

► Notre technologie. Votre succès.

Pompes • Robinetterie • Service



SRP - Station de relevage préfabriquée relève le défi de la simplicité



SRP, la station de relevage qui s'adapte à chaque chantier

La technologie et les expertises de KSB permettent de combiner la pompe, la cuve, l'hydraulique et les accessoires pour un rendement maximum de l'installation. La SRP est une solution clé en main et prête à poser. Elle garantit des performances dans le temps grâce à l'utilisation d'accessoires éprouvés, fiables et en matériaux imputrescibles.

Tous les avantages en un coup d'œil

■ Aucune perte de temps sur le chantier

La SRP est entièrement assemblée en usine. Elle arrive en transport unitaire sur le chantier, prête à être déchargée et descendue directement dans la fouille.

■ Une station de relevage de type « Plug and play »

La manchette sur l'arrivée des effluents permet le montage rapide de la conduite, les refoulements en attente facilitent le raccordement des départs.

La cuve prévoit des orifices pour les gaines électriques et facilite le branchement au coffret de commande.

■ Une installation en toute sécurité

Nos équipes techniques peuvent réaliser la mise en service du poste de relevage et garantir le bon fonctionnement de votre installation.

■ La station de relevage qui se fait oublier

Chaque élément de la SRP est conçu pour optimiser le fonctionnement et la longévité de l'ensemble. L'objectif est de réduire au minimum les interventions sur la station de relevage grâce au choix technique suivant :

- les faces lisses gel-coatées et anticorrosion évitent l'accroche des graisses
- le fond incliné supprime les zones de sédimentation
- les caractéristiques hydrauliques limitent tout risque de colmatage
- l'ergonomie des accessoires facilite leur manutention
- les matériaux imputrescibles et anticorrosion assurent la pérennité



Applications	Caractéristiques de service	Pompes	Cuve
Eaux usées domestiques Eaux vannes avec matières solides et fibres Eaux chargées	Débit unitaire maxi. : 500 m ³ /h HMT maxi. : 75 m Section de passage : jusqu'à 135 mm	Ama-Porter, Amarex N et KRT IP 68 Monobloc Montage sur pied d'assise Roues : vortex (F), diagonale ouverte (D), dilacératrice (S) 230 V monophasé, 400 V triphasé, 50 Hz Puissance moteur : 0,55 à 30 KW	Diamètres : 1000, 1300, 1600, 1900, 2300 mm Hauteur : à partir de 2 m Matériau : en polyester armé de fibres de verre

Principe de fonctionnement

L'arrivée des effluents provoque le remplissage de la cuve. Le système de surveillance du niveau dans la cuve déclenche le démarrage de la (des) pompe(s) lorsque le seuil d'enclenchement est atteint.

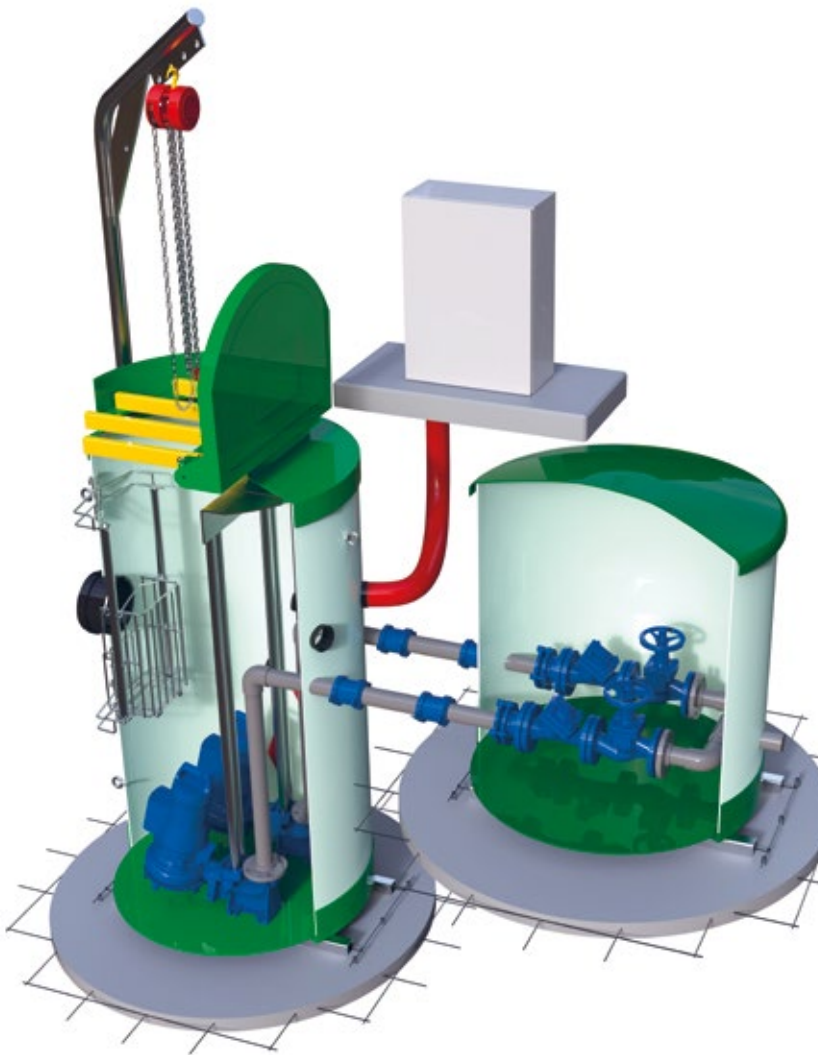
La permutation des pompes est effectuée automatiquement par le coffret de commande pour équilibrer les temps de fonctionnement.



SRP, des équipements pour vos projets

La SRP bénéficie d'un équipement de base complet et d'options qui répondent parfaitement à vos besoins spécifiques.

La solution clé en mains avec le dimensionnement de la cuve et l'homogénéité du matériel qui la compose assurent le fonctionnement optimal de l'installation.



SRP - Station de relevage préfabriquée

- **Équipement de base complet**

Cuve en polyester armé de fibres de verre imputrescible équipée d'une arrivée des effluents étanche, d'un couvercle ergonomique et d'une grille antichute.

- **Groupe électropompe performant**

Pompes submersibles équipées de pied d'assise standard fixé au fond de la station avec barres de guidage pour faciliter le positionnement, la mise en place et la remontée des pompes.

- **Regard externe accessible**

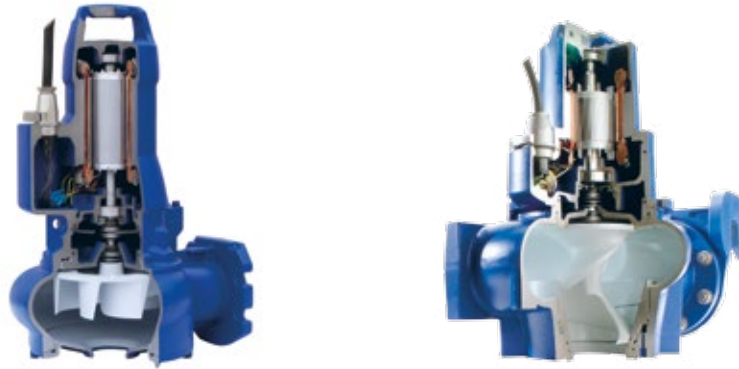
Ouvrage en polyester armé de fibres de verre facilitant et sécurisant l'accès à la robinetterie. Clapet à boule et vanne à passage direct adaptés aux eaux usées. Manchette souple préservant la tuyauterie des risques de tassement différentiel.

- **Accessoires spécifiques**

Tuyauterie en matériaux anticorrosion, PVC ou inox pérennisant l'installation. Panier de dégrillage en inox limitant le bouchage des pompes. Potence de levage compatible avec le poids de la pompe facilitant sa maintenance.

Le cœur de l'installation

La SRP intègre des pompes monobloc submersibles à volute, optimisées pour les eaux usées. La section de passage intégral ainsi que les différentes roues profilées évitent le bouchage.



Ama-Porter / Amarex N / Amarex KRT : pompes submersibles

- **Utilisation intermittente**

L'Ama-Porter assure une sécurité absolue grâce à sa sortie de câble breveté KSB et s'adapte particulièrement aux effluents domestiques.

- **Utilisation intensive**

Avec sa double garniture mécanique et sa chambre à huile non polluante, l'Amarex N

est parfaitement adaptée aux effluents urbains.

- **Utilisation haute performance**

Avec ses rendements moteur et hydraulique élevés, l'Amarex KRT est parfaitement adaptée aux effluents urbains à gros débit et haute pression.



Coffret SRP - Automatisation et surveillance

- **Coffret de commande tout équipé**

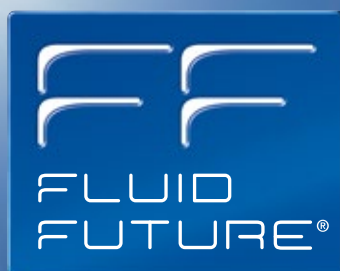
Conforme aux normes, il assure le fonctionnement de la station, gère le cycle de pompage et la sécurité du personnel. Il protège les pompes des anomalies et donne les informations sur l'alimentation électrique.

- **Surveillance à distance**

Le coffret peut recevoir un système de télégestion qui reporte les informations sur le bon fonctionnement de la station de pompage.

Nous déployons toute notre énergie pour économiser la vôtre

FluidFuture® est le nom du dispositif d'efficacité énergétique de KSB.
Notre objectif : accroître le rendement global de votre installation.
FluidFuture® développe cinq leviers pour vous aider à identifier les potentiels d'économie de votre système hydraulique complet et pendant tout le cycle de vie de vos pompes et robinets. Des produits à haut rendement tels que la SRL contribuent à optimiser votre pompage.



L'ANALYSE DU SYSTÈME

Nos spécialistes dressent un état des lieux de votre installation et identifient les potentiels d'économies à l'aide du Service Efficacité Système (SES) ou du PumpMeter.



LA SÉLECTION

Avec le soutien de votre conseiller KSB – tout comme avec celui de KSB EasySelect – vous trouverez exactement la pompe et la robinetterie répondant le mieux à vos besoins.



LES POMPES & ROBINETS À HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

Grâce à notre savoir-faire et notre force novatrice développés depuis 140 ans, nous vous offrons des pompes et une robinetterie à très hauts rendements et pertes minimales.



LES ENTRAÎNEMENTS À HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

Les moteurs à haute efficacité énergétique qui équipent nos pompes répondent aux normes actuelles et vont au-delà.



LE FONCTIONNEMENT ADAPTÉ AUX BESOINS

La puissance des pompes est adaptée en permanence aux besoins de l'installation. Des systèmes de régulation optimisés, tels que PumpDrive, y veillent.



Réduisez vos coûts avec les hydrauliques à haut rendement

Les roues sont responsables de la qualité du transport de l'eau par les pompes. Leur fiabilité et leur durabilité doivent être optimisées. Le choix de la bonne roue garantit un rendement maximal, dans le cas des eaux usées, il prévient les bouchages. KSB propose différentes roues pour tous les procédés de traitement d'eau. Dans le secteur des eaux usées, KSB ne propose pas de concept de roue universelle, mais privilégie une gamme de roues adaptées à chaque application.

- **La roue F**
est recommandée pour le transport des eaux usées contenant des matières fibreuses longues et des particules solides ainsi que des inclusions de gaz et d'air.
- **La roue D**
est idéale pour le transport de toutes les eaux usées contenant des substances solides et à fibres longues ou de taille importante ainsi que pour les boues épaisses.
- **La roue S**
est idéale pour le transport économique d'eaux usées domestiques et l'assainissement sous pression.