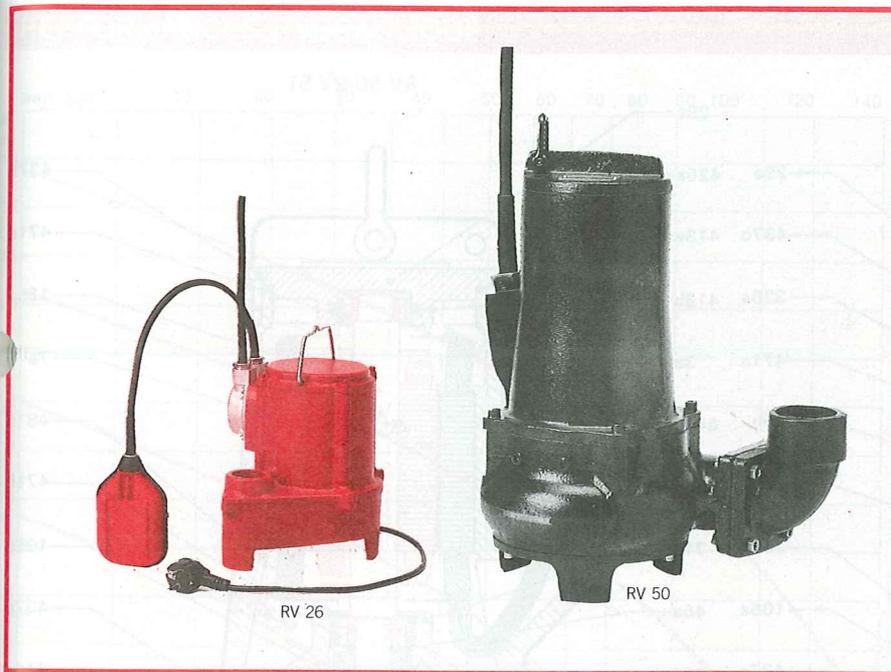


POMPES SUBMERSIBLES

Relevage d'eaux usées et chargées

RV



APPLICATIONS

- Relevage d'eaux usées domestiques (eaux vannes, matières fécales) chaque fois que le niveau d'évacuation est situé en contrebas de l'égout.
- Relevage d'eaux usées d'installations en sous-sol (cuisines de restaurant, cafétérias, sanitaires dans les complexes sportifs, stades...).
- Vidange de fosse septique, d'égout.
- Relevage d'eaux pluviales...

Pour habitat individuel ou collectif.

OPTION

Système de relevage pour pompes RV50 et RV51

comprenant un pied d'assise avec coude et bride de raccordement pompe, console supérieure pour barres de guidage de remontée.

réf. commande	réf. article
SYSTEMRELEV-RV	019419

CONCEPTION

• Partie hydraulique

Monobloc, arbre commun pompe-moteur
Axe vertical, monocellulaire
Roue semi-ouverte (vortex) imbouchable
montée hors du circuit du liquide pompé
Passage intégral des solides en suspension
Chambre intercalaire remplie d'huile
Double étanchéité par garnitures mécaniques (sauf RV26).

• Moteur

A stator sec (à bain d'huile pour le modèle RV26), protégé du fluide pompé par une double étanchéité
Protection par relais thermique à réarmement automatique ou manuel sur les moteurs monophasés

Mise en route et arrêt par interrupteur à flotteur (sauf RV32-T3, RV50-M, RV51-T3)

Vitesse		: 2900 tr/mn
Bobinage	mono	: 220/240 V
(voir tableau)	tri	: 380 V
Fréquence		: 50 Hz
Classe d'isolation		: F
Indice de protection		: IP 68

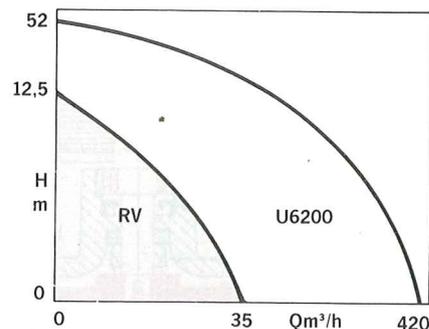
AVANTAGES

- Prix très compétitifs
- Grande fiabilité des composants
- Facilité d'installation
- Pompes imbouchables
- Passage intégral de tous les déchets domestiques
- Peinture traitée anti-corrosion
- Maintenance et entretien faciles
- Automatisation par interrupteur à flotteur au fonctionnement sûr
- Longévité accrue grâce à la double étanchéité
- Fonctionnement silencieux, moteur immergé ou semi-immérgé

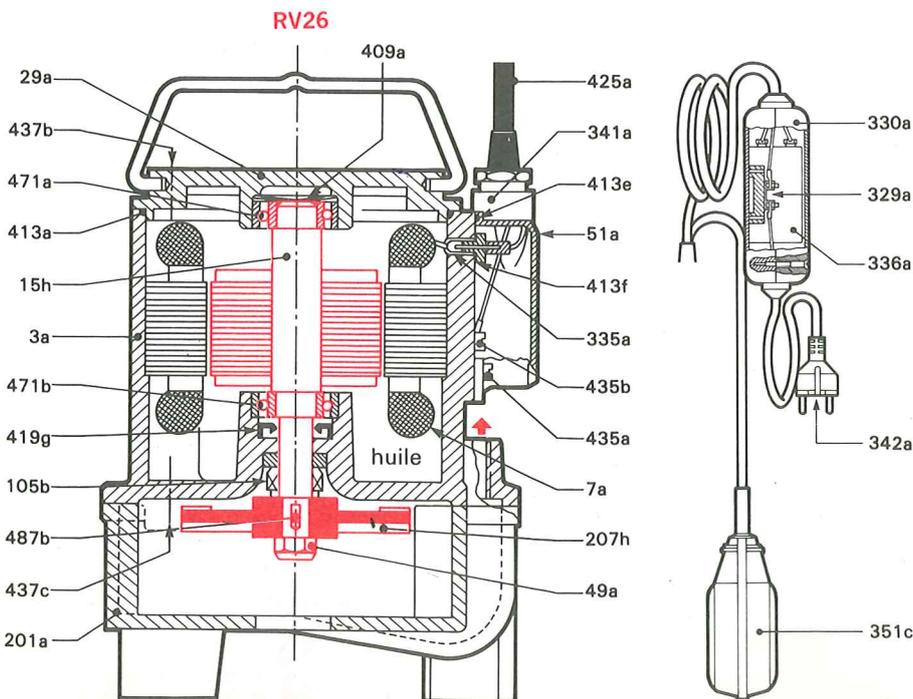
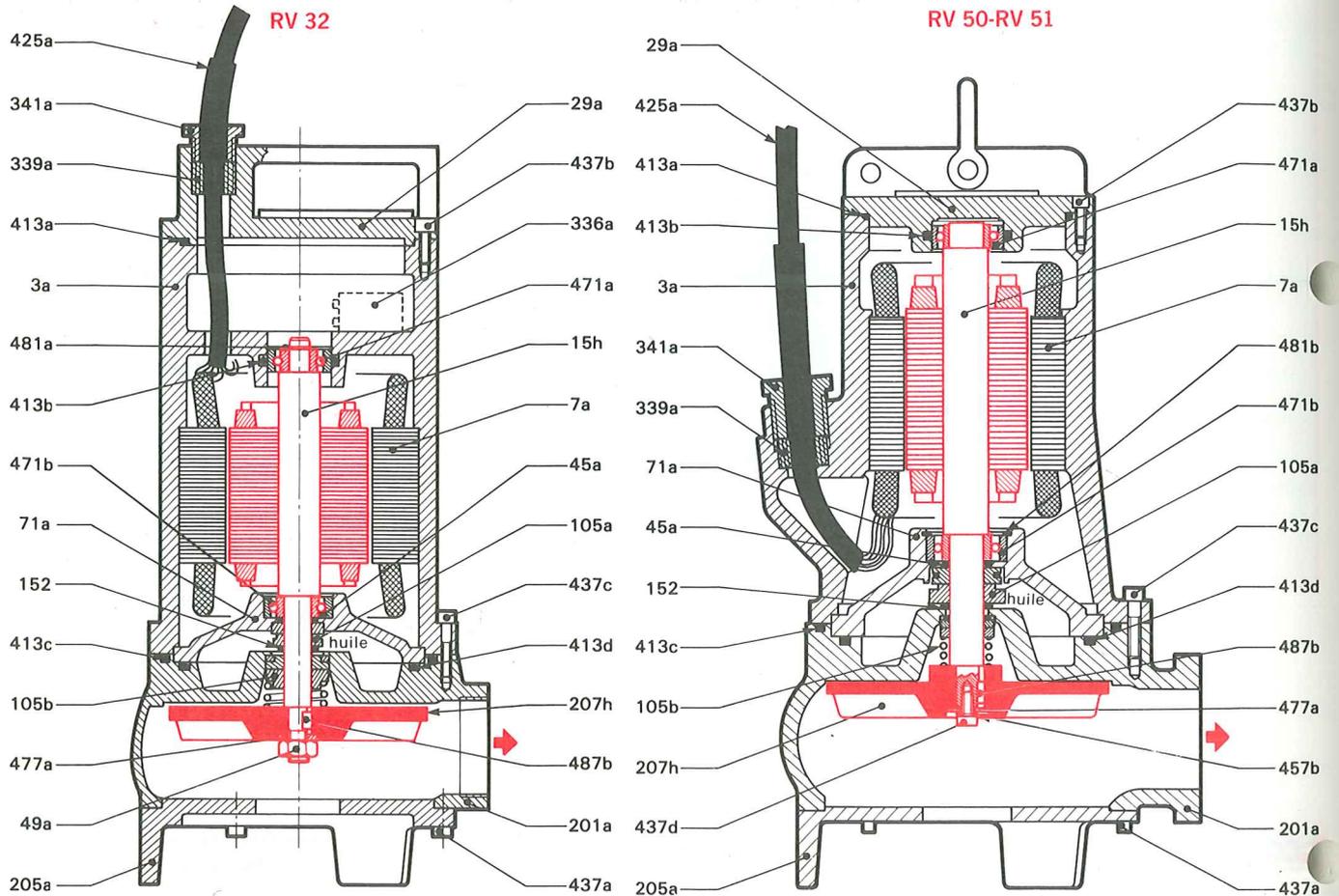
PLAGES D'UTILISATION

Débits jusqu'à :	35 m ³ /h
Hauteurs, mano. jusqu'à :	12,5 m
Température maxi :	40 °C*
Section de passage :	30 à 50
DN orifice de refoulement :	1 1/4" à 2"

* 70 °C durant 5 minutes



PLANS-COUPES DE PRINCIPLE

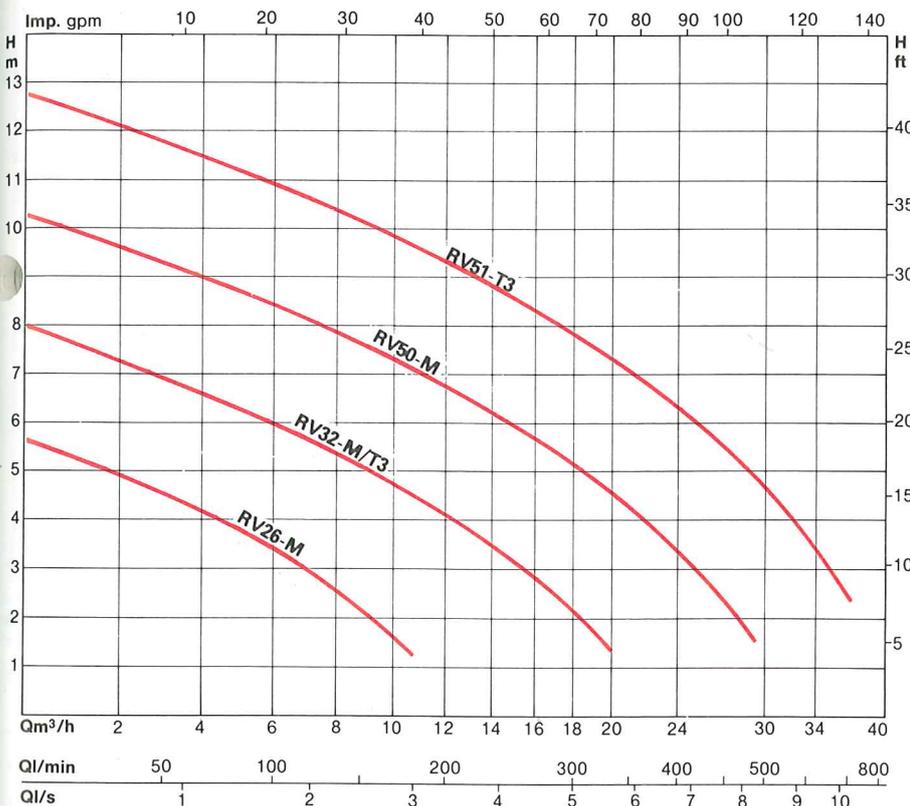


Remarque : RV26
 - Pas de chambre intercalaire d'huile pour la lubrification de la garniture, celle-ci étant lubrifiée par le liquide pompé.
 - Moteur refroidi par huile.

CONSTRUCTION DE BASE

Pièces principales	Matériau
Corps de pompe	Fonte Ft 25
Fond d'asp.-support	Fonte Ft 25
Roue semi-ouverte	Fonte (+ Nickel à 2,5 %)
Carcasse moteur	Fonte Ft 25
Arbre	Acier inox
Garniture méca. inf.	Carbure/Alumine RV26 Graphite/Céramique
Garniture méca. sup.	Graphite/Acier au Cr

PERFORMANCES HYDRAULIQUES A 2900 TR/MN



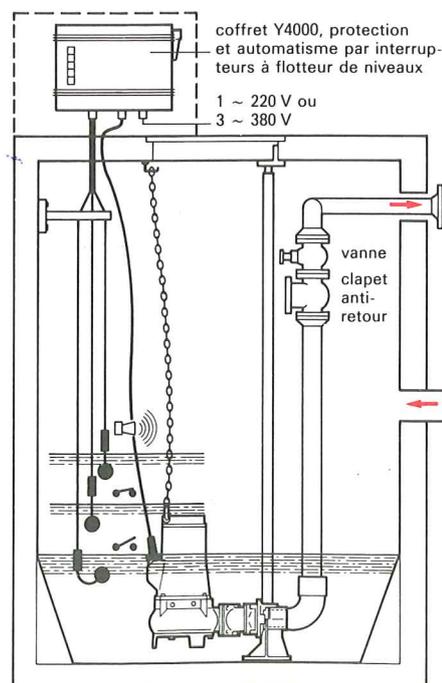
NOMENCLATURE

(*) Pièces de rechange recommandées

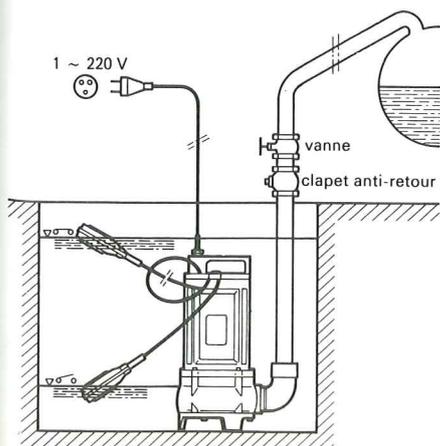
- 3a - Carcasse moteur
- 7a - Stator
- 15h - Arbre-rotor
- 29a - Couvercle moteur
- 45a - Butée de roulement
- 49a - Ecrou de roue
- 51a - Boîte à contacts
- 71a - Fond-palier
- 105a - Garniture mécanique supérieure
- 105b - Garniture mécanique inférieure
- 152 - Bague de butée garniture mec. sup.
- 201a - Corps de pompe
- 205a - Fond d'aspiration support
- 207h - Roue semi-ouverte
- 329a - Bornier de raccordements
- 330a - Boîtier condensateur
- 335a - Connexion (coquille de contact)
- 336a - Condensateur
- 339a - Manchon de presse-étoupe élec.
- 341a - Presse-étoupe électrique
- 342a - Prise mâle normalisée
- 351a - Flotteur (à contacts par bille)
- 409a - Rondelle de compensation
- 413a - Joint torique (couvercle-moteur)
- 413b - Joint torique (couvercle-moteur)
- 413c - Joint torique (corps-moteur)
- 413d - Joint torique (corps-fond)
- 413e - Joint torique (boîte à contacts)
- 413f - Joint torique (connexions)
- 419a - Bague d'étanchéité à lèvres
- 425a - Câble électrique
- 435a - Vis de fixation - Boîte à contacts
- 435b - Vis de mise à la terre
- 437a - Vis de fixation (fond asp.-corps)
- 437b - Vis de fixation (couvercle-moteur)
- 437c - Vis de fixation (corps-moteur)
- 437d - Vis de fixation de la roue
- 457b - Rondelle « grower » roue
- 471a - Roulement à billes supérieur
- 471b - Roulement à billes inférieur
- 477a - Rondelle bout d'arbre
- 481a - Circlips extérieur
- 481b - Circlips intérieur
- 487b - Clavette de roue

SCHÉMAS DE PRINCIPE D'INSTALLATION

RV50 ou RV51 en puisard avec système de relevage (option)



Installation simple : puisard enterré refoulement à l'égout



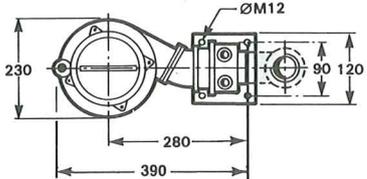
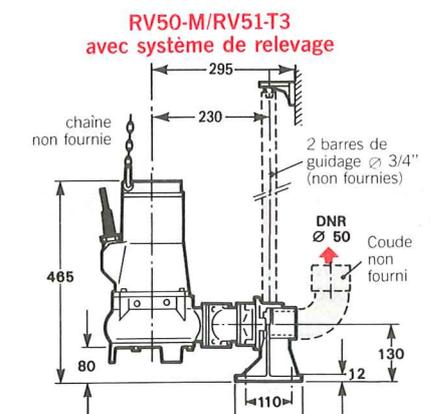
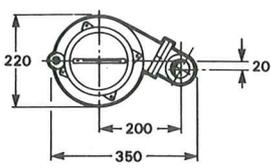
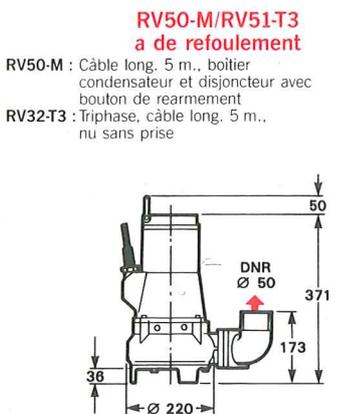
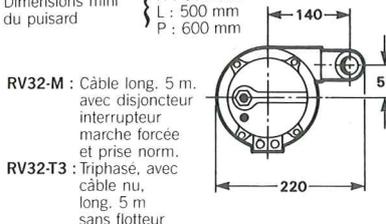
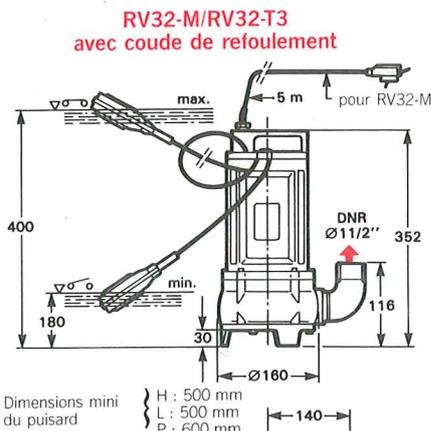
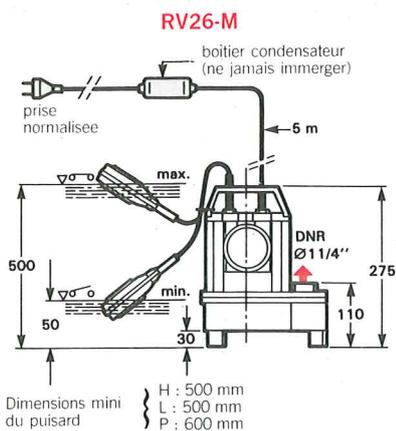
NOTA : Y4000

Pour renseignements techniques complémentaires, voir notice spécifique des coffrets.

RV

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES ET DIMENSIONNELLES

PARTICULARITÉS



RÉFÉRENCE COMMANDE	puissance moteur kW	courant d'alimentation V-50 Hz	intensité sous 1 ~ 220 V	nominale en A sous 3 ~ 380 V	condensateur permanent µ F	section de passage mm	masse kg
RV26-M	0,55	1 ~ 220-240	3,5	—	12,5-450V	30	14
RV32-M	0,75	1 ~ 220	6,0	—	12,5-450 V	35	20
RV32-T3	0,75	3 ~ 380	—	2,2	—	35	19
RV50-M	1,1	1 ~ 220	8,0	—	30-450 V	50	34
RV51-T3	1,8	3 ~ 380	—	4,2	—	50	32

a) Electriques
- RV26-M, RV32-M, RV50-M : mono 220 V-50 Hz avec condensateur permanent intégré au moteur, type RV32-M, extérieur dans un boîtier raccordé au câble électrique pour les autres types
- RV32-T3 et RV51-T3 : tri 380 V-50 Hz
- Protection moteur par relais thermique à réarmement automatique sur RV26-M, manuel sur RV32-M et RV50-M
A prévoir obligatoirement pour RV32-T3 et RV51-T3 (discontacteur 439 ou coffret Y4000)

b) Montage
- Installation mobile ou fixe en puisard
- Refoulement vertical vers le haut
Raccordement :
- Par raccords « rapide » pour tuyauterie souple ou rigide.

c) Conditionnement
- Livré emballé avec câble électrique long. 5 m et prise de courant normalisée pour les modèles monophasés (sauf RV50-M)
- Chambre de refroidissement garnitures (et moteur pour RV26) remplie d'huile.

d) Maintenance
- Réparation du groupe (voir pièces et kits de rechange recommandés).

OPTIONS

ACCESSOIRES ÉLECTRIQUES

type pompe	interrup- teur à flotteur (1)	discontacteurs 439D (2)	439E24 (3)	coffrets Y4000 avec régulateurs de niveaux 1 pompe	2 pompes
RV32-T3	019420	09Q07	D12-07	Y4107-T	Y4207-T
RV50-M	019420	—	D12-14	Y4110-M	Y4210-M
RV51-T3	019420	09Q10	D12-10	Y4109-T	Y4209-T

(1) Interrupteur à flotteur indépendant (type EUROFLOT 422) avec câble flotteur long. 5 m (pouv. de coupure : 8 A/220 V et 4 A/380 V)
(2) Discontacteur de protection uniquement
(3) Discontacteur avec transformateur 24 V pour raccord. 2 interrupteurs à flotteur NIVOSTABLE 420.

KITS DE RECHANGE RECOMMANDÉS

désignation du kit	type de pompe	composition du kit	référence commande du kit
FLOTTEUR	RV26-M RV32-M	câble avec flotteur	019412
	RV26-M	câble long. 5 m avec boîtier condensateur et prise	019409
CABLE ÉLECTRIQUE ALIMENTATION	RV32-M	câble long. 5 m avec prise, boîtier disjoncteur-interrup. (condens.)	019413
	RV50-M	câble long. 5 m boîtier disjoncteur et condensateur	019417
ETANCHEITE	RV26-M	1 garniture méca. 1 bague à levre 2 joints toriques	019408
	RV32-M/T3 RV50-M RV51-T3	2 garnitures méca. 4 joints toriques	019414 019418