obtenu par l'utilisation conjointe de roues spécifiques profilées et de moteurs normalisés de rendement élevé (IE3).

▪ Fonctionnement adapté aux besoins

Le fonctionnement de la SRL est ajusté par rapport au débit entrant pour des gains énergétiques substantiels. Le programme de gestion dédié au pompage en ligne des eaux usées assure l'adaptation de fonctionnement à la fréquence optimale.

▪ Modularité

Les stations sont équipées d'une cuve polyester de diamètre et hauteur modulables en fonction des besoins. En réhabilitation, le kit SRL peut être livré seul, sans cuve.

▪ Sécurité du personnel

Accessibilité dans le poste simplifiée.
Pas de présence de gaz mortels à l'intérieur de la station de relevage.

▪ Exploitation

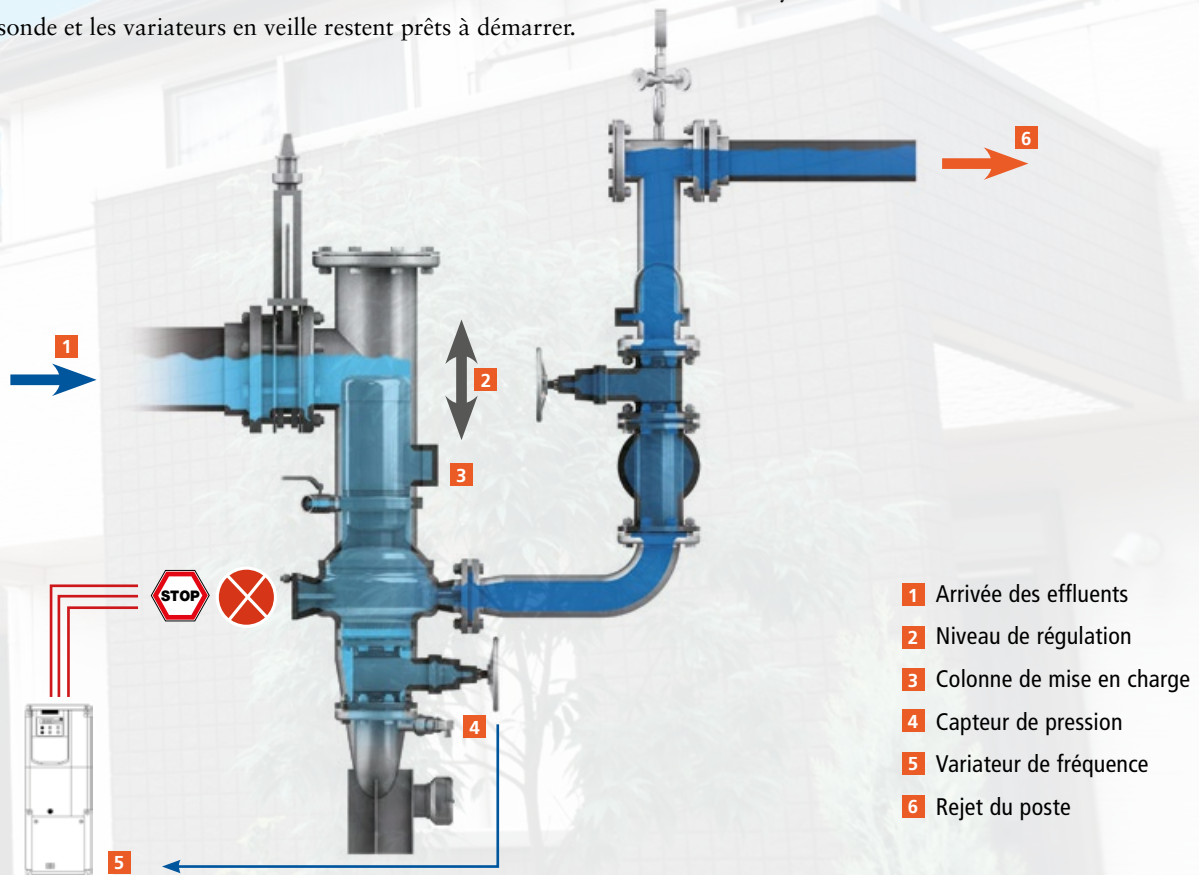
Entretien réduit de par la conception en fosse sèche : aucun matériel immergé dans des eaux usées.
Grande facilité de démontage de l'ensemble des équipements assemblés par brides.



Applications	Caractéristiques de service	Pompes	Cuve
Eaux usées domestiques Eaux vannes avec matières solides et fibres Eaux chargées	Débit unitaire : 12 - 500 m ³ /h HMT maxi. : 55 m Section de passage : à partir de 65 mm	Sewabloc IP 55 ou Amarex KRT IP 68 Monobloc Montage vertical Roues : vortex (F) / monocanal diagonale ouverte (D) 400 V triphasé, 50 Hz Puissance moteur : 2,2 à 30 kW	Diamètre : à partir de 1600 mm Hauteur : à partir de 2 m Matériau : en polyester armé de fibres de verre Kit SRL : livré avec cuve en option

Principe de fonctionnement

L'arrivée des effluents provoque le remplissage de la colonne de mise en charge et la mise en régulation de la pompe en fonction du débit entrant. La diminution du débit entrant entraîne l'arrêt du système. L'automate surveille la mesure de la sonde et les variateurs en veille restent prêts à démarrer.



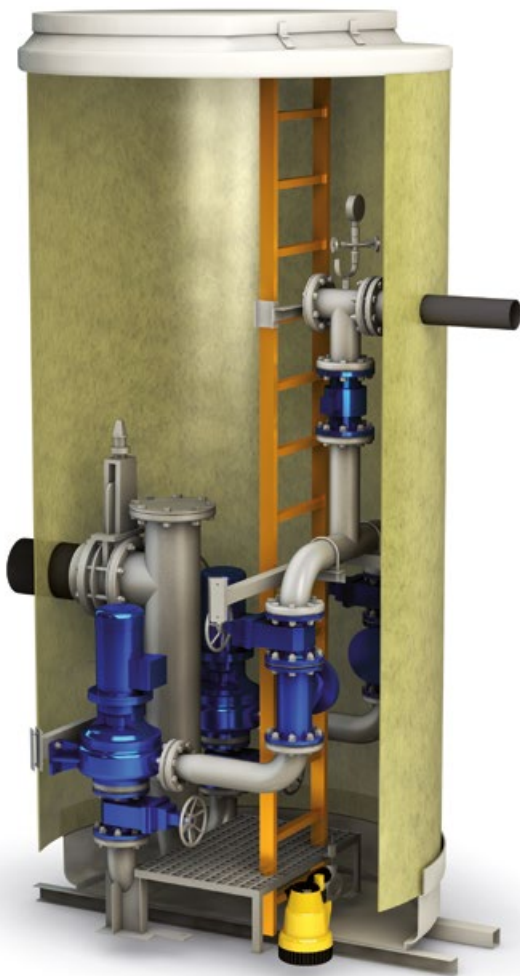
- 1 Arrivée des effluents
- 2 Niveau de régulation
- 3 Colonne de mise en charge
- 4 Capteur de pression
- 5 Variateur de fréquence
- 6 Rejet du poste

SRL, le pompage en fosse sèche

La qualité des matériaux imputrescibles et anti-corrosion garantit la longévité de la SRL.

L'installation des pompes en fosse sèche renforce cette durabilité.

La SRL est une solution industrielle réalisée avec une gamme de produits standards.



SRL – Station de relevage en ligne

■ Equipement de base complet

Il est composé principalement d'une tuyauterie d'arrivée en inox facilitant l'écoulement du fluide, d'un capteur de pression à membrane céramique, d'une conduite de refoulement en inox avec clapet-vanne sur chaque pompe et d'un caillebotis dans le fond du poste.

■ Fiabilité

La colonne verticale de mesure maintient en charge les pompes et procure une bonne alimentation sans pompage d'air. La conception de la conduite d'arrivée assure le transport des déchets contenus dans les eaux usées et évite le bouchage.

■ Fonctionnement optimal

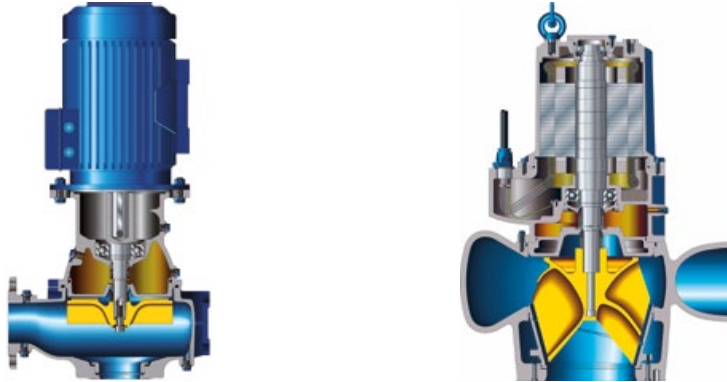
Sur chaque pompe, la section de passage de la robinetterie garantit la meilleure vitesse de circulation et la bonne ouverture des clapets quelles que soient les conditions d'utilisation.

■ Facilité d'intervention

Le montage intégral sur brides normalisées des pompes et de l'ensemble de la tuyauterie simplifie l'exploitation.

Le cœur de l'installation

La SRL intègre des pompes monobloc verticales à volute, optimisées pour les eaux usées. La section de passage intégral ainsi que les différentes roues profilées évitent le bouchage.



Sewabloc IP 55 / Amarex KRT IP 68 : pompes en fosse sèche

- Sécurité de fonctionnement**

La garniture mécanique double en tandem avec chambre à huile assure l'étanchéité par rapport au liquide pompé.

- Moteur haute performance**

Avec classe de rendement IE3 pour les Sewabloc. Spécifique IP 68 pour les Amarex KRT submersibles

- Complémentarité des hydrauliques**

Les roues F-max et D sont particulièrement adaptées au pompage en ligne. Elles ont une grande section de passage. Le pompage en ligne évite les accumulations de lingettes et par conséquent les risques de bouchage.



La surveillance du poste est assurée par un programme spécifique qui permet un suivi précis de l'installation. Le report d'informations est possible vers une télégestion centralisée.

L'écran tactile en façade de l'armoire permet le paramétrage et le pilotage de l'installation sans ouverture de la porte.

Coffret SRL - Automatisation et variation de fréquence pour les eaux usées

- Sécurité de fonctionnement**

Le coffret polyester, double porte, est conforme à la norme NFE 15-100. Les pompes, les variateurs et les circuits auxiliaires sont protégés.

- Prêt-à-l'emploi**

Deux variateurs de fréquence et un écran tactile équipent le coffret. Le programme de gestion est déjà paramétré pour une utilisation optimale. La sonde de mesure gère la vitesse de la pompe au débit entrant.

Optimisez l'efficacité énergétique de vos systèmes hydrauliques

FluidFuture® de KSB est un dispositif en quatre étapes qui optimise l'efficacité énergétique de vos installations. KSB a pour principe de toujours prendre en compte le cycle de vie complet du système hydraulique, et dans ce dernier, d'assurer la parfaite coordination de tous les composants entre eux.



L'analyse du système hydraulique

L'analyse précise du système hydraulique est la base de l'optimisation. L'utilisation de la variation de fréquence permet la réalisation facile et rapide d'économies d'énergie. Le logiciel spécifique de la SRL analyse et optimise le fonctionnement en temps réel et s'adapte aux fluctuations des débits.

La sélection

L'analyse des données du projet sert de base à l'élaboration d'une solution adaptée à votre application. Cette solution issue de données précises repose sur l'accord parfait entre les matériels sélectionnés - l'hydraulique, l'entraînement, l'automatisation - et les dimensions de la tuyauterie de votre installation.

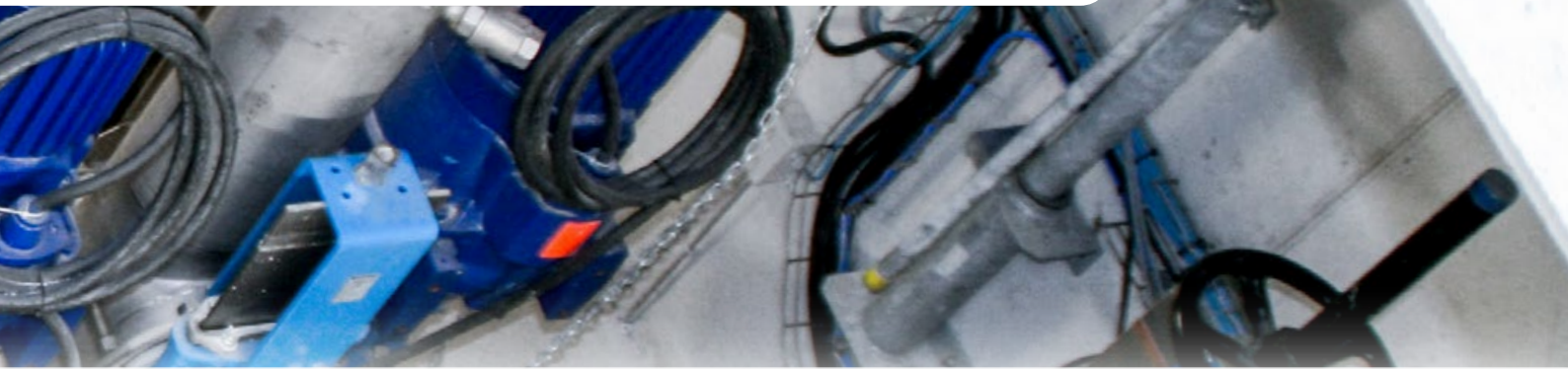


10 % sur les composants

20 % sur les pompes

60 % sur le système hydraulique

En prenant en compte le système hydraulique dans son ensemble, le potentiel d'économies est beaucoup plus important. Nos références sont convaincantes !



L'analyse du système hydraulique

- Voir en toute transparence
- Déterminer le profil de charge

La sélection

- Définir l'installation
- Sélectionner le matériel

La mise en service

- Installation professionnelle
- Mise en service professionnelle

Le fonctionnement à haute efficacité

- Pompe de haute technologie
- Gestion optimisée en continu

ECONOMISEZ L'ENERGIE EN ASSOCIANT PRODUITS ET SERVICES

La mise en service

La qualité de la mise en service est la condition nécessaire au fonctionnement économique et efficace du matériel. La station de relevage en ligne, SRL, est équipée d'un logiciel, de fonctions et de paramétrages, de surveillance et de pilotage à distance qui facilitent son exploitation.

Le fonctionnement à haut rendement

Pour réaliser le plus d'économies d'énergie possible, KSB développe un ensemble de composants et matériels de haute technologie : les hydrauliques, les moteurs, la robinetterie, les produits d'automatisation. A long terme l'augmentation de l'efficacité énergétique est assurée par une gestion continue de l'évolution de vos besoins.