



*All the heat you need!*

**THERMOBILE<sup>®</sup>**

GAMME PROFESSIONNELLE

CHAUFFAGE – CLIMATISATION – DÉSHUMIDIFICATION – VENTILATION



Thermobile "All the heat you need" comme le dit notre slogan, propose une solution pour toute demande de chauffage.

Depuis 45 ans, Thermobile Industries BV s'est spécialisée dans le développement, la production, le marketing et la vente internationale de générateurs d'air chaud. La "maison mère" se trouve aux Pays-Bas, à Breda.

En plus de la distribution par les réseaux commerciaux et après vente aux Pays-Bas, en France et au Royaume-Uni, nos produits sont distribués à travers le monde par un réseau de partenaires fidèles.

Les produits Thermobile sont fabriqués avec un soin méticuleux et sont testés avec rigueur. Un système de contrôle de qualité permanent, dans le cadre des normes ISO 9001:2000, fait partie du process de production.

Bien évidemment, tous les générateurs d'air chaud Thermobile répondent aux exigences européennes les plus sévères, et portent les labels de qualité renommés CE, GASTEC et/ou CSA/UL.

## LÉGENDE TYPE D'ÉNERGIE



fioul/gazoil



pétrole lampant



propane



gaz naturel



huile de lin, colza, tournesol





































électricité






Member of  the Honing Beheer Group of Companies

## GAMME MOBILE

	<b>TA</b> Au fioul à combustion directe			6-7		
	<b>TCA 35 / TCA 50</b> Compresseur au fioul à combustion directe			8-9		
	<b>ITA / ITA ROBUST* / ITAS</b> <i>Nouveauté</i> Au fioul à échangeur			10-11		
	<b>IMA</b> Au fioul à échangeur avec Brûleur séparé fioul				12-13	
	<b>IMAC</b> Au fioul à échangeur avec Brûleur séparé fioul en container					14-15
	<b>CUVES* + POMPES</b> <i>Nouveauté</i> Stockage et transport en toute sécurité			16-17		
	<b>VAL 6</b> <i>Nouveauté</i> Infrarouge fioul à rayonnement			18		
	<b>IFT - 21 / IFT - 42</b> Infrarouge fioul à rayonnement			19		
	<b>GA</b> Au propane à combustion directe			20-21		
	<b>G 30 E / G 45 E / G 60 E</b> Au propane à combustion directe			22		
	<b>GI 36 / GI 64</b> Au propane à combustion directe			23		
	<b>CALIPSO</b> <i>Nouveauté</i> Parasols chauffants gaz propane			24		
	<b>RGT</b> Radiants gaz mobiles			25		
	<b>AGA E</b> Au propane / gaz naturel à combustion directe			26-27		
	<b>CH / VTB / PROHEAT 18</b> Gamme électrique			28-29		
	<b>BX* / U3.3</b> <i>Nouveauté</i> Gamme électrique			30-31		
	<b>PCET2 / REIT</b> Radiants mobiles électriques			32		
	<b>VENTI 30 / 50 / 50 PI</b> Ventilateurs			33		
	<b>COOLMOBILE</b> Climatiseurs mobiles			34-35		
	<b>PRODRY - DRY</b> <i>Nouveauté</i> Déshumidificateurs			36-37		

## GAMME FIXE

	<b>ProHeat 40 / 60 / 80 / 100*</b> <i>Nouveauté</i> Générateurs compacts au fioul à échangeur avec réservoir			38	
	<b>BioEnergy 1 / 2 / 3*</b> <i>Nouveauté</i> Aux huiles végétales, à échangeur avec réservoir			39	
	<b>GFT</b> Générateurs fixes fioul et gaz				40-41
	<b>AGT</b> Aérothermes gaz			42-43	

## ACCESSOIRES

## TRUCS & ASTUCES

# PRÉSENTATION

## THERMOBILE INDUSTRIES

Est un des fabricants européens les plus reconnus dans le domaine des générateurs d'air chaud grâce à une expérience de 45 ans dans la fabrication des systèmes de chauffage, avec un réseau de distribution à l'échelon mondial. Tous les générateurs THERMOBILE sont entièrement développés et fabriqués à Breda (Pays-Bas). Fort de cette expérience le nom Thermobile est synonyme de spécialiste de l'air chaud dans tous les domaines.

## THERMOBILE FRANCE

À donc tout naturellement vu le jour il y a près de 20 ans, en région Centre. Une implantation stratégique pour l'agence française au centre du territoire permettant des expéditions aux quatre coins de l'hexagone en réduisant les délais et les coûts de transport.

Quel que soit votre secteur d'activité, nous mettons à votre disposition du matériel correspondant à vos besoins spécifiques.

Une réactivité immédiate à toute demande par notre équipe technico-commerciale et service après-vente. N'hésitez pas à nous consulter pour bénéficier de nos solutions.



*All the heat you need!*

**THERMOBILE®**

**APPAREILS**





TA 80

TA 40

TA 22 / TA 30



Roues gonflables (option).



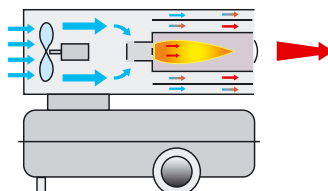
TA 40 et TA 80 sont équipés d'une jauge de série.



Détail indicateur de la jauge.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Chaleur directe avec 100 % de rendement.
- Température de sortie fixe env. 450 °C.
- Montée en température très rapide.
- Pompe à haute pression pour fioul et pétrole lampant.
- Le système de pompe monotube évite l'encrassement.



## CARACTERISTIQUES

- Carrosserie thermolaquée.
- Très mobile, économique du point de vue de la consommation, sécurité de fonctionnement.
- Couvercle supérieur froid et sûr.
- Autonomie du réservoir de 16 heures (à partir du TA 22).
- Composants interchangeables.
- Modèles TA avec relais de brûleur, contrôle de la flamme par cellule photo-électrique et prise pour thermostat.
- Roues gonflables pour TA22/22P/30/40/80 disponibles, en option.
- Pompe à haute pression monotube. Kit de transformation disponible pour système avec retour pour pomper le fioul d'une citerne (distance max. 50 m/profondeur max. 3 m, en fonction du diamètre du tube).
- La ventilation de la pièce est nécessaire.
- TA 40 et TA 80 sont équipés de jauge.



## APPLICATIONS

- Agricole**
  - Chauffage des salles d'élevage, entrepôts et ateliers.
  - Séchage des produits de récolte.
- Horticole**
  - Mise hors gel des serres et tunnels plastiques. (N.B. N'utiliser que du pétrole (Kerdane) et contrôler le CO).
- Industrie**
  - Chauffage des locaux et entrepôts, réchauffage d'installations gelées.
- Élevage**
  - Chauffage des poulaillers et porcheries et étables à veaux.

## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 Kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Caractéristiques techniques						RÉFÉRENCE
	Puissance (kW)	Consommation fuel max. (l/h)	Débit d'air chaud (m³/h)	Capacité de réservoir (l)	Ampérage (A) 230 V	Prise pour thermostat	
TA 22	25	2,5	600	40	1,0-0,6	Oui	40.223.000
TA 22-P	25	2,5	600	40	1,0-0,6	Oui	40.233.001
TA 30	30	3	600	40	1,0-0,6	Oui	40.230.000
TA 40	46	4,5	1200	80	2,1-0,8	Oui	40.404.100
TA 80	93	9,0	2150	160	3,6-3,5	Oui	40.804.100

MODÈLE	Dimensions appareil monté (cm)						KG	Dimensions emballage compris (cm)			
	A	B	C	D	E	F		L	B	H	KG
TA 22 / 22-P	107	-	-	119	48	56	31	110	50	60	34
TA 30	107	-	-	119	48	56	31	110	50	60	34
TA 40	122	-	-	131	54	80	48	108	54	81	62
TA 80	140	-	-	169	63	90	69	129	67	94	85

# TCA au fioul à combustion directe

TYPE D'ÉNERGIE



TCA 50



TCA 35



Manomètre de pression.



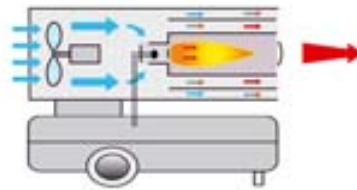
Jauge réservoir.



Thermostat intégré avec indicateur de température digital.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Chaleur directe avec 100 % de rendement.
- Température de sortie fixe env. 450 °C.
- Montée en température très rapide.
- Système compresseur (basse pression).
- Fonctionne au fioul avec une alimentation en 230 V.



## CARACTERISTIQUES

- Kit d'aspiration d'air extérieur standard.
- Carrosserie thermolaquée.
- Manomètre de pression.
- Jauge réservoir.





## APPLICATIONS

- Agricole**
  - Chauffage entrepôts et ateliers.
  - Séchage des produits de récolte.
- Industrie**
  - Chauffage des locaux et entrepôts, réchauffage d'installations gelées.
- Élevage**
  - Séchage et pré-chauffage des salles de poste sevrage et engraissement (porcherie). Apport thermique par temps froid ou très humide.

## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h    1 kW = 3 413 Btu/h    1 kW = 3,6 MJ/h    1 kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Caractéristiques techniques						Système de brûleur	Dimensions (cm)			
	Puissance (kW)	Consommation fuel max. (l/h)	Débit d'air chaud (m³/h)	Capacité réservoir (l)	Ampérage (A) 230 V	RÉFÉRENCE		Dimensions appareil monté (cm)		Dimensions emballage compris (cm)	
	A	B	C	D	E	F	KG	L	B	H	KG
TCA 35	35	3,5	917	38	2,3	Compresseur	40.350.100	76	30	38	25
TCA 50	50	5	1400	49	2,7	Compresseur	40.500.100	106	60	55	29





ITA 75

ITA 45

ITA 30/35

**NOUVEAUTÉ**



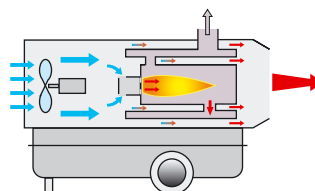
ITA 45 / 75 ROBUST



kit de rangement cheminée (en option).

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- 100 % de chaleur propre et sèche.
- Température de sortie fixe env. 100- 120 °C. (à 0 Pa contre pression).
- Chambre de combustion résistante jusqu'à 850 °C.
- Le système de pompe monotube évite l'encrassement.



## CARACTERISTIQUES

- Carrosserie thermolaquée.
- Chaleur propre et sèche, possibilité de distribution de l'air chaud, unité complète, prête à fonctionner.
- Pompe à haute pression pour fioul et pétrole lampant.
- Autonomie du réservoir de 16 heures.
- Avec relais de brûleur, contrôle de la flamme par cellule photo-électrique, sécurité de surchauffe et prise pour thermostat.
- Pompe à haute pression monotube. Kit de transformation disponible pour système avec retour pour pomper le fioul d'une citerne (distance max. 50 m/profondeur max. 3 m, en fonction du diamètre du tube).
- La ventilation de la pièce est nécessaire.
- ITA 45/75 support de cheminée possible en option pour un transport plus facile
- Grâce à la combinaison unique d'inox et d'acier résistant aux températures élevées dans la chambre de combustion et l'échangeur de chaleur, Thermobile a su obtenir un résultat optimal.
- ITA 45/75 ROBUST maniable, possède de grandes roues, passage de fourche, jauge



## APPLICATIONS

### Agricole

- Chauffage des étables, entrepôts et ateliers.
- Séchage des produits de récolte.
- Protection des bulbes sans risque de production d'éthylène.

### Horticole

- Chauffage des serres et tunnels plastiques sans risque de production de CO.
- Chauffage des aires de tri.

### Bâtiment

- Chauffage et séchage des aires de construction et des bâtiments neufs.

### Industrie

- Chauffage des locaux recevant du public, entrepôts, ateliers et magasins.

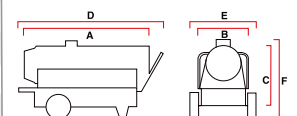
### Chauffage de tente

- Cette gamme est parfaitement adaptée pour le chauffage des chapiteaux, salles des fêtes, halls d'exposition, magasins, salles de sports, etc. En extérieur avec système de gaines de soufflage d'air chaud.

## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Caractéristiques techniques									RÉFÉRENCE	
	Puissance (kW)	Consommation filou max. (l/h)	Débit d'air chaud (m³/h)	Contre pression max. vent (mm CE)	Capacité de réservoir (l)	Ampérage (A) 230 V	Cône de sortie Ø (mm)	Raccordement de la cheminée Ø (mm)	Prise pour thermostat		
ITA 30	24,8	2,4	1 100	10	40	1,2	300	150	Oui	41.300.000	
ITA 35	24,8	2,4	1 500	15	40	1,3	300	150	Oui	41.350.000	
ITA 45	45,1	4,5	3 000	20	80	3,3	400	150	Oui	41.700.000	
ITA 45 Robust <i>Nouveauté</i>	45,1	4,5	3 000	20	80	3,3	400	150	Oui	41.450.000	
ITA 75	70	7,0	3 800	20	120	4,0	400	180	Oui	41.750.000	
ITA 75 Robust <i>Nouveauté</i>	70	7,0	3 800	20	120	4,0	400	180	Oui	41.751.200	
ITAS	(sans réservoir) disponible sur demande										
	Dimensions appareil monté (cm)							Dimensions emballage compris (cm)			
	A	B	C	D	E	F	KG	L	B	H	KG
ITA 30/35	120	-	-	125	49	69	58	129	52	85	76
ITA 45	150	-	-	163	62	90	105	173	68	105	130
ITA 45 Robust	148	-	-	165	68	97	120	168	69	121	145
ITA 75	170	-	-	216	65	98	131	186	69	117	158
ITA 75 Robust	162	-	-	192	69	117	143	200	74	142	125





IMA 200 Radial    IMA 150 Radial    IMA 111 Radial    IMA 61 Radial

IMA 150 Axial    IMA 111 Axial    IMA 61 Axial



De série avec Tigerloop (dégazage).



"Montage rapide" Kit de recirculation.



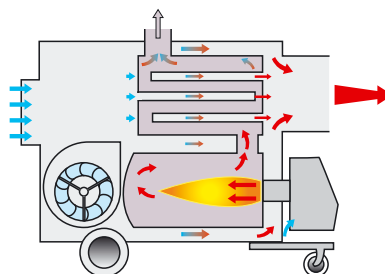
Châssis de stockage.



Modèle Blanc

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- 100 % de chaleur propre et sèche.
- Température de sortie  $\Delta T$  40-60, selon le modèle.\*
- Grand débit d'air.
- Plateau inférieur pour récupération du fioul.
- Échangeur de chaleur à haut rendement (92 %)
- Chambre de combustion résistante jusqu'à 850 °C.
- Ventilateur centrifuge pour distribution d'air chaud avec de la pression.



## CARACTERISTIQUES

- Carrosserie thermolaquée.
- Chassis de transport disponible sur demande.
- Avec sécurité de surchauffe et système d'airstat.
- Le ventilateur s'arrête à une température de sortie inférieure à 40 degrés et donc ne souffle pas d'air froid au démarrage.
- Contrôle automatique avec prise de thermostat.
- Standard équipé d'un Tigerloop.
- À utiliser avec cuves à fioul.
- Filtre à fioul avec robinet d'arrêt.
- Barres de protection autour de l'appareil, grandes roues.
- Grande capacité, très mobile, compact.
- Roue directionnelle avec frein.
- Brûleur avec protection contre la pluie et un plateau inférieur pour récupération du fioul.
- La ventilation de la pièce est nécessaire, prise d'air de combustion disponible.
- Les IMA 61/111 peuvent passer par une ouverture de 80 cm de large.
- Les IMA 111/150/200 sont équipés de série avec passage pour les fourches du chariot élévateur.
- Disponible avec 2 types de ventilateurs : - **hélicoïde** : ventilateur axial.

- **centrifuge HP** : "Haute Pression" pour encore plus de pression (50 mm CE) et de débit d'air.

Les ventilateurs centrifuges sont indispensables pour une distribution d'air chaud avec gaines.



## APPLICATIONS

### Agricole

- Chauffage des remises et entrepôts.
- Séchage des produits de récolte.
- Protection des bulbes sans risque de production d'éthylène.

### Horticole

- Chauffage des serres et tunnels plastiques sans production de CO<sub>2</sub> et CO.

### Bâtiment

- Chauffage et séchage des bâtiments en construction, permettant de travailler par tous les temps.

### Industrie

- Chauffage des bâtiments, entrepôts, ateliers et magasins à grand volume.

### Chauffage de tente

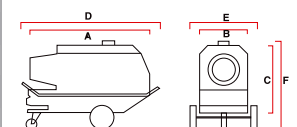
- Cette gamme est parfaitement adaptée pour le chauffage des chapiteaux, salles des fêtes, halls d'exposition, magasins, salles de sports, etc.

## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Puissance (kW)	Consommation fioul max. (l/h)	Débit d'air chaud (m <sup>3</sup> /h)	Contre pression max. vent (mm CE)	Ampérage (A)	Cône de sortie Ø (mm)	Raccordement de la cheminée Ø (mm)	Prise pour thermostat	RÉFÉRENCE
IMA 61 AX	65	6,5	4000	13	3,3/230 V	400	180	Oui	41.722.000
IMA 61 R	65	6,5	4000	25	6,5/230 V	400	180	Oui	41.722.300
IMA 111 AX	110	10,9	5800	13	4,4/230 V	500	200	Oui	41.724.000
IMA 111 R	110	10,9	8000	30	9,2/230 V	500	200	Oui	41.724.207
IMA 111 RHP	110	10,9	10000	50	7,5/400 V	500	200	Oui	41.724.210
IMA 150 AX	150	12,3	7400	10	5,7/230 V	500	200	Oui	41.726.800
IMA 150 R	150	14,8	9000	30	15/230 V	500	200	Oui	41.726.650
IMA 150 RHP	150	14,8	11000	50	9,0/400 V	500	200	Oui	41.726.000
IMA 200 R	200	19,4	10000	30	15/230 V	600	200	Oui	41.728.650
IMA 200 RHP	200	19,4	13000	50	10/400 V	600	200	Oui	41.728.010

MODÈLE	Dimensions appareil monté (cm)							Dimensions emballage compris (cm)				KG
	A	B	C	D	E	F	KG	L	B	H	KG	
IMA 61 AX	-	-	-	162	71	128	205	203	75	142	230	
IMA 61 R	-	-	-	199	71	128	230	202	75	172	250	
IMA 111 AX	-	-	-	179	78	134	278	180	80	142	340	
IMA 111 R	-	-	-	223	78	134	330	240	100	172	430	
IMA 111 RHP	-	-	-	223	78	134	340	240	100	172	530	
IMA 150 AX	-	-	-	200	84	151	332	205	95	172	430	
IMA 150 R	-	-	-	246	84	151	385	265	95	172	580	
IMA 150 RHP	-	-	-	246	84	151	385	265	95	172	580	
IMA 200 R/230V	-	-	-	271	91	152	425	300	104	172	625	
IMA 200 RHP	-	-	-	271	91	152	425	300	104	172	625	





**IMAC 4000 E**

**IMAC 2000 S** (Équipé en standard d'un panneau 1x600 mm)



Panneau de contrôle à l'épreuve de l'humidité avec contrôle central, lampes témoin et régulation digitale de la température.



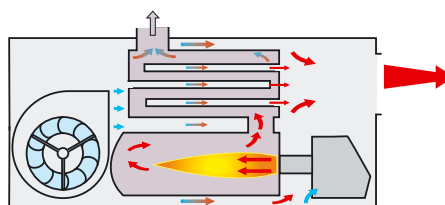
Brûleur Intercal en version industrielle avec flow control et plateau inférieur pour récupération du fioul.



Construction gerbable avec anneaux de levage.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- 100 % de chaleur propre et sèche.
- Température de sortie  $\Delta T$ . entre 40 et 60 °C.\*
- Grand débit d'air.
- Chambre de combustion résistante jusqu'à 850 °C.
- Plateau inférieur pour récupération du fioul.
- Échangeur de chaleur à haut rendement (92 %).
- Ventilateur Haute Pression pour un débit d'air plus important.



## CARACTERISTIQUES

- Panneaux en inox.
- De série avec bâti en inox, containerisé avec passages de fourches pour chariot élévateur.
- Appareil empilable grâce à des anneaux de levage.
- Enveloppe fermée et résistante à tous les temps.
- Grande capacité, mobilité facile et sûre, service centralisé.
- Portes avec fermetures pour boîte de contrôle et logement de brûleur avec écrous de traversée pour câble et tubes de fioul.
- Brûleur Intercal en version industrielle avec flow control.
- Contrôle de brûleur entièrement automatique avec prise de thermostat.
- Avec sécurité de surchauffe et système d'airstat.
- Ventilateur et sécurité thermique à remettre en route sur le panneau de contrôle.
- L'IMAC 2000 S est livré de série avec une sortie 1x600 mm, en options 4x300 mm, 6x300 mm et 2x500 mm.
- Bride de recirculation possible.
- L'IMAC 4000 E est équipé d'un brûleur 2 allures et d'un ventilateur 2 vitesses. Le ventilateur de l'IMAC 4000 E est contrôlé par un contrôleur de fréquence qui a aussi pour fonction le démarrage progressif du ventilateur.
- L'IMAC 4000 E est disponible avec des sorties 3x500 mm, 2x600 mm ou 1x800 mm.
- Le kit de recirculation pour l'IMAC 2000 S est en option.



## APPLICATIONS

- Bâtiment** • Chauffage et protection des produits craignant le gel, séchage des plâtres, etc.
- Industrie** • Chauffage des bâtiments, entrepôts, ateliers et magasins de grand volume.
- Chauffage de tente** • Cette gamme est parfaitement adaptée pour le chauffage des chapiteaux, salles des fêtes, halls d'exposition, magasins, salles de sports, etc.

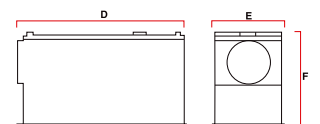
## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Puissance (kW)		Consommation fluide max. (l/h)		Débit d'air chaud (m³/h)		Contre pression max. vent (mm CE)		Ampréage (A) 400 V		Cône de sortie Ø (mm)		Raccordement de la cheminée Ø (mm)		Prise pour thermostat		RÉFÉRENCE
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	
IMAC 2000 S	200		19,4		12 000		60		7,5		1X600		200		Oui		41.729.600
IMAC 4000 E	261/383		26/38		18 000/24 000		40/70		9-20-20,3		3X500		300		Oui		41.740.500
IMAC 4000 E	261/383		26/38		18 000/24 000		40/70		9-20-20,3		2X600		300		Oui		41.740.600
IMAC 4000 E	261/383		26/38		18 000/24 000		40/70		9-20-20,3		1X800		300		Oui		41.740.800

MODÈLE	Dimensions appareil monté (cm)							Dimensions emballage compris (cm)				KG
	A	B	C	D	E	F	KG	L	B	H	KG	
IMAC 2000 S	-	-	-	240	80	137	545	240	80	137	545	
IMAC 4000 E	-	-	-	385	120	201	1300	385	120	201	1300	
IMAC 4000 E	-	-	-	385	120	201	1300	385	120	201	1300	
IMAC 4000 E	-	-	-	385	120	201	1300	385	120	201	1300	



# CUVES Stockage et transport en toute sécurité

COMBUSTIBLE



Accessoires p.49



## LA SECURITÉ SANS COMPROMIS

- Construction à bac de rétention intégré.
- Poche intérieure en PEHD, fabriquée sans soudure et insensible à la corrosion.
- Enveloppe extérieure en acier galvanisé double face avec un volume de rétention de 100 %.
- Contrôles permanents des matières premières et de la fabrication automatisée par TÜV

## D'UNE FONCTIONNALITÉ CONVAINCANTE

- Volume de stockage maximum sur une surface minimum grâce à sa forme compacte.
- Pose facile sans bac de rétention supplémentaire.
- Manutention aisée grâce à la palette accessible des 4 côtés.

## AGRÈMENT POUR LE STOCKAGE DES LIQUIDES

- Fioul.
- Gasoil.
- GNR.

## LE SYSTÈME INTEGRALE EN POLYÉTHYLÈNE

- Etanchéité durable de la cuve et du bac de rétention.
- Pas d'odeur de fioul grâce aux parois de la cuve traitées SMP-anti-odeurs.
- Traitement anti-UV.
- Installation de la cuve à 1m de la chaudière.
- Plus besoin du local réservé au stockage.
- Plus besoin du bac de rétention maçonné.



Kit pompe électrique \*



Combi-fioul \*



Chariot de transport\*

## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids (kg)	RÉFÉRENCE
CUVE 700 L	1135	757	1210	65	99.999.700
CUVE 1000 L	1135	757	1640	84	99.999.701
CUVE 1500 L	1720	770	1700	90	99.999.737
CUVE 2000 L	2200	770	1700	145	99.999.738
Couvercle CUVE 700 - 1000 L	-	-	-	-	99.999.820
Chariot transport CUVE 700 - 1000 L	-	-	-	-	99.099.100

THERMOBILE



COMBUSTIBLE



**NOUVEAUTÉ**



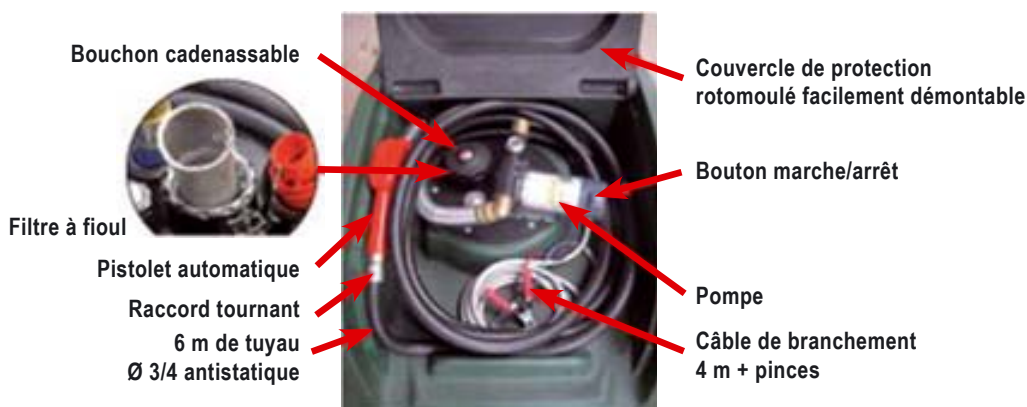
Version sans couvercle



Version avec couvercle (en option)



Volucompteur (en option)



- Trou d'homme Ø 32 cm pour nettoyage
- Cuve Polyéthylène rotomoulée
- Traitement anti-UV
- Pompe 12 V
- Filtre de remplissage et filtre à particules
- Pistolet automatique avec 6 m de tuyau
- Câble de branchement de 4 m avec pinces
- **Event à bille**

- Compact et robuste
- Option disponible sur demande
- Sanglage facile
- **4 poignées pour un transport plus facile !**
- Bouchon cadenassable

## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids (kg)	RÉFÉRENCE
CUVE 200 L - Pompe 40 L/mm <i>Nouveauté</i>	1150	850	510	30	99.999.766
CUVE 400 L - Pompe 40 L/mm <i>Nouveauté</i>	1150	850	765	35	99.999.767
<b>OPTION</b>					
Couvercle (pour les 2 modèles)	-	-	-	-	99.999.792
Chassis Galva Cuve	1150	850	-	20,5	99.999.793
Volucompteur	-	-	-	-	99.999.794

THERMOBILE

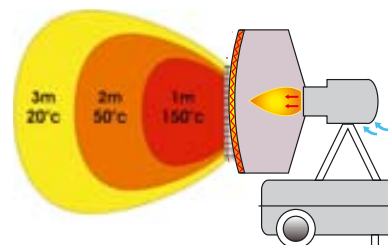
# VAL Infrarouge fioul à rayonnement

TYPE D'ÉNERGIE



VAL 6 EPX

VAL 6-1



## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Chaleur dirigeable de 45° en vertical.
- Brûleur à haute pression.
- Réservoir pour 10 heures de fonctionnement.
- Température rayonnée fixe env. 150°C sur 70 cm (20°C à 3 m). Et 150°C sur +/- 1,20 m (VAL 6 EXP).

## CARACTERISTIQUES

- Brûleur à haute pression avec 15 sec. de préventilation et 180 sec. de refroidissement.
- Pratiquement inodore sans débit d'air.
- Chauffage localisé.
- Contrôle de la flamme par cellule photo-électrique.
- Chambre de combustion en fibre céramique.
- Possibilité de brancher un thermostat d'ambiance.
- Alimentation électrique 230 Volts/50Hz.
- La ventilation de la pièce est nécessaire.
- Construction rigide sur châssis avec roues.
- VAL 6-1 STEP dirigeable de 180° horizontalement et verticalement.
- Préchauffage du fioul VAL 6 (option).
- VAL 6 EPX équipé d'un réchauffeur fioul de série, d'un thermostat intégré et d'un détecteur de surtension (2 allures).

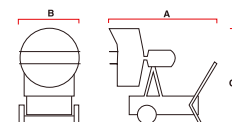
## APPLICATIONS

- Agricole** • Chauffage localisé de grands bâtiments.
- Bâtiment** • Chauffage localisé de postes de travail.
- Horticole** • Chauffage localisé dans les locaux de préparation des plantes.
- Industrie** • Chauffage localisé dans les ateliers, entrepôts et magasins.  
• Réchauffage et dégel des machines et des moteurs industriels.

## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Puissance (kW)				Consommation fioul max. (l/h)				Capacité de réservoir (l)				Ampérage (A) 230 V				RÉFÉRENCE
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
VAL 6-1 STEP*	40	3,8	40	0,25	40.106.000												
VAL 6 EPX <i>Nouveauté</i>	29/41	2,8/3,8	58	0,25	40.106.000												
* Les pièces sont emballées dans 3 boîtes																	
Dimensions appareil monté (cm)																	
	A	B	C	D	E	F	KG	Dimensions emballage compris (cm)									
VAL 6-1 STEP	120	62	93	-	-	-	53	71	65	72	63						
VAL 6 EPX	124	65	97	-	-	-	50	71	95	102	59						



THERMOBILE

TYPE D'ÉNERGIE



IFT 42

**PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT**

- Chaleur dirigeable de 45° en vertical.
- Température rayonnée fixe env. 150°C sur 70 cm (20°C à 3 m).
- Réservoir pour 14 heures de fonctionnement.

**CARACTERISTIQUES**

- Brûleur fioul avec pompe haute pression.
- Filtre fuel nettoyable sans remplacement.
- Jauge réservoir.
- Grille inox.

**APPLICATIONS**

- Agricole** • Chauffage localisé de grands bâtiments.
- Bâtiment** • Chauffage localisé de postes de travail.
- Horticole** • Chauffage localisé dans les locaux de préparation des plantes.
- Industrie** • Chauffage localisé dans les ateliers, entrepôts et magasins.
- Réchauffage et dégel des machines et des moteurs industriels.



IFT 21

**PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT**

- Pas de brassage d'air.
- Chaleur rayonnée pour surface de 10-15 m<sup>2</sup>.
- Réservoir de 15 litres.

**CARACTERISTIQUES**

- Brûleur fioul avec pompe haute pression.
- Filtre fuel nettoyable sans remplacement.
- Jauge réservoir.
- Thermostat d'ambiance intégré.

**DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS**

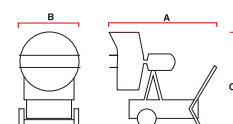
1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 kg = 1,2 l/h

MODÈLE	PUISSANCE (kW)				CONSUMATION FIOUL MAX. (l/h)				CAPACITÉ DE RÉSERVOIR (l)				AMPÉRAGE (A) 230 V				RÉFÉRENCE
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	
IFT 21	20,5				2,1				15				3,15				40.106.021
IFT 42	42				4			60				0,25				40.106.500	

## Dimensions appareil monté (cm)

## Dimensions emballage compris (cm)

MODÈLE	DIMENSIONS APPAREIL MONTÉ (cm)						KG	DIMENSIONS EMBALLAGE COMPRIS (cm)			
	A	B	C	D	E	F		L	B	H	KG
IFT 21	53	36	56	-	-	-	15	53	36	56	15
IFT 42	120	76	113	-	-	-	80	71	65	72	81



THERMOBILE



**GA 110 E**  
(avec chariot de transport)

**GA 60 E/GA 85 E**  
(chariot de transport en option)

**GA 42 E**

**GA 25 E**



## ACCESSOIRE pour le séchage (bulbes, oignons...)

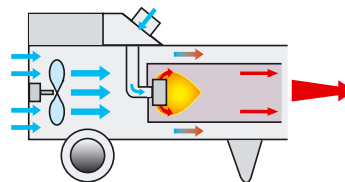
Servo moteur avec vanne gaz pour branchement sur ordinateur.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Chaleur directe avec 100 % de rendement.
- Capacité réglable.
- Température de sortie réglable entre 120 et 180°C.
- Brûleur propre grâce à la prise d'air extérieure. (GA 110 E/ GA 60 E et GA 85 E).

## CARACTERISTIQUES

- Tous les modèles GA avec relais de brûleur, contrôle de flamme par ionisation.
- Combustion propre, facile d'entretien.
- Fort pouvoir calorifique pour un investissement minime.
- Chariot de transport GA 60/85 E disponible en option .
- Chariot de transport GA 110 E de série.
- Panneau de contrôle à l'épreuve de l'humidité et de la poussière.
- Couvercle supérieur démontable pour un entretien facile.
- Equipé de double électrovanne gaz pour la sécurité. Electrovanne gaz avec filtre intégré.
- Certifié CE-GASTEC.
- La ventilation de la pièce est nécessaire.
- Prise pour thermostat et sécurité coupe tuyau.





## APPLICATIONS

- Agricole**
  - Chauffage des étables et entrepôts.
  - Séchage des produits de récolte.
- Horticole**
  - Chauffage des serres et tunnels plastiques. (N.B. Contrôler le CO<sub>2</sub> et CO).

## APPLICATIONS SPÉCIALES

Les modèles portables peuvent être utilisés avec des bouteilles et restent ainsi très mobiles pour des utilisations aussi bien professionnelles que privées. Les bouteilles doivent posséder une capacité d'évaporation suffisante. Pour les modèles plus puissants, il faut prévoir des accouplements pour 2 ou 3 bouteilles afin de mieux vider celles-ci. Les appareils peuvent être branchés aussi sur une cuve de propane. Le modèle GA 42 E peut être branché sur un système de contrôle modulant (voir page 41).

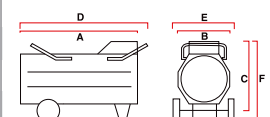
## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Puissance (kW)		Consommation gaz (Kg/h)		Débit d'air chaud (m³/h)	Ampérage (A) 230 V	Raccord gaz Ø (inch)	Pression (sur le brûleur) (bar)	Prise pour thermostat	RÉFÉRENCE
	Min.	Max.	Min.	Max.						
GA 25 E	12,5	25	0,9	1,8	800	0,3	1/2	0,5-1,5	Oui	43.030.000
GA 42 E	14	44	1,4	3,2	760	0,6	1/2	0,4-1,5	Oui	40.277.000
GA 60 E*	27	64	1,9	4,8	2400	0,64	1/2	0,4-2,0	Oui	40.707.005
GA 85 E*	39	93	2,8	6,7	2400	0,64	1/2	0,4-2,0	Oui	40.707.002
GA 110 E	54	130	3,9	9,3	4000	1,8	1/2	0,4-2,0	Oui	40.710.005

\* De série sans roues, pour chariot de transport voir accessoires

MODÈLE	Dimensions monté (cm)							Dimensions emballage compris (cm)			
	A	B	C	D	E	F	KG	L	B	H	KG
GA 25 E	-	-	-	55	28	50	13	60	30	55	14
GA 42 E	-	-	-	58	37	45	16	70	40	50	17
GA 60 E	-	-	47	109	47	58	36	110	50	60	41
GA 85 E	-	-	47	109	47	58	36	110	50	60	41
GA 110 E	-	-	60	118	63	77	55	129	67	94	71



# G 30 E / G 45 E / G 60 E Au propane à combustion directe (manuel)

TYPE D'ÉNERGIE



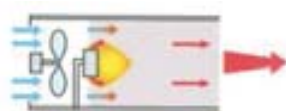
G 30 E / G 45 E



G 60 E

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Capacité réglable.
- Chaleur directe avec 100 % de rendement.



## CARACTERISTIQUES

- Carrosserie acier inoxydable.
- Avec régulateur de pression gaz réglable, sécurité coupe-tuyau et un tuyau de 2m.
- Sécurité d'arrivée de gaz.
- Allumage par piezzo-électrique et un contrôle de la flamme par thermocouple.
- La ventilation de la pièce est nécessaire.
- Combustion propre.
- Facile d'entretien.
- Fort pouvoir calorifique pour un investissement minime.

## APPLICATIONS

### Dans le domaine du bâtiment et travaux publics

- Chauffage et protection des produits craignant le gel, séchage des plâtres, etc.

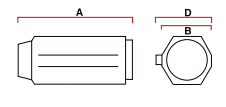
## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Puissance (kW)		Consommation gaz (kg/h)		Débit d'air chaud (m <sup>3</sup> /h)	Amperage (A) 230 V	Pression (sur le brûleur) (bar)	Prise pour thermostat	RÉFÉRENCE
	Min.	Max.	Min.	Max.					
G 30 E	12,4	31,2	0,98	2,46	750	0,45	1,5	Non	40.030.000
G 45 E	26,2	43,5	2,10	3,43	850	0,45	2	Non	40.045.000
G 60 E	25	54	2	4,3	1450	0,48	1,6	Non	40.293.000.1

MODÈLE	Dimensions appareil monté (cm)							Dimensions emballage compris (cm)				KG
	A	B	C	D	E	F	L	B	H	KG		
G 30 E	53	28	40	45	-	-	11,5	60	30	42	13	
G 45 E	69	28	40	65	-	-	13	73	30	43	21	
G 60 E	65	92	51	65	-	-	20	73	35	52	21	



THERMOBILE

TYPE D'ÉNERGIE



GI 36



GI 64

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Chaleur directe avec 100 % de rendement
- Capacité réglable
- Température de sortie réglable entre 120 et 180° C



## CARACTERISTIQUES

- Contrôle de flamme par ionisation
- Combustion propre, facile d'entretien
- Fort pouvoir calorifique pour un investissement minime
- Panneau de contrôle à l'épreuve de l'humidité et de la poussière
- Equipé de double électrovanne gaz pour la sécurité. Electrovanne gaz avec filtre intégré.
- La ventilation de la pièce est nécessaire.
- Livré de série avec thermostat d'ambiance câblé en 5 mètres (de + 5°C à + 40°C)..

## APPLICATIONS

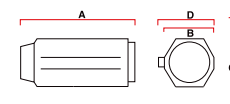
- Agricole**
- Chauffage des étables et entrepôts
  - Séchage des produits de récolte
- Horticole**
- Chauffage des serres et tunnels plastiques (N.B. Contrôler bien le CO<sub>2</sub> et CO)

## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Puissance (kW)		Consommation gaz (kg/h)		Débit d'air chaud (m <sup>3</sup> /h)	Ampérage (A) 230 V	Raccord gaz Ø (inch)	Pression (sur le brûleur) (bar)	Prise pour thermostat	RÉFÉRENCE
	Min.	Max.	Min.	Max.						
GI 36	22	42	1,4	3,2	1 250	0,6	1/2	0,4-1,5	Oui	99.999.180
GI 64	30	65	1,52	4,8	2 550	0,6	1/2	0,4-1,5	Oui	99.999.181

MODÈLE	Dimensions appareil monté (cm)						KG	Dimensions emballage compris (cm)				KG
	A	B	C	D	E	F		L	B	H		
GI 36	59	47	32,5	-	-	-	12	70	50	40	13	
GI 64	63	52,5	38,5	-	-	-	15	75	55	40	16	



THERMOBILE

# CALIPSO Parasols chauffants

TYPE D'ÉNERGIE



**CALIPSO INOX CLASSIQUE**  
(existe en version rétractable)



**CALIPSO INOX PRO\***



**CALIPSO PYRAMIDE**



**CALIPSO MINI**

**NOUVEAUTÉ**



Tête brûleur.



\* Porte avec cadenas.



\* Porte-bouteille.

## CARACTERISTIQUES COMMUNES :

Puissance réglable, surface de chauffe d'environ 20 m<sup>2</sup>, 2 roulettes de déplacement (sauf calypso Pyramide), autonomie (bouteille de propane de 13 kg) 14 à 35 h, coupure gaz par thermocouple, anti basculement, double sécurité, certifié CE.

### CARACTERISTIQUES :

- Réflecteur en Aluminium (Ø79 cm).
- Allumage piezzo.
- Container et mât inox.

### CARACTERISTIQUES :

- Réflecteur en Aluminium (Ø88 cm).
- Allumage piezzo électronique (pile).
- Table et porte-bouteille amovible.
- Embase, mât et brûleur inox.

### CARACTERISTIQUES :

- Réflecteur, structure en aluminium.
- Allumage piezzo électronique.
- Portes en acier gris.
- Flamme danse dans un tube en verre.

### CARACTERISTIQUES :

- Structure, brûleur, cylindre en inox.
- Allumage piezzo.
- Bouton de contrôle.
- Sécurité anti-basculement.
- Par-vent réglable et résistant à la chaleur.

## APPLICATIONS

- Événementiel, restaurants, bars, terrasses, jardins.
- Ateliers, garages, chantiers de constructions, marchés.

## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3 413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 Kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Puissance (kW)				Consommation gaz (Kg/h)				Surface de chauffage (m <sup>2</sup> /h)				Kcal / h				Propane / Butane		Allumage		Utilisation Extérieur/Intérieur		Sécurité		RÉFÉRENCE
	3-8	0,4-0,9	20	2 580-6 880	5-8	0,4-0,9	20	4 300-6 880	5-14	0,4-0,9	20	4 300-12 040	4,5-9,3	0,3-0,6	15	3 870-8 000	3-6	0,2-0,4	12	2 580-5 160	Propane	Piézzo	Extérieur	Thermocouple	
Calipso Inox Class.	3-8	0,4-0,9	20	2 580-6 880	5-8	0,4-0,9	20	4 300-6 880	5-14	0,4-0,9	20	4 300-12 040	4,5-9,3	0,3-0,6	15	3 870-8 000	3-6	0,2-0,4	12	2 580-5 160	Propane	Piézzo	Extérieur	Thermocouple	99CALIPCLA
Calipso Inox Retr.	5-8	0,4-0,9	20	4 300-6 880	5-14	0,4-0,9	20	4 300-12 040	4,5-9,3	0,3-0,6	15	3 870-8 000	3-6	0,2-0,4	12	2 580-5 160	Propane	Piézzo	Extérieur	Thermocouple	Propane	Piézzo	Extérieur	Thermocouple	99CALIPINOX
Calipso Inox Pro	5-14	0,4-0,9	20	4 300-12 040	4,5-9,3	0,3-0,6	15	3 870-8 000	3-6	0,2-0,4	12	2 580-5 160	Propane	Piézzo	Extérieur	Thermocouple	Propane	Piézzo	Extérieur	Thermocouple	Propane	Piézzo	Extérieur	Thermocouple	99CALIPPRO
Calipso Pyramide	4,5-9,3	0,3-0,6	15	3 870-8 000	3-6	0,2-0,4	12	2 580-5 160	Propane	Piézzo	Extérieur	Thermocouple	Propane	Piézzo	Extérieur	Thermocouple	Propane	Piézzo	Extérieur	Thermocouple	Propane	Piézzo	Extérieur	Thermocouple	99CALIPPYR
Calipso Mini <i>Nouveauté</i>	3-6	0,2-0,4	12	2 580-5 160	Propane	Piézzo	Extérieur	Thermocouple	Propane	Piézzo	Extérieur	Thermocouple	Propane	Piézzo	Extérieur	Thermocouple	Propane	Piézzo	Extérieur	Thermocouple	Propane	Piézzo	Extérieur	Thermocouple	99CALIPMINI
Dimensions appareil monté (cm)																									
	A	B	C	D	E	F	KG	Dimensions emballage compris (cm)																	
								L	B	H	KG														
Calipso Inox	-	60	230	-	-	-	17	80	28	78	18														
Calipso Inox Retr.	-	57	220	-	-	-	20	20	80	78	21														
Calipso Inox Pro	-	60	230	-	-	-	34	34	80	92	35														
Calipso Pyramide	-	60	220	-	-	-	30	138	62	33	33														
Calipso Mini	-	65	115	-	-	-	15	79	49	45	17														



THERMOBILE



TYPE D'ÉNERGIE



**RGT 40 E**



**RGT 40 I**



**RGT 80 E / RGT 80 I**

## CARACTERISTIQUES

- Radiant gaz orientable.
- Idéal pour chauffer les postes de travail isolés, garages, ateliers, chantiers, marchés, sécher les plâtres et peintures.
- Orientable avec détenteur réglable et allumage piézzo (modèle I).
- Efficace et très économique, autonomie min. 40 h, fonctionne sans courant électrique.

## APPLICATIONS

- Ateliers, garages, chantiers de constructions, marchés.

## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3 413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 Kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Puissance (kW)		Consommation gaz (kg/h)		Propane / Butane		Allumage		Utilisation Extérieur/Intérieur		Sécurité		RÉFÉRENCE
	2,2-4,3	2,2-4,3	0,3	0,3	Propane	Butane	Manuel	Piézoo	Extérieur	Intérieur/Extérieur	Thermocouple	Thermocouple+contrôle d'atmosphère	
RGT 40 I	2,2-4,3	2,2-4,3	0,3	0,3	Propane	Butane	Manuel	Piézoo	Extérieur	Intérieur/Extérieur	Thermocouple	Thermocouple+contrôle d'atmosphère	<b>99RGT40I</b>
RGT 40 E	2,2-4,3	2,2-4,3	0,3	0,3	Propane	Butane	Manuel	Piézoo	Extérieur	Intérieur/Extérieur	Thermocouple	Thermocouple+contrôle d'atmosphère	<b>99RGT40E</b>
RGT 80 I	2,4-8,6	2,4-8,6	0,8	0,8	Propane	Butane	Manuel	Piézoo	Extérieur	Intérieur/Extérieur	Thermocouple	Thermocouple+contrôle d'atmosphère	<b>99RGT80I</b>
RGT 80 E	2,4-8,6	2,4-8,6	0,8	0,8	Propane	Butane	Manuel	Piézoo	Extérieur	Intérieur/Extérieur	Thermocouple	Thermocouple+contrôle d'atmosphère	<b>99RGT80E</b>

MODÈLE	Dimensions appareil monté (cm)							Dimensions emballage compris (cm)				KG
	A	B	C	D	E	F	KG	L	B	H	KG	
RGT 40 I	35	38	13	-	-	-	2,5	40	13	30	3,10	
RGT 40 E	35	38	13	-	-	-	2,5	35	11	30	2,80	
RGT 80 I	48	52	260	-	-	-	23	120	48	24	25	
RGT 80 E	48	52	260	-	-	-	23	120	48	24	25	



THERMOBILE

# AGA E Au propane/gaz naturel à combustion directe

TYPE D'ÉNERGIE



AGA 111 E

AGA 75 E

AGA 45 E



Aspiration de l'air extérieur avec abergement mural pour AGA 45/75/111 E.



Panneau de contrôle à l'épreuve de l'humidité et de la poussière AGA 45 E/75 E.



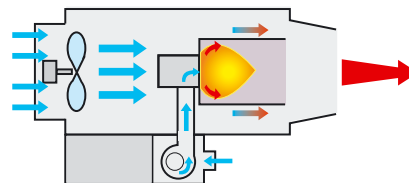
En option : Capot de protection pour AGA 45 E et AGA 75 E.



Panneau de contrôle à l'épreuve de l'humidité et de la poussière AGA 111 E.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Chaleur directe avec 100 % de rendement.
- Température de sortie fixe env. 60-100 °C. (réglable en version modulante).
- Grand débit d'air.
- Brûleur propre grâce à la prise d'air extérieure.
- Ventilateur pour air de combustion plus propre.



## CARACTERISTIQUES

- Une prise extérieure d'air sur le brûleur est adaptée pour le propane ou le gaz naturel.
  - Facilement accessible pour l'entretien, bonne distribution d'air.
  - Panneau de contrôle comportant tous les composants électroniques à l'épreuve de l'humidité et de la poussière.
  - Brûleur avec allumage électronique, contrôle de la flamme par sonde d'ionisation et prise pour thermostat.
  - La ventilation de la pièce est nécessaire, ainsi que pour les modèles avec prise extérieure d'air de combustion.
  - Approuvé par CE-GASTEC/GOST.
  - Tous les modèles sont disponibles en version horizontale ou verticale, en soufflant vers le haut ou vers le bas.
  - AGA 45/75/111 E sont livrés avec une gaine de 5 m, 2 colliers de serrage et un abergement mural pour prise d'air extérieure.
  - AGA 100 E n'est pas équipé de la prise d'air extérieure.
  - AGA 102 E est un modèle contrôle modulant avec la prise d'air extérieure.
  - Adaptable pour propane et gaz naturel.
- Attention :
- Avant de commander un AGA 111, spécifier le type de gaz naturel utilisé.
  - En utilisant du propane, un régulateur de pression d'arrivée est nécessaire.
- Pour les modèles AGA la pression suivante est nécessaire :
    - AGA 100 E : minimum 25 millibar, maximum 100 millibar.
    - AGA 102 E : minimum 25 millibar, maximum 50 millibar.
  - Si la pression d'alimentation en gaz est supérieure au maximum, un régulateur de pression est nécessaire (accessoires).
  - L'installation par une personne habilitée gaz est obligatoire.

THERMOBILE



## APPLICATIONS

- Élevage** • Chauffage des poulaillers.
- Agricole** • Séchage des produits de récolte.
- Horticole** • Chauffage des serres et tunnels plastiques (N.B. Contrôler le CO<sub>2</sub> et CO).

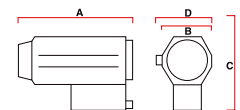
## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/u 1 kW = 3 413 Btu/u 1 kW = 3,6 MJ/u 1 Kg = 1,2 l/u

MODÈLE	Puissance (kW)			Consommation gaz max. (m <sup>3</sup> /h)			Débit d'air chaud (m <sup>3</sup> /h)	Ampérage (A) 230 V	Longueur de souffie (m)	Raccord gaz Ø (inch)	Prise pour thermostat	RÉFÉRENCE
	G 25	G 20	Propane	G 25	G 20	Propane						
AGA 45 E	45	5	4	3,2	2 500	1,0	15	1/2	Oui	40.745.200		
AGA 75 E	75	8,3	7,1	5,4	4 500	1,9	25	1/2	Oui	40.775.500		
AGA 100 E	105	11,2	9,0	-	7 000	4,8	40	3/4	Oui	40.720.070		
AGA 102 E	105	4,3-11,2	6,0-13,9	-	7 000	5,5	40	3/4	Oui	40.722.100		
AGA 111 E	105	11,2	9	7,5	7 000	5,3	40	3/4	Oui	40.731.050		

MODÈLE	Dimensions appareil monté (cm)							Dimensions emballage compris (cm)				KG
	A	B	C	D	E	F	KG	L	B	H	KG	
AGA 45 E	106	-	40	68	-	-	37	113	84	60	52	
AGA 75 E	110	-	52	81	-	-	52	113	84	70	67	
AGA 100 E	138	60	85	-	-	-	70	155	75	101	110	
AGA 102 E	138	-	85	70	-	-	86	155	75	101	110	
AGA 111 E	138	-	85	57	-	-	84	155	75	101	110	



## ACCESSOIRES SPÉCIFIQUES

Régulateur de pression d'arrivée

Système pour protection anti-incendie (gaz naturel), pour séchage des produits de récolte, alimentation 230 V (24 V disponible en option), composé de :

- vanne magnétique gaz pour gaz naturel, à placer dans la conduite d'alimentation (modèle dépendant de la quantité de gaz et du diamètre de la conduite de gaz)
- thermostat d'ambiance/maximal 0/60 °C, à placer dans l'installation de séchage

Capot de protection pour le servo-bloc de contrôle de gaz AGA 45 E et AGA 75 E

Système modulant pour AGA 102 E / RE-THA-6

Module de connection 0-10V, pour connecter l'AGA 102 à un ordinateur

## RÉFÉRENCE

40.720.063

40.301.078

40.301.049

40.745.098

40.722.018

40.722.019



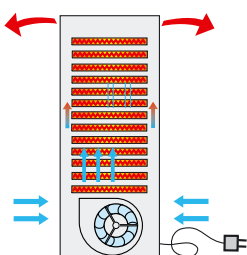
Système de gaine pour atteindre des endroits difficiles d'accès.

Les générateurs électriques ou aérothermes sont spécialement utiles dans des endroits où :

- La consommation d'oxygène doit être évitée.
- Une flamme ouverte n'est pas acceptable.
- Il ne faut ni gaz brûlés ni humidité.
- Le niveau sonore doit être le plus bas possible.
- Le stockage de produits combustibles et inflammables est rigoureusement interdit.

*Tous les modèles 400 V - 3 phases sont équipés d'une prise 5 broches sur laquelle les 3 phases et la terre sont connectées mais pas le neutre.*

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT ProHeat 18



- Thermostat intégré.
- Résistances blindées en inox.
- Ventilateur centrifuge pour plus de pression.
- 100 % de chaleur propre et sèche.
- Température fixe env. 40-120 °C.
- Chauffage d'ambiance et localisé.
- Température de sortie élevée.

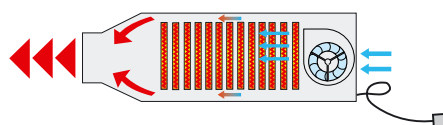
### AVANTAGES

- Chaleur confortable.
- Fonctionnement efficace dans les locaux fermés.
- Mise en marche instantanée où le courant électrique est disponible.

### CARACTERISTIQUES

- Plénum de distribution - 3 côtés.
- Tout en inox.
- Position ventilation seule, 9 ou 18 kW.
- Prise pour thermostat séparé.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT VTB/CH



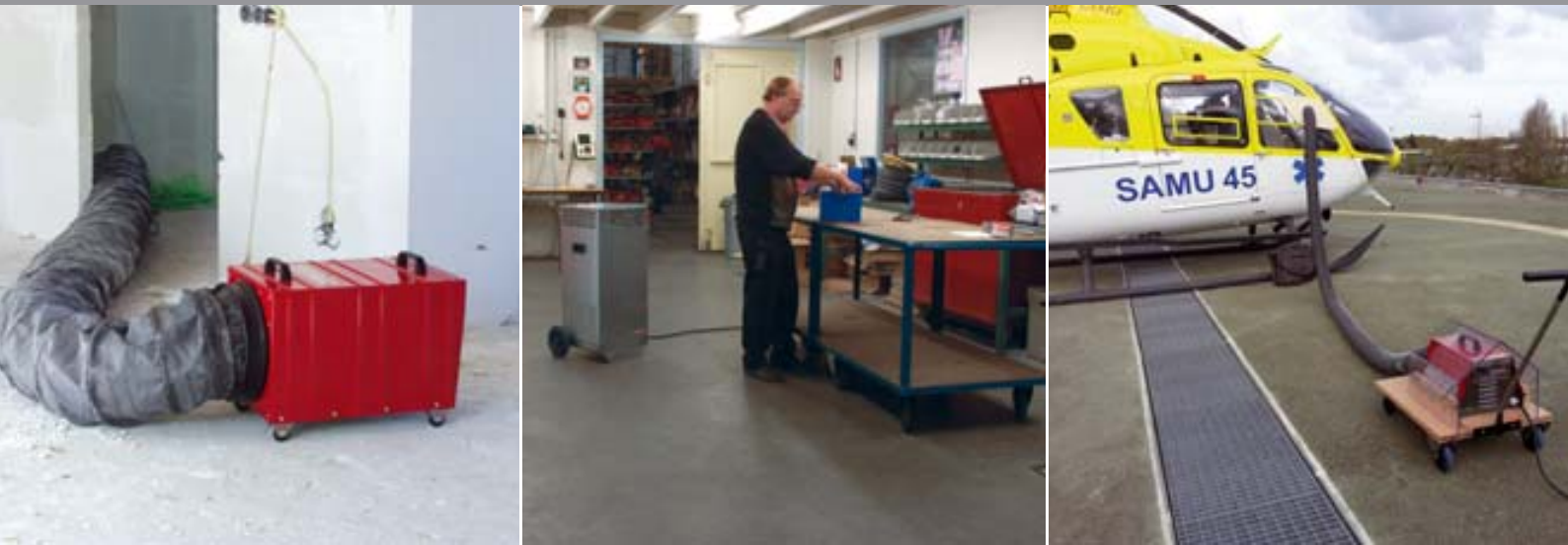
- Thermostat intégré sur VTB.
- Résistances blindées en inox.
- Ventilateur centrifuge pour plus de pression (VTB).
- Ventilateur axial (CH).
- 100 % de chaleur propre et sèche.
- Température fixe env. 40-100 °C.
- Chauffage d'ambiance et localisé.
- Température de sortie élevée.

### AVANTAGES

- Chaleur confortable.
- Fonctionnement efficace dans les locaux fermés.
- Mise en marche instantanée où le courant électrique est disponible.

### CARACTERISTIQUES

- Possibilité de raccord de gaine.
- VTB 3000/9000 avec poignée porteuse.
- CH 3/10/12/18 avec poignée porteuse.
- VTB 15000/18000 avec roues de transport.
- CH 10/12/18 avec roues de transport.



## APPLICATIONS

**Industrie**  
**Agricole**  
**Horticole**  
**Bâtiment**

- Chauffage des bureaux, cantines, magasins, archives, etc.
- Chauffage des petits locaux, salles d'élevage cynicole et salles de traite.
- Chauffage des locaux de préparation des plantes, salles de traite et des serres de multiplication.
- Chauffage et séchage des bâtiments neufs avec l'utilisation éventuelle d'un déshumidificateur.

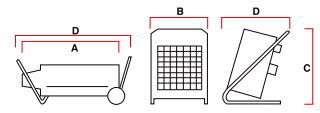
## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 Kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Puissance (kW)		Débit d'air chaud (m³/h)		Réglage kW	Delta (T° C)	Ampérage (A)	Cône de sortie Ø (mm)		Thermostat	RÉFÉRENCE
	Voltage (V)	Min.	Max.	Min.				Max.			
ProHeat 18 <sup>3</sup>	18	3X400	-	1000	0-9-18	120	13-26/400 V	-	Intégré		40.018.000
VTB 3000 <sup>1</sup>	3	1X230	-	225	0-3	60	13/230 V	98	Intégré		40.107.030
VTB 9000 <sup>2</sup>	9	3X400	-	550	0-4,5-9	100	11,5-13/400 V	120	Intégré		40.107.035
VTB 15000 <sup>3</sup>	15	3X400	-	1000	0-6-9-15	38/60/100	8-14-23/400 V	150	Intégré		40.107.025
VTB 18000 <sup>3</sup>	18	3X400	-	1000	0-9-18	70/110	14-26/400 V	150	Intégré		40.107.040
CH 3 <sup>1</sup>	3	1X230	-	250	0-3	60	13/230 V	160	-		40.107.091. T
CH 10 <sup>2</sup>	10	3X400	-	600	0-5-7-10	100	15/400 V	300	-		99.999.823
CH 12 <sup>3</sup>	12	3X400	-	600	0-6-9-12	100	18/400 V	300	-		40.107.092
CH 18 <sup>3</sup>	18	3X400	-	1500	0-9-13,5-18	90	26/400 V	300	-		40.107.093. T

MODÈLE	Dimensions monté (cm)							KG	Dimensions emballage compris (cm)				KG
	A	B	C	D	E	F	L		B	H			
ProHeat 18	-	40	97	51	-	-	40	107	70	57	53		
VTB 3000	-	34	31	40	-	-	11	45	36	35	12		
VTB 9000	-	34	31	68	-	-	18	72	36	35	21		
VTB 15000	-	86	52	48	-	-	33	102	46	51	39		
VTB 18000	-	86	52	48	-	-	33	102	46	51	39		
CH 3	38	28	39	-	-	-	11	38	28	38	13		
CH 10	36	46	59	-	-	-	25	36	46	59	26		
CH 12	66	37	45	-	-	-	23	65	37	45	25		
CH 18	55	43	58	-	-	-	28	55	42	58	30		

<sup>1</sup> avec câble de 230 V et prise  
<sup>2</sup> avec câble de 400 V et prise de 16 Amp.  
<sup>3</sup> avec câble de 400 V et prise de 32 Amp.





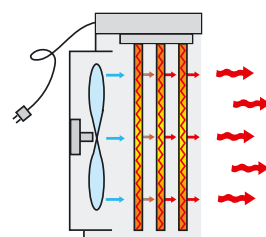
Les aérothermes sont spécialement utiles dans des endroits où :

- La consommation d'oxygène doit être évitée.
- Une flamme ouverte n'est pas acceptable.
- Il ne faut ni gaz brûlés ni humidité.
- Le niveau sonore doit être le plus bas possible.
- Le stockage de produits combustibles et inflammables est rigoureusement interdit.

*Tous les modèles 400 V - 3 phases sont équipés d'une prise 5 broches sur laquelle les 3 phases et la terre sont connectées mais pas le neutre*

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT BX

- Thermostat d'ambiance réglable et intégré.
- Résistance blindées en inox.
- 100 % de chaleur propre et sèche.
- Température fixe BX : env. 30-60 °C (2 allures sur le BX 9) et Température fixe U3.3 : env. 35-70 °C (U3.3).
- Sélecteur pour protection contre le gel avec ventilation post-chauffage afin de mieux répartir la chaleur ou chauffage d'ambiance.
- Ventilation continue (U3.3).

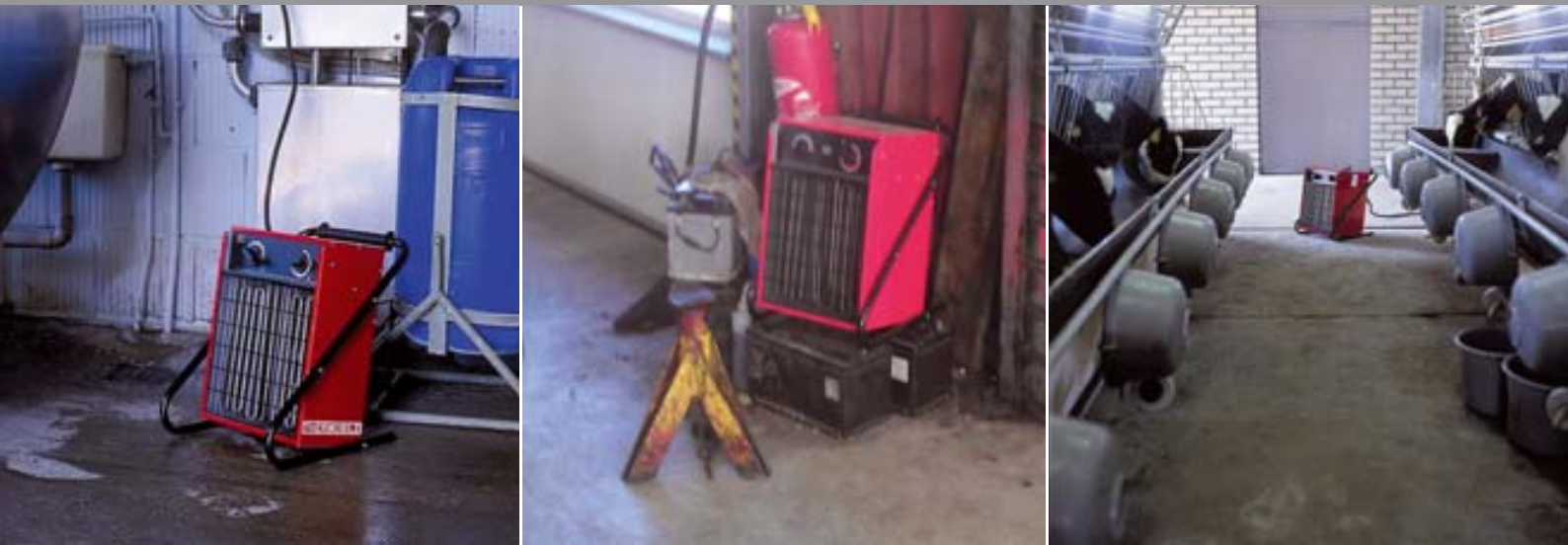


## AVANTAGES

- Chaleur confortable.
- Fonctionnement efficace dans les locaux fermés.
- Mise en marche instantanée où le courant électrique est disponible.

## CARACTERISTIQUES

- Châssis combiné adapté à suspendre ou portatif.
- Carrosserie robuste / poignée de transport (U3.3).



## APPLICATIONS

**Industrie**  
**Agricole**  
**Horticole**  
**Bâtiment**

- Chauffage des bureaux, cantines, magasins, archives, etc.
- Chauffage des petits locaux, salles d'élevage cynicole et salles de traite.
- Chauffage des locaux de préparation des plantes et des serres (de multiplication).
- Chauffage et séchage des bâtiments neufs avec l'utilisation éventuelle d'un déshumidificateur.

## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 Kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Puissance (kW)		Débit d'air chaud (m³/h)		Réglage kW	Delta (T° C)	Ampérage (A)	Thermostat	RÉFÉRENCE
	Voltage (V)	Min.	Max.						
BX 3	3	1X230	-	220	0-2-3	38	8,9-13,2/230 V	Intégré	40.107.005
BX 9	9	3X400	700	900	0-4,5-9	36/28	6,8-13,3/400 V	Intégré	40.107.015
BX 15	15	3X400	-	1000	0-7,5-15	42	11,2-21,9/400 V	Intégré	40.107.020
BX 20 <i>Nouveauté</i>	20	3X400	-	1750	0-10-20	32	15/29,5/400 V	Intégré	40.107.021
BX 30	30	3X400	-	2200	0-20-30	38	29,5/43,4/400 V	Intégré	40.107.022
U3.3	3,3	1X230	-	550	1,65-3,3	65	14,6/230 V	Intégré	99.999.822

MODÈLE	Dimensions appareil monté (cm)						KG	Dimensions emballage compris (cm)			
	A	B	C	D	E	F		L	B	H	KG
BX 3	-	28	33	37	-	-	6	36	28	34	7
BX 9	-	35	45	37	-	-	12	40	36	49	14
BX 15	-	52	49	39	-	-	13	40	36	49	15
BX 20	-	57	57	57	-	-	25	62	62	62	27
BX 30	-	57	57	61	-	-	30	66	63	62	32
U3.3	-	28	30	40	-	-	8,6	32	34	44	9,5

# PCET 2 / REIT Chauffages radiants électriques

TYPE D'ÉNERGIE



PCET 2



REIT 1500



REIT 2000



## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

### PCET 2

- Chauffage radiant électrique de 2 kW.
- 3 niveaux de puissance.
- Conforme aux exigences RoHS.
- Certifié CE/GS/EMC et IPX4.
- Câble d'alimentation et prise en caoutchouc certifié VDE.

### CARACTERISTIQUES

- Structure en métal.
- Taille ajustable.
- Fil électrique de 3 mètres certifié VDE.
- Commutateur à 3 positions.

### APPLICATION

- Événementiel.
- Structures modulables.
- Salles de réception.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

### REIT 1500/2000

- Chauffage radiant électrique.
- Avec prise mono 230 V.

### CARACTERISTIQUES

- Silencieux et orientable.
- Sans ventilation.
- Avec télécommande et support mural.

### APPLICATION

- Événementiel.
- Structures modulables.
- Salles de réception.

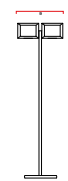
## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Puisissance (W)		Ampréage (A) 230 V		RÉFÉRENCE	
	1	2	1	2	1	2
PCET 2	2000	2000	8,6	8,6	99PCET2.1	
REIT 1500	1500	1500	6,5	6,5	99REIT1500	
REIT 2000	2000	2000	8,6	8,6	99REIT2000	

	Dimensions appareil monté (cm)						KG	Dimensions emballage compris (cm)			
	A	B	C	D	E	F		L	B	H	KG
PCET 2	200	-	17-21	-	-	-	-	56	29	55	13
REIT 1500	60	8	14	-	-	-	-	76	20	30	3
REIT 2000	50	8	25	-	-	-	-	76	20	30	4,5



THERMOBILE





**VENTI 30**



**VENTI 50**



**VENTI 50 PI**

### CARACTERISTIQUES

- Réversible pour dépoussiérage et désenfumage.
- Raccordable à une gaine jusqu'à 10 mètres.
- Construction très robuste avec finition époxy et bords roulés pour une grande rigidité et raccordement facile de gaine.
- Poignée de transport et patins anti-vibration.
- Interrupteur marche/arrêt et cordon avec prise.
- Hélice en fonte d'aluminium avec protection époxy.
- Protection avant et arrière par grilles métalliques.

### APPLICATIONS

- Ventilateur portable haut débit pour introduction ou extraction d'air en environnements confinés.
- Ventilation ciblée d'objets ou de machines.

VENTI 50 PI : finition chromée des grilles / hauteur réglable 1.5 m maximum.

### DETAILS TECHNIQUES | OPTIONS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3 413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Puissance (W)	Ø (mm)	Max. tour minute	Débit d'air (m³/h)	Ampérage (A) 250 V/50 Hz	Puissance de soufflé (m)	Niveau sonore (dB) A	Poids	RÉFÉRENCE
VENTI 30	520	340/300	2 800	3 600	3,5	20	-	19	99.999.901
VENTI 50	1 100	520	1 400	9 000	5	40	-	45	99.999.903
VENTI 50 PI	160	460	-	7 000	0,86	10	-	16	99.999.810

OPTIONS	VENTI 30	VENTI 50	RÉFÉRENCE
Gaines 10 m, Ø 300 mm	*		99.999.902
Gaines 10 m, Ø 500 mm		*	99.999.904



COOLMOBILE 21



COOLMOBILE 25



Bac de récupération des condensats.



Sortie d'air chaud.



Minuteur et thermostat d'ambiance digital.

## AVANTAGES

- Facile à déplacer.
- Orientation du flux d'air.
- Possibilité de régler le flux d'air froid.
- Réservoir intégré.
- Autonomie grâce au panneau de contrôle.



Tuyaux flexibles



Cône sortie air chaud



Gaine d'air chaud

## CARACTERISTIQUES

- Pratique, flexible et facile à installer.
  - Très grande puissance de refroidissement.
  - Réglage de la température exacte entre 1°C et 31°C.
  - Un minuteur pratique Timer, qui s'allume et s'éteint automatiquement et peut donc fonctionner de manière tout à fait autonome.
  - Les tuyaux flexibles du Coolmobile, vous permettent d'orienter le puissant flux d'air froid directement sur le bon endroit.
- On peut rallonger les tuyaux d'origine avec des tuyaux flexibles qui sont en option, chacun de 3 mètres, jusqu'à une longueur de 9 à 12 mètres.

## APPLICATIONS

- Salles d'électroniques et d'informatique.
- Usines et ateliers de soudure.
- Salles d'attente.
- Cuisines professionnelles et locaux de restauration, hôtels et bars.
- Bureaux et ateliers provisoires.
- Tente de réception et salles des fêtes.
- Hôpitaux et instituts de soin.

## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Puissance de refroidissement (kW)		Débit d'air (m³/h)		Courant au démarrage (A)		Courant en fonctionnement (A)		Consommation énergétique		Filtre à l'air		Pression statique max. (mm WG)		Δ T (°C)		Surface du sol (m²)		Bouche d'évacuation (mm)		RÉFÉRENCE
	6,15	660-780	45	11	2,41	Alu+carbone	30	10-12	60	2X125	56.022.000										
Coolmobile 21	6,15	660-780	45	11	2,41	Alu+carbone	30	10-12	60	2X125	56.022.000										
Coolmobile 25	7,32	840-960	57	13	2,6	Alu+carbone	30	10-15	70	3X125	56.025.000										

MODÈLE	Dimensions appareil monté (cm)							KG	Dimensions emballage compris (cm)				KG
	A	B	C	D	E	F	L		B	H			
Coolmobile 21	130	50	60	-	-	-	86	62	51	133	86		
Coolmobile 25	130	50	60	-	-	-	90	62	51	133	90		

A

B

C



PRODRY 35

PRODRY 55

PRODRY 80

## AVANTAGES

- PRODRY 35/55 muni d'un bac de récupération de condensat avec sécurité de trop plein.
- Connexion pour l'écoulement fixe (PRODRY 80 standard).
- Déshumidification rapide de l'air.

## CARACTERISTIQUES

- Déshumidificateurs compacts à grande capacité.
- Poignée solide pour transport facile.
- Panneau de contrôle digital avec lampes d'indication pour dégivrage et réservoir plein.
- Fonctionnement complètement automatique avec réglage électronique pour le procédé de condensation et de dégivrage.
- Ventilateur et compresseur silencieux.
- Contrôle facile.
- Les modèles sont équipés d'un compteur horaire et d'un hygrostat de série.

## APPLICATIONS

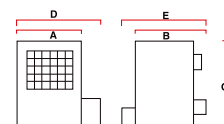
- Divers**
- Séchage de caves, halles et archives inondées.
  - Séchage des projets de gros oeuvre.
  - Séchage de pièces humides.

## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

MODÈLE	Capacité de déshumidification (l/24h)		Capacité de déshumidification (l/24h)		Plage de fonctionnement		Volume d'air traité (m³/h)	Ampérage (A)	Capacité du bac des condensats (l)	RÉFÉRENCE
	Max.	25°C/65 % HR	30 °C/85 % HR	°C	% HR					
PRODRY 35	30	17,2	26,8	2-32	35-100	300	3,3	7	50.500.350	
PRODRY 55	55	35	53	2-32	35-100	600	3,5	7	50.500.550	
PRODRY 80	80	48	80	2-32	35-100	850	4,8	-	50.500.800	

MODÈLE	Dimensions appareil monté (cm)						KG	Dimensions emballage compris (cm)				KG
	A	B	C	D	E	F		L	B	H		
PRODRY 35	-	-	82	54	55	-	35	60	53	68	38	
PRODRY 55	-	-	96	54	55	-	38	63	54	78	43	
PRODRY 80	-	-	115	47	71	-	53	70	50	100	65	





### AVANTAGES

- Appareils très performants.
- Châssis robuste en acier galvanisé, recouvert d'une peinture en résine époxy.
- grandes roues permettant les déplacements faciles même en terrain accidenté ou sur chantier (à exception du DRY 26).
- d'un filtre à air en polyuréthane, lavable et facilement remplaçable.
- d'un grand réservoir d'eau avec possibilité d'évacuation directe par tuyau.
- Dry 44-62-96 livrés de série avec 6 m de câble.

### CARACTERISTIQUES

- Compresseur rotatif monté sur silenbloc.
- Évaporateur en aluminium, d'où économie d'énergie.
- Condensateur en cuivre, longévité et entretien facile.
- Panneau de contrôle simple d'utilisation.
- Compteur horaire.
- Hygrostat intégré.

### APPLICATIONS

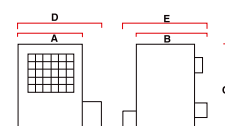
- Divers**
- Séchage de caves, halles et archives inondées.
  - Séchage sur chantiers (plâtres, cloisons sèches, plafonds... gros œuvre).
  - Séchage de pièces humides.

## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

MODÈLE	Capacité de déshumidification (l/24h)		Capacité de cristallisation (l/24h)		Plage de fonctionnement		Volume d'air traité (m³/h)	Ampérage (A)	Capacité du bac des condensats (l)	RÉFÉRENCE
	Max.	30 °C/80 % HR	32 °C/90 % HR	°C	% HR					
DRY 26	26	19	26	7-35	35-99	300	2,5	5,5	99.999.905	
DRY 44	44	36	44	7-35	35-98	450	3,9	8	99.999.906	
DRY 62	62	52	62	7-35	35-98	550	4,2	14	99.999.907	
DRY 96	96	80	96	7-35	35-98	1000	7,2	14	99.999.908	

MODÈLE	Dimensions appareil monté (cm)						KG	Dimensions emballage compris (cm)				KG
	A	B	C	D	E	F		L	H	P		
DRY 26	-	-	66	33	32	-	23	42	77	36	25	
DRY 44	-	-	96	48	45	-	39	43	84	44	41	
DRY 62	-	-	93	56	72	-	45	59	86	59	48	
DRY 96	-	-	90	56	70	-	57	45	104	58	59	



TYPE D'ÉNERGIE



ProHeat 40 ProHeat 60 ProHeat 80



ProHeat 100

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Chambre de combustion et échangeur de chaleur en acier résistants à la chaleur.
- Principe Plug-and-play, installation rapide et facile.

## CARACTERISTIQUES

- Capacités de 45, 70, 92 et 105 kW, avec un rendement de 91 %.
- La sortie réglable à quatre côtés garantit une distribution d'air égale, avec raccordement supérieur pour gaine d'air.
- Panneau de contrôle muni d'interrupteurs et de lampes témoin.
- De série avec commutateur été /hiver pour chauffage ou ventilation.
- Ventilateur centrifuge silencieux.
- Mise en température rapide de grands volumes.
- De série avec thermostat.
- Réservoir journalier intégré.

## APPLICATIONS

- Agricole** • Chauffage des ateliers de réparation, chez les concessionnaires ou les entrepreneurs.
- Industrie** • Chauffage et mise hors gel des ateliers de réparation, entrepôts et magasins.
- Automobile** • Chauffage des garages, des concessions automobiles.

## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Caractéristiques techniques						RÉFÉRENCE	Dimensions (cm)			
	Puissance (kW)	Consommation Fioul max (l/h)	Débit d'air chaud (m³/h)	Capacité de réservoir (l)	Ampérage (A) 230 V	Raccordement de cheminée Ø (mm)		Dimensions appareils monté (cm)			Dimensions emballage compris (cm)
	A	B	C	D	E	F	KG	L	B	H	KG
PROHEAT 40	105	46	160	-	-	-	137	115	49	174	155
PROHEAT 60	112	54	170	-	-	-	173	119	57	184	190
PROHEAT 80	122	68	189	-	-	-	197	132	71	202	210
PROHEAT 100 <i>Nouveauté</i>	140	76	200	-	-	-	264	150	80	114	280



TYPE DE CARBURANT



BioEnergy 1

BioEnergy 2



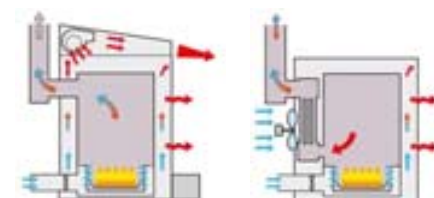
BioEnergy 3

### AVANTAGES

- Economie de frais de combustibles.
- Non polluant.
- Basse émission de gaz toxiques.

### CARACTERISTIQUES

- Réservoir intégré.
- BioEnergy 1 est équipé d'un ventilateur radial, les BioEnergy 2/3 sont équipés d'un ventilateur axial.
- Type de combustible : huiles végétales.
- BioEnergy 2/3 sont munis d'un échangeur de chaleur intégré avec haut rendement.
- Combustion propre.
- Réglage de puissance max./min.
- Puissance de 27, 41 et 59 kW.
- Afin de contrôler le tirage de la cheminée et de récupérer la condensation, un té de cheminée avec volet d'air réglable est livré avec les appareils.



### APPLICATIONS

- Agricole** • Chauffage des ateliers de réparation chez les concessionnaires et les entrepreneurs.
- Automobile** • Chauffage des garages et concessions automobiles.

### DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

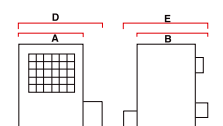
1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Puissance (kW)		Consommation froul (l/h)		Débit d'air chaud (m³/h)	Capacité de réservoir (l)	Ampérage (A) 230 V	Raccordement de la cheminée Ø (mm)	Prise pour thermostat	RÉFÉRENCE
	Min.	Max.	Min.	Max.						
BioEnergy 1*	20	27	2	3	800	50	0,8	150	Non	41.906.150
BioEnergy 2	24	41	3	4	3000	55	1,1	150	Non	41.921.150
BioEnergy 3 <i>Nouveauté</i>	36	59	4	6	3000	55	1,2	200	Non	41.911.150

\* Standard avec un couplelle de combustion d'appoint

Thermo*	Dimensions appareils monté (cm)							Dimensions emballage compris (cm)				KG
	A	B	C	D	E	F	KG	L	B	H	KG	
Thermo*	-	-	-	-	-	-	-	67	60	32	17	
BioEnergy 1	-	-	137	87	54	-	68	90	62	131	85	
BioEnergy 2	88	82	108	-	-	-	135	102	87	122	168	
BioEnergy 3	88	82	129	-	-	-	175	102	87	141	211	

\* Thermo est emballé séparément



THERMOBILE

# GFT Générateur fixe fioul et gaz

TYPE DE CARBURANT



GFT

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Les générateurs d'air chaud THERMOBILE de type GFT (utilisables en intérieur ou en extérieur) se distinguent par leur construction robuste basée sur un châssis monobloc rigide, et par leur finition sobre et élégante.

Leur rendement maximum très élevé (> à 90% %) est dû à la chambre de combustion à retour de flamme, qui facilite un meilleur retour des produits de combustion, ainsi qu'à la qualité de l'acier utilisé pour la fabrication de l'échangeur de chaleur.

## CARACTERISTIQUES

- Carrosserie double peau.
- Ventilateur performant.
- Centrifuge haute pression avec transmission par courroie.
- Montage sur silentblochs.
- Double courroies à partir du GFT 190.
- Longue durée de vie.
- Échange maximum de calories avec l'air.
- Entretien aisé.
- Pas de soufflage d'air froid.
- Pas d'élévation excessive de la température.
- Protège le générateur de toute surchauffe avec mise en sécurité de l'appareil.

## Soufflage direct



	Diffuseur à bouches orientables				Filtre	
	Nbre de bouches	Ø virole (mm)	Haut (mm)	Portée (en m)	Δ p* (mm CE)	Nbre d'éléments
GFT 90/120	3	270	400	20/24	5/6	1
GFT 150/190	3	270	400	30/35	6/8	1
GFT 235	3	395	500	50	10	1
GFT 300/350	3	395	500	60/65	8/10	1
GFT 400/470	4	395	500	70/75	7/10	2
GFT 600/700	6	395	500	80/87	8/10	3
GFT 900	7	395	500	95	8	3

\*Δ p = pertes de charge (filtre neuf, non encrassé)

THERMOBILE





Version intérieure



↳ Versions extérieures (1) ↗

## APPLICATIONS

**Agricole**  
**Horticole**  
**Industrie**  
**Bâtiment**

- Chauffage des concessions, des entrepôts de stockage, des ateliers.
- Chauffage des serres sans production de CO<sub>2</sub> et CO.
- Chauffage des bâtiments, des entrepôts, des ateliers et magasins à grand volume, des bâtiments de stockage.
- Chauffage des garages, halls d'exposition, atelier, carrosserie.

## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 Kg = 1,2 l/h

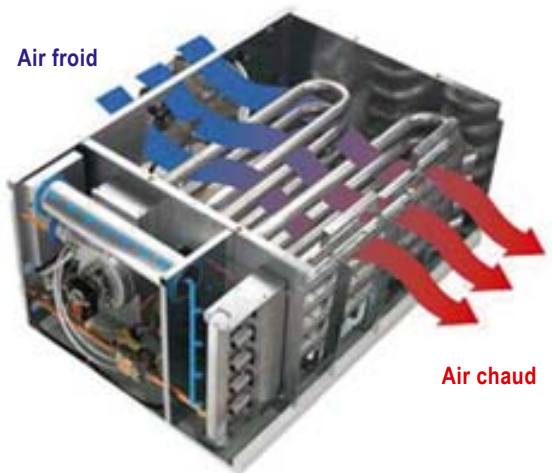
MODÈLE	Puissance thermique		Consommation			Puissance Électrique			Niveau sonore à 1,5 m		Dimensions (LxHxP)	Poids kg
	KW	Débit d'air (à +60 °C) M <sup>3</sup> /H	Fioul kg/h	Gaz nat m <sup>3</sup> /H	Gaz propane kg/h	W	Sortie des fumées Ø (mm)	dB (A)	mm			
GFT 95	92	6700	7,7	9,7	7,2	1100	180	68	1100X760X750	290		
GFT 120	116	9000	9,8	12,3	9,0	1500	180	70	1100X760X750	290		
GFT 150	145	10800	12,2	15,3	11,2	2200	200	73	1250X850X1900	365		
GFT 190	186	12800	15,6	19,6	14,5	3000	200	74	1250X850X1900	365		
GFT 235	233	17300	19,6	24,6	18,1	4000	200	76	1450X950X1990	465		
GFT 300	291	21300	24,4	30,6	22,6	4000	250	75	1700X1100X2385	705		
GFT 350	349	23400	29,4	36,2	27,2	5500	250	76	1700X1100X2385	705		
GFT 400	407	29700	34,2	44,3	31,6	5500	300	75	2120X1220X2630	943		
GFT 470	465	35800	39,2	49,1	36,3	7500	300	76	2120X1220X2630	943		
GFT 600	581	40400	49	61,4	45,4	7500	300	76	2290X1350X2975	1300		
GFT 700	698	50300	58,8	73,7	54,5	9200	300	77	2290X1350X2975	1300		
GFT 900	872	61200	73,5	92,1	68,1	15000	350	77	2800X1350X3100	1900		

Alimentation Triphasée 400 V + Neutre + Terre - (1) Version extérieure sur demande

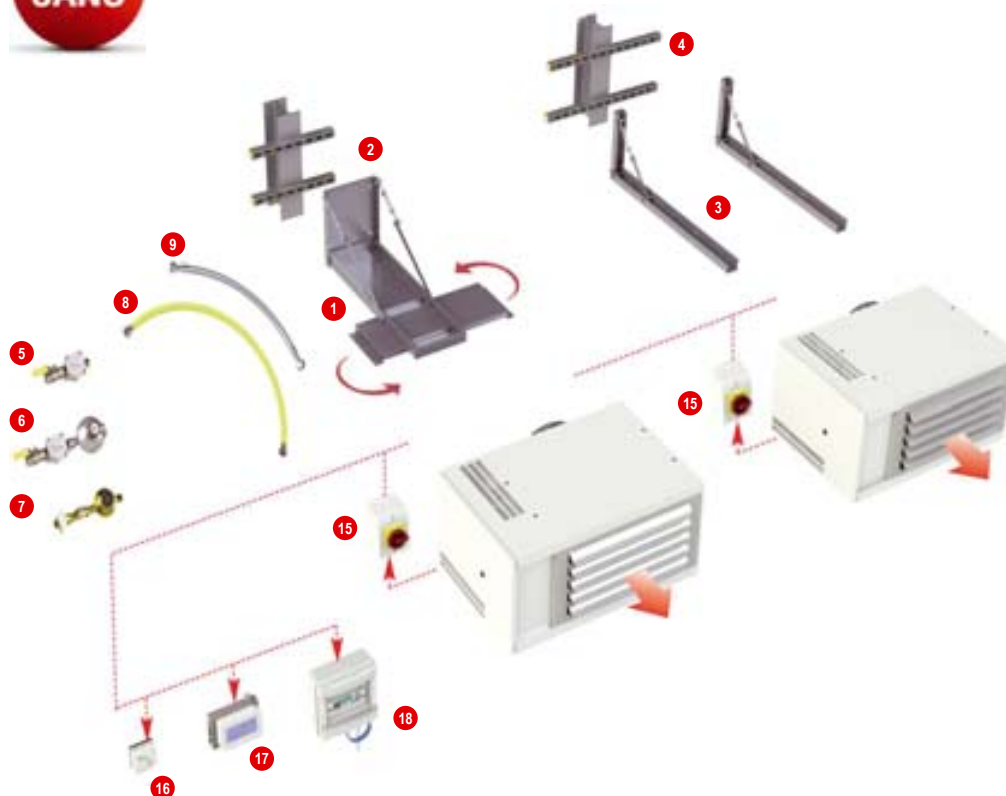
THERMOBILE

# AGTH Aérotherme gaz tubulaire

TYPE DE CARBURANT



AGTH Hélicoïde



- 1 Console murale à rotation
- 2 Kit fixation CORAT pour IPN
- 3 Console murale fixe (la paire)
- 4 Kit fixation COASTS pour IPN
- 5 Kit gaz naturel 20 mbar
- 6 Kit détente gaz nat. 300/20 mbar
- 7 Kit détente propane 1,5 bar/37 mbar
- 8 Flexible gaz NF - ERP
- 9 Flexible gaz industrie
- 10 Kit ventouse façade
- 11 Kit ventouse toiture
- 12 Kit cheminée toiture
- 13 Rallonge étanche (1 m / 0,5 m)
- 14 Coude étanche (90° / 45°)
- 15 Interrupteur sectionnable
- 16 Thermostat 1 consigne
- 17 Boîtier programmable tactile
- 18 Coffret programmable avec sonde à distance

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- De conception tubulaire en acier aluminé (épaisseur 2 mm), avec une tolérance de 650 °C, alors que la température maximum sur échangeur est de 380 °C.
- Tubes sertis par dudgeonne, sans soudure, donc sans risque de fuites ou de détérioration en cas de surchauffe; brûleur multi torches.
- Brûleur multi-flamme, combustion à haut rendement 91 %.
- Mise en route du ventilateur par temporisation, et arrêt de ce dernier par coupure maxi, avec phase de refroidissement.
- Ventilateur à pâles en croissant, moins de résistance à l'air donc moins de consommation électrique.
- Niveau sonore très bas grâce à un ventilateur tournant à 900 et 1 400 tr/mn.
- Branchement électrique simplifié: 4 fils (phase + terre + neutre + fil pilote) permettant ainsi une régulation de tous les appareils sur un seul thermostat.
- Inverseur de phase avec contrôle de la flamme par ionisation.
- Qualité de finition (bords pliés et non coupés); grille double déflexion (ailettes multidirectionnelles); fabrication ISO 9002.
- CE Gaz 49/AU/2840/0049 - Échangeur: **garantie 5 ans.**

THERMOBILE



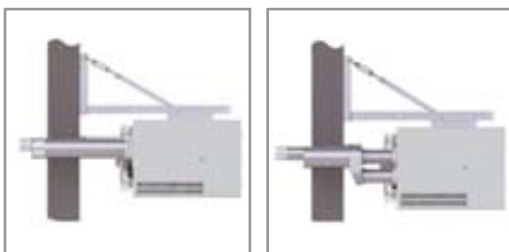
## APPLICATIONS

- Agricole** • Chauffage des concessions, magasins d'exposition, des ateliers
- Horticole** • Chauffage des serres et tunnels plastiques sans production de CO<sub>2</sub> et CO.
- Industrie** • Chauffage des bâtiments, entrepôts, ateliers et magasins à grand volume.
- Automobile** • Chauffage des garages, halls d'exposition, atelier, carrosserie.

Matériel autorisé en ERP jusqu'à 35 kW maximum

## VENTOUSES ET KITS FUMÉES

Kit ventouse façade type C12



Kit ventouse toiture type C32



Kit cheminée toiture type B22



## DETAILS TECHNIQUES | DIMENSIONS ET POIDS

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3 413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 Kg = 1,2 l/h

MODÈLE	Puissance thermique nominale		Niveau sonore	Vitesse rotation moteur	Élévation P° de l'air	Portée d'air	Débits gaz		Puissance Électrique	Dimensions (LxHxP)	Poids	RÉFÉRENCE
	KW	M³/H					dB (A)	Tr/min				
AGTH 16	16	1 500	37	900	32	12	1,69	1,25	290	810X356X780	75	99.999.721
AGTH 21	21	1 620	39	900	40	12	2,22	1,64	300	800X1 040X460	82	99.999.608
AGTH 28	28	2 300	40	900	36	16	2,96	2,18	310	800X1 040X460	82	99.999.603
AGTH 35	35	3 250	41	900	32	23	3,70	2,73	320	820X1 040X510	90	99.999.605
AGTH 45	45	4 450	46	900	30	26	4,76	3,51	350	820X1 040X570	105	99.999.602
AGTH 55	55	5 500	51	1 400	30	28	5,82	4,30	500	840X1 040X700	127	99.999.601
AGTH 75	71	6 500	52	1 400	32	30	7,40	5,46	580	840X1 120X825	145	99AGT75
AGTH 95	95	8 950	49	900	31	30	10,00	7,40	750	840X1 120X1 075	185	99AGT95

*All the heat you need!*

**THERMOBILE®**

**ACCESSOIRES**



## THERMOSTATS

	TA	ITA	IMA	IMAC	GA	AGA	RÉFÉRENCE
Thermostat d'ambiance -10/+40 °C avec câble de 10 m	*	*	*	*	*	*	40.228.100
Sonde thermostatique 0/100 °C avec câble de 6 m et prise	*	*	*	*	*	*	40.000.107
Différence d'interruption ± 1,5 %. Pour contrôle de température du produit							
Prise thermostat	*	*	*	*	*	*	40.000.031
Prise coupe circuit (sur appareil)	*	*	*	*	*	*	40.202.087



Thermostat.



Sonde thermostatique.

## COMMANDES / ÉLECTRONIQUE

	IMA 61	IMA 111	IMA 150	IMA 200	IMAC 2000 S	RÉFÉRENCE
Transformateur d'isolement		*	*	*		41.728.190
Transformateur d'isolement					*	41.729.250
Airstat (Gavazzi)	*	*	*	*	*	41.729.867

## TRANSPORT ET STOCKAGE

	TA 22-P	TA 40	TA 80	ITA 30	ITA 45	ITA 75	IMA	RÉFÉRENCE
Jeu de roues gonflables avec pièces d'axe	*							40.223.168
Jeu de roues gonflables pour réservoir en plastique	*							40.223.195
Jeu de roues gonflables							*	41.722.237
Jeu de roues gonflables avec pièces d'axe + pied		*	*					40.404.220
Jeu de roues gonflables				*				41.300.053
Jeu de roues gonflables					*			40.404.300
Jeu de roues gonflables						*		40.404.400
Châssis de stockage							*	Sur demande



Jeu de roues gonflables.

	GA 60 E	GA 88 E	GA 110 E	RÉFÉRENCE
Jeu de roues dures avec axe + pied	*	*		40.707.094
Jeu de roues dures avec axe + pied			*	40.710.124

## DISTRIBUTION D'AIR CHAUD ET ACCESSOIRES SPÉCIFIQUES

### TÊTES DE DISTRIBUTION POUR ITA

À fixer sur le cône de sortie de l'appareil.

Avec 1 collier de serrage rapide.

DIAMÈTRE DE SORTIE	ITA 30/35	ITA 45	ITA 75							RÉFÉRENCE
	2x200 mm	*								
2x300 mm		*	*							41.404.153



Modèles pour ITA.

### TÊTES DE DISTRIBUTION POUR IMA

À visser à la place du panneau de sortie standard

(départ usine, si nécessaire). Sans collier de serrage.

DIAMÈTRE DE SORTIE	IMA 61	IMA 111	IMA 150	IMA 200						RÉFÉRENCE
	2X300 mm	*								
4X300 mm		*	*							41.724.177
2X360 mm		*	*							41.724.192
4X300 mm				*						41.728.177
2X500 mm				*						41.728.068



Modèles pour IMA.

### TÊTES DE DISTRIBUTION POUR IMAC

À visser à la place du panneau de sortie standard

(départ usine, si nécessaire). Sans collier de serrage.

DIAMÈTRE DE SORTIE	IMAC 2000 S									RÉFÉRENCE
	2X500 mm	*								
4X300 mm	*									41.729.820
6X300 mm	*									41.729.862



Modèles pour IMAC.

### RALLONGES POUR ITA

À accoupler sur cône de sortie de l'appareil pour protéger

la gaine contre les températures trop élevées.

Avec 1 collier de serrage.

DIAMÈTRE DE SORTIE	ITA 30/35	ITA 45	ITA 75							RÉFÉRENCE
	Ø 300 mm	*								
Ø 400 mm		*	*							41.404.109.1



**ATTENTION :** les gaines produisent de la contre-pression, ce qui peut occasionner une mise en sécurité. Éviter des gaines TROP LONGUES ou avec trop de COUDES. Les générateurs avec des ventilateurs CENTRIFUGES sont particulièrement adaptés.

## GAINES D'AIR CHAUD



LONGUEUR 5 m

Ø 100 mm  
Ø 120 mm  
Ø 150 mm

VTB 3000

VTB 9000

VTB 15000/18000

RÉFÉRENCE

40.107.270  
40.107.275  
40.107.071

## GAINES D'AIR CHAUD

Avec sac de rangement intégré et bande d'usure jusqu'à Ø 420 mm



LONGUEUR 6 m

Ø 220 mm - M1  
Ø 320 mm - M1  
Ø 365 mm - M1  
Ø 420 mm - M1  
Ø 530 mm - M2  
Ø 630 mm - M2

Tête de dist. 2 sorties ITA 35

ITA 30 / 35 - Tête de dist. 4 sorties  
IMA 111 / 150 / 200 - IMAC 2000 S

Tête de dist. 2 sorties IMA 111 / 150

ITA 45 / 75 - IMA 61

IMA 111 / 150 Tête de dist. 2 sorties  
IMA 200 - IMAC 2000 S

IMA 200 - IMAC 2000 S

RÉFÉRENCE

99.999.162  
99.999.068  
99.999.010  
99.999.018  
99.999.069  
41.000.361

## GAINES VENTILATEUR EXTRACTEUR



LONGUEUR 10 m

Gaine 10 m Ø 300 mm  
Gaine 10 m Ø 500 mm

Ventil 30

Ventil 50

RÉFÉRENCE

99.999.902  
99.999.904

## PIÈCES DE CONNECTION POUR GAINES

Pour accoupler 2 gaines.



DIAMÈTRE

Ø 300 mm  
Ø 420 mm

RÉFÉRENCE

41.218.071  
41.404.154

## COLLIER DE SERRAGE

À visser. Pour fixer une gaine à une rallonge de protection.

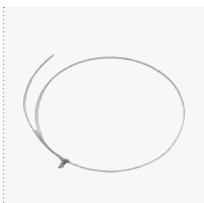
Rapide en acier. Pour fixer la rallonge à un ITA.

GAINES

Ø 630 mm  
Ø 305 mm  
Ø 420 mm

RÉFÉRENCE

41.522.196  
41.200.051  
41.404.117



Collier de serrage à visser.



Collier de serrage rapide en acier.

## KIT DE RECIRCULATION

Kit de recirculation "montage rapide" IMA (depuis 2008)



Kit de recirculation pour les IMA (jusqu'en 2008)



Gaine de recirculation.

GAINES	IMA 61	IMA 111	IMA 150/200	IMAC 2000 S	RÉFÉRENCE
Ø 300 mm	*				41.722.140
Ø 400 mm		*			41.724.425
Ø 500 mm			*		41.728.445
Ø 600 mm				*	41.729.878
Ø 400 mm	*				41.722.120
Ø 500 mm		*			41.724.008
Ø 600 mm			*		41.728.008

## ASPIRATION D'AIR DE COMBUSTION POUR GA / AGA

GAINES DE PRISE D'AIR 5 m

Pour aspiration d'air propre extérieur



DIAMÈTRE	AGA 45/75/111 E	GA 60/85/110 E	RÉFÉRENCE
Ø 100 mm	*	*	41.000.585

ABRÈGEMENT MURAL AVEC COUVERCLE

Évite la contre-pression et la pénétration de la pluie



DIAMÈTRE	GA 60/85/110 E	AGA 45/75/102/111 E	RÉFÉRENCE
Ø 100 mm	*	*	40.721.016

Kit d'accouplement 2 bouteilles de propane pour mieux vider celles-ci



GA	RÉFÉRENCE
*	40.700.054



## ASPIRATION DU FIOUL

	TA	ITA	IMA	IMAC					RÉFÉRENCE
Kit de transformation pour système avec retour, pour transformer un ITA en ITAS		*							41.402.114
Combi Fioul	*	*							99.999.712
Combi Fioul avec raccords rapide anti-goutte			*	*					99.999.707



Combi Fioul.

	Cuves à fioul 700 litres	Cuves à fioul 1000 litres	Cuves à fioul 1500 litres	Cuves à fioul 2000 litres					RÉFÉRENCE
Couverture pour cuves à fioul	*	*							99.999.820
Kit de raccordement pour cuves en batterie	*	*	*	*					99.099.736
Chariot de transport	*	*							99.099.100
Pompe Manuelle	*	*	*	*					99.999.020
Kit pompe électrique avec pistolet (220V / 24V / 12V)	*	*	*	*					99.999.055
Kit pompe électrique avec pistolet et débitmètre	*	*	*	*					99.999.074



Chariot de transport pour cuves.

## ÉVACUATION DES GAZ BRÛLÉS

DESCRIPTION	DIAMÈTRE	ITA-30/45	ITA-75	IMA-61	IMA 111/150/200	IMAC 2000 S	IMAC 4000 E	BioEnergy 112	BioEnergy 3	RÉFÉRENCE
Tuyaux polyfeux 1 m	Ø 153 mm	*						*		41.742.925
	Ø 180 mm		*	*						99.999.115
	Ø 200 mm				*	*			*	41.528.192
Chapeaux polyfeux	Ø 153 mm	*						*		41.800.330
	Ø 180 mm		*	*						99.999.116
	Ø 200 mm				*	*				41.528.187
Coudes inox 45°	Ø 153 mm	*						*		99.999.675
	Ø 180 mm		*	*						99.999.673
	Ø 200 mm				*	*				99.999.674
Abrègements pour cheminée dans les tunnels plastiques	Ø 150 mm	*						*		41.652.250
	Ø 180 mm		*	*						99.999.019
	Ø 200 mm				*	*				41.528.181

## CLIMATISATION

	DIAMÈTRE	COOLMOBILE 21	COOLMOBILE 25						RÉFÉRENCE
Cône de sortie air chaud	Ø 435 mm	*	*						56.016.046
Gaine flexible air chaud 5 m	Ø 305 mm	*	*						56.016.048
Gaine flexible air froid 3 m	Ø 125 mm	*	*						56.016.044
Pièce de connexion gaine air froid	Ø 125 mm	*	*						56.016.045.1

**SYSTÈMES ÉLECTRONIQUES DE CONTRÔLE MODULANT MS 20, MS 40 ET MS 60**

Avec le **MS 60**, il est possible de contrôler une installation de séchage ayant une consommation totale de 60 kg de propane maximum par heure, 40 kg pour le **MS 40** et 20 kg pour le **MS 20**. Il est possible de brancher sur un MS plusieurs appareils (modèles horizontaux également). Le système modulant permet d'assurer que la puissance thermique est continuellement adaptée à l'ambiance afin d'obtenir une température de séchage uniforme. Le séchage des produits avec une grande variation de température extérieure peut être ainsi grandement amélioré. La température de séchage souhaitée est affichée sur l'ordinateur du système MS. Une sonde mesure la température dans la masse du produit à sécher, un servo moteur corrige le détendeur à la demande de l'ordinateur du système MS. La température ainsi désirée ainsi que celle réelle du produit peuvent être lues sur le digital de l'ordinateur. On peut ainsi commander le système par l'ordinateur central du bâtiment de stockage. Le servo moteur et le régulateur de pression de ces systèmes sont aussi disponibles séparément et peuvent être connectés à l'ordinateur central.



Le système le plus petit **MS 20** est livré comme régulateur séparé et détendeur à monter séparément avec un servo moteur. Sur ce système 2 à 6 appareils peuvent être branchés.

**AVANTAGES**

- MS 20 :
- Séchage modulant de produits de récolte en petite quantité pour un prix intéressant.
- MS 40 et MS 60 :
- Réglage entièrement automatique du séchage à 0,1 °C de précision.
  - Frais de combustible diminués.
  - Qualité supérieure du produit.
  - Moduler différentes sections au même moment.



Servo moteur avec vanne gaz pour branchement sur ordinateur.



Système pour protection anti-incendie pour séchage des produits de récolte.

**SYSTÈME DE CONTRÔLE MODULANT**

Système modulant MS 20 (1-20 kg de propane), portée de réglage 0,4-2,0 bar, Ø de canalisation 1/4" arrivée - 3/8" sortie, alimentation 230 V

Système modulant MS 40 (1-40 kg de propane), portée de réglage 0,4-2,0 bar, Ø de canalisation 1/4" arrivée - 3/8" sortie, alimentation 230 V

Système modulant MS 60 (1-60 kg de propane), portée de réglage 0,4-2,0 bar, Ø de canalisation 1/4", arrivée - 3/8" sortie alimentation 230 V. commande à trois points avec contrôle manuel.

**SYSTÈME DE COMMANDE PAR ORDINATEUR (AU LIEU DU SYSTÈME MS COMPLET)****Servo moteur avec détendeur pour MG 60, portée de réglage 0,4-2,0 bar, de canalisation 1/2"**

Servo moteur avec détendeur pour MG 60, alimentation 230 V 50/60 Hz, commande à 3 points avec contrôle manuel

Servo moteur avec détendeur pour MG 60, alimentation 230 V 50/60 Hz, commande à 3 points, potentiomètre 5K-Ohm pour contrôle du signal

Servo moteur avec détendeur pour MG 60, alimentation 24 V 50/60 Hz, avec 0-10 Vdc analogique

Servo moteur avec détendeur pour MG 60, alimentation 24 V 50/60 Hz, commande à 3 points, potentiomètre 1K-Ohm pour contrôle du signal

Servo moteur avec détendeur pour MG 60, alimentation 24 V 50/60 Hz, commande à 3 points

**Servo moteur avec détendeur pour MG 40, portée de réglage 0,4-2,0 bar, de canalisation 1/2"**

Servo moteur avec détendeur pour MG 40, alimentation 24 V 50/60 Hz, commande à 3 points

Servo moteur avec détendeur pour MG 40, alimentation 24 V 50/60 Hz, commande à 3 points avec contrôle du signal

**Servo moteur avec détendeur pour MG 20, portée de réglage 0,4-2,0 bar, de canalisation 1/4 IN -3/8" sortie**

Servo moteur avec détendeur pour MG 20, alimentation 230 V 50/60 Hz, commande à 3 points

Servo moteur avec détendeur pour MG 20, alimentation 24 V 50/60 Hz, avec 0-10 Vdc analogique

Servo moteur avec détendeur pour MG 20, alimentation 24 V 50/60 Hz, commande à 3 points

Servo moteur avec détendeur pour MG 20, alimentation 24 V 50/60 Hz, commande à 3 points avec potentiomètre

Système modulant avec servo moteur MS 24 (DVGW homologué en Allemagne) 230 V 50/60 Hz - 3 points de contrôle

**ACCESSOIRES SPÉCIFIQUES**

Sonde thermostatique PT 100 avec 10 m de câble

Sonde thermostatique PTC 100 avec 10 m de câble

Système pour protection anti-incendie (gaz propane), pour séchage des produits de récolte, alimentation 230 V

Vanne magnétique gaz pour gaz propane, (230 V) à placer dans la conduite d'alimentation

Vanne magnétique gaz pour gaz propane, (24 V) à placer dans la conduite d'alimentation

Thermostat d'ambiance/maximal 0/60 °C, à placer dans l'installation de séchage. Support de suspension mural pour GA 42 E

Support de suspension mural pour GA 42 E.

Support de suspension mural pour GA 60/85/110 E

Raccord rapide (mâle)

Raccord rapide (femelle 3/8)

Raccord rapide (femelle 1/2)

**RÉFÉRENCE**

40.301.018

40.301.069

40.301.019

40.301.029

40.301.055

40.301.056

40.301.052

40.301.054

40.301.066

40.301.067

40.301.058

40.301.064

40.301.065

40.301.075

40.301.077

40.301.033

40.301.063

40.301.045

40.301.047

40.301.080

40.301.049

40.277.033

40.301.007

40.252.259

40.301.025

40.301.032

**THERMOBILE®**



**TRUCS & ASTUCES**

## BILAN THERMIQUE SIMPLIFIÉ CHAUFFAGE / CLIMATISATION

Les formules simplifiées permettent une détermination rapide pour les cas les plus simples. Elles ne remplacent pas une étude thermique approfondie, réalisée seulement par un bureau d'étude.

### DÉTERMINATION DES $\Delta T$ : LES ÉCARTS DE TEMPÉRATURE INTÉRIEURE / EXTÉRIEURE

$\Delta T$  hiver  = °C

#### Exemple :

- Température intérieure de confort = +18 °C
  - Température extérieure de vase = -10 °C
- $\Delta T$  hiver = 28 °C

$\Delta T$  été  = °C

#### Exemple :

- Température intérieure de confort = +26 °C
  - Température extérieure de vase = +32 °C
- $\Delta T$  hiver = 6 °C

**26 °C** : C'est la température intérieure en dessous de laquelle les climatiseurs n'auront pas le droit d'être en fonctionnement. Fixée par le décret 2007-363 publié sur JO le 21 mars 2007, cette limite de température entre dans le cadre de la lutte contre le changement climatique.

### CALCUL DE LA PUISSANCE CHAUFFAGE NÉCESSAIRE

Calculer le volume à chauffer  $V = \dots\dots\dots m^3$   
(longueur x largeur x hauteur moyenne)

Déterminer le coefficient d'isolation :  $G \dots\dots\dots = w/m^3 \text{ } ^\circ C$

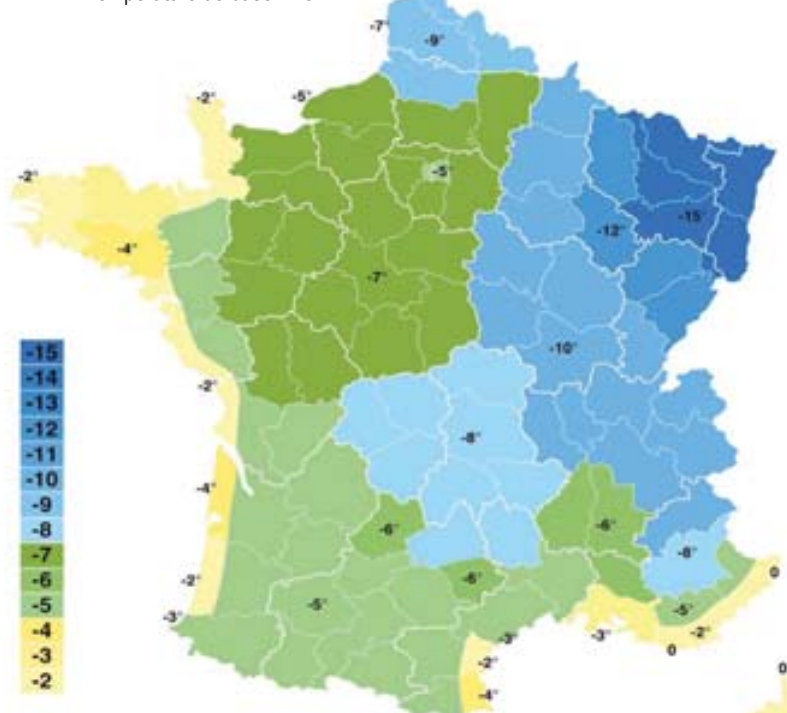
Calculer la puissance °C

$$P = \frac{\dots\dots\dots}{V} \times \frac{\dots\dots\dots}{G} \times \frac{\dots\dots\dots}{\Delta T} = \dots\dots\dots W$$



Type d'isolation	Coefficients G selon volume		
	< 1000 m <sup>3</sup>	1000 À 5000 m <sup>3</sup>	> 5000 m <sup>3</sup>
Isolation « bonne »	1,0	0,8	0,6
Isolation « moyenne »	1,4	1,2	1,0
Isolation « faible »	1,8	1,6	1,4
Isolation « inexistante »	2,2	2,0	1,8

Température de base hiver



Température de référence été



## DÉTERMINATION DU DIAMÈTRE DES CANALISATIONS GAZ

GAZ NATUREL	Longueur canalisation (en m)	Alimentation 300 mbar Débit gaz naturel (m3/h)					Alimentation 20 mbar Débit gaz naturel (m3/h)				
		2	5	10	20	50	2	5	10	20	50
	10	10	12	16	22	33	16	26	33	40	50
	20	12	14	22	33	33	16	26	33	50	66
	50	12	18	26	33	50	26	33	40	50	80
	100	14	22	33	40	66	26	40	50	66	80
	200	18	26	33	50	66	33	40	66	66	105

Diamètre intérieur en mm

PROPANE	Longueur canalisation (en m)	Alimentation 1,5 mbar Débit propane (kg/h)					Alimentation 37 mbar Débit propane (kg/h)				
		2	5	10	20	50	2	5	10	20	50
	10	6	6	8	10	16	14	18	26	33	40
	20	6	8	10	12	18	16	20	26	33	50
	50	6	10	12	16	26	20	26	33	40	66
	100	8	12	14	18	18	26	26	40	50	66
	200	10	12	16	20	20	26	33	40	66	81

Diamètre intérieur en mm

