

Groupe immergé 4" en acier inoxydable pour forages à partir de 4" (100 mm)

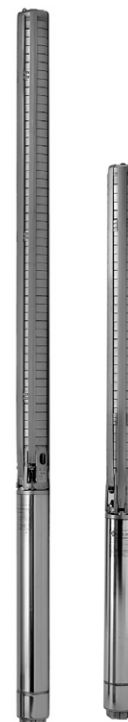
# UPA 100C

Les plus



- Clapet anti-retour incorporé dans la tête de pompe, spécialement conçu pour un minimum de perte de charge.
- Résistance à la corrosion et à l'abrasion grâce aux qualités inhérentes à l'acier inoxydable.
- Profils hydrauliques optimisés pour atteindre des rendements très élevés.

Plus d'informations, livret technique : 3400.5



## Domaines d'emploi

- Adduction d'eau pour usage domestique, industriel ou agricole
- Arrosage et irrigation
- Rabattement de nappes
- Fontaineries
- Installations de surpression et de climatisation
- Protection incendie
- Circuits de refroidissement

## Caractéristiques de service

Caractéristiques

Paramètres	Valeur
Débit	Jusqu'à 8 m <sup>3</sup> /h (2,2 l/s)
Hauteur de refoulement	Jusqu'à 400 m
Température	Jusqu'à +30 °C en continu
Puissance moteur	Jusqu'à 7,5 kW
Teneur en sable maxi dans le liquide véhiculé	50 g/m <sup>3</sup>

## Désignation

**Exemple : UPA 100 C - 3 / 6**

Légende

Abréviation	Signification
UPA	Gamme de produit
100	Diamètre de forage en mm
C	Type de construction (C = Inox)
3	Débit Qopt en m <sup>3</sup> /h
6	Nombre d'étages

## Conception

Pompe centrifuge multicellulaire avec composants en acier inoxydable et palier supplémentaire à chaque étage. Assemblage des corps d'étage au moyen de tirants plats (pompes à roues radiales) ou tirants filetés (pompes à roues semi-axiales)

Moteur immergé à rotor noyé de marque Franklin Electric, pré rempli en usine, résistant à la corrosion, bout d'arbre suivant norme NEMA 50 Hz

- à courant alternatif monophasé ou à courant triphasé type Super Stainless
- avec amorce de câble
- démarrage direct, fréquence : 20 par heure
- protection : IP 68
- classe B

## Certification :

- Assurance qualité certifiée DIN ISO 9001

## Prix :

- Sur demande