



2 Garantie
ANS
Sauf pièces d'usure

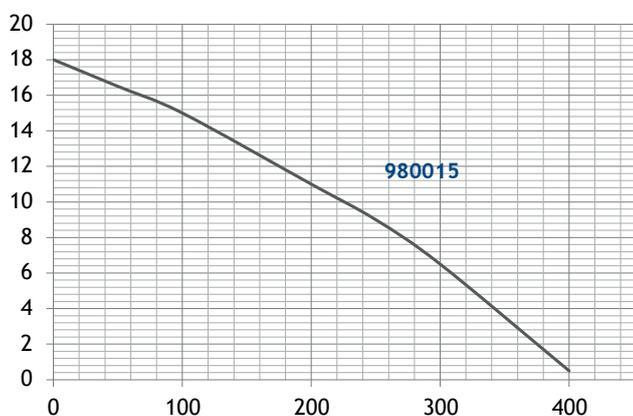
POMPES DE CHANTIER MONOPHASÉES

POMPES DE CHANTIER

TRANSFERT



Code 980015



USAGE
INTENSIF

APPLICATIONS

Chantiers, mines, travaux publics, travaux hydrauliques, carrières, excavations, sablières, pompages en rivière

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Construction

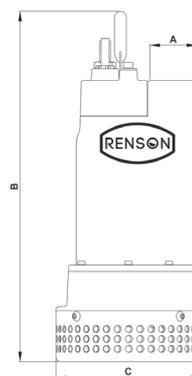
- Corps de pompe, carcasse moteur, turbine vortex, flasque supérieure en fonte
- Arbre moteur en acier inoxydable, double garniture mécanique, bain d'huile moteur pour le refroidissement et la lubrification des roulements
- Livré avec 10 mètres de câble d'alimentation sans fiche de raccordement

Moteur

- Moteur monophasé 230 V 50 Hz
- Classe F - IP68, protection thermique

Cadre d'utilisation

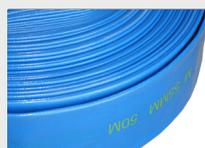
- Plage de température maxi du liquide 35°C
- Profondeur d'immersion maxi 7 m
- Granulométrie maxi Ø 50 mm



ACCESSOIRES EN OPTION



Manchette cannelée
369337



Tuyau Heliflat Ø50
101787



Raccord pompier cannelé
Ø50 110935



Raccord pompier filté
Ø80 100297

Code	Dimensions en mm				Poids (en kg)
	A	B	C	D	
980015	2"	496	203	-	39
980016	2"	446	203	230	21

Code	Type	Puissance		Tension (V)	Amp.	L/1"	Flow Rate									
		Nom. kW	Abs. HP kW				0	50	100	200	250	300	400	500		
980015	PC2	2,7	2 1,5	230	12,5	HMT	18	16,5	15	11	9	6,5	0,5	-		
980016	PCX1.5	2,2	1,5 1,1	230	9,5	HMT	17,5	16	14,5	12	10,5	9,5	6,5	3		