

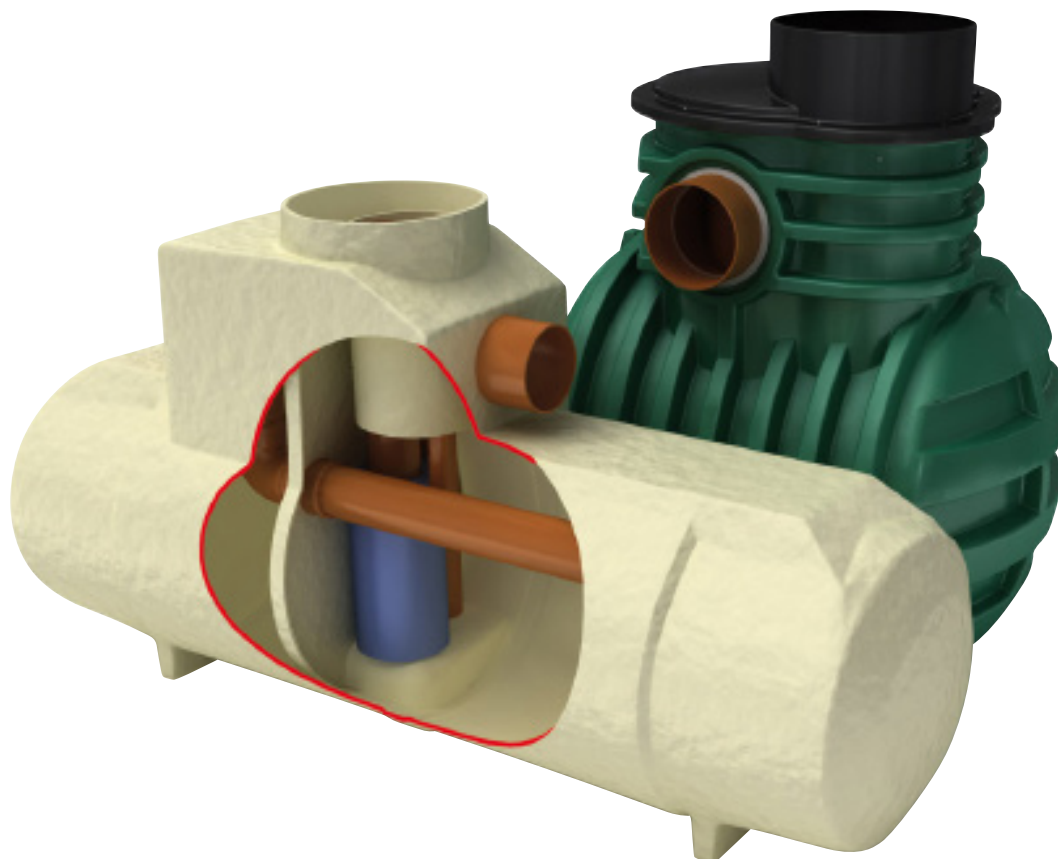


20 Cuve
Garantie
ANS
Sauf pièces d'usure

SÉPARATEURS D'HYDROCARBURES

SÉPARATEURS
TRAITEMENT

**CONFORME AUX NORMES
EN 858-1 et PPG3**



APPLICATIONS

Nos séparateurs d'hydrocarbures sont conçues pour s'adapter à toutes les utilisations commerciales. Ils peuvent être utilisés dans les parkings, sur les chaussées, dans les dépôts de distribution de carburant, dans les garages et dans les stations-service.

LE + PRODUIT

Nos séparateurs d'hydrocarbures permettent de traiter le débit intégral qui peut être fourni par le système de drainage.
Pour se faire une idée, il est normalement équivalent au débit généré par des précipitations d'une intensité de 65 mm/h.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Conçus pour une installation facile, ce qui vous permet d'économiser du temps et de l'argent

- Conformes aux normes EN858 - 1 et PPG3 - offrant ainsi une totale tranquillité d'esprit
- Séparateurs de classe I et de classe II disponibles assurant une flexibilité de choix
- Sonde de détection d'huile disponible (requis par les normes EN858-1 et PPG3).
- Équipés de raccords d'entrée et de sortie
- Points de purge dans les cols
- Entretien à partir du niveau du sol
- Modèles fabriqués en plastique à renfort de verre et en polyéthylène haute résistance et durabilité.

Code	Dimensions en mm				
	L	ø	IN	OUT	DN
171010	1700	1350	1420	1345	160
171011	1700	1350	1420	1345	160
171012	2610	1225	1050	1000	200
171013	3910	1225	1050	1000	200

Code	Débit moyen en l/s	Volume hydrocarbures en litres	Volume boues en litres	Espace d'épandage en m ²
171010	3	30	300	170
171011	6	60	600	335
171012	10	100	1000	555
171013	15	150	1500	835