

FICHE TECHNIQUE TA 22/ 22-P /TA 30/ TA 40 / TA 80

GÉNÉRATEUR MOBILE AU FIOUL / COMBUSTION DIRECTE



Roues gonflables de série sur TA 22 P
En option pour autres modèles



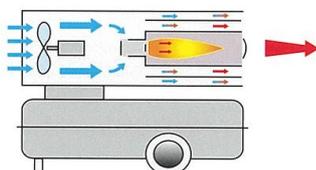
TA 40 et TA 80 sont équipés
d'une jauge de série



Détail indicateur de la jauge

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Chaleur directe avec 100% de rendement.
- Température de sortie fixe env. 450°C.
- Montée en température très rapide.
- Pompe à haute pression pour fioul et pétrole lampant.
- Le système de pompe monotube évite l'encrassement.



CARACTERISTIQUES

- Carrosserie thermolaquée.
- Très mobile, économique du point de vue de la consommation, sécurité de fonctionnement.
- Couvercle supérieur froid et sûr.
- Autonomie du réservoir de 16 heures (à partir du TA 22).
- Composants interchangeables.
- Modèles TA avec relais de brûleur, contrôle de la flamme par cellule photo-électrique et prise pour thermostat.
- Roues gonflables de série sur le TA 22 P et en option pour TA 22/TA 30/TA 40/ TA 80.
- Pompe à haute pression monotube. Kit de transformation disponible pour système avec retour pour pomper le fioul d'une citerne (distance max. 50 m/profondeur max. 3 m, en fonction du diamètre du tube).
- La ventilation de la pièce est nécessaire.
- TA 40 et TA 80 sont équipés de jauge

APPLICATIONS

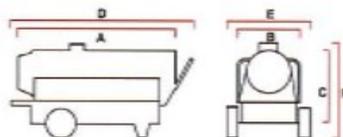
- Agricole**
 - Chauffage des salles d'élevage, entrepôts et ateliers.
 - Séchage des produits de récolte.
- Horticole**
 - Mise hors gel des serres et tunnels plastiques. (N.B. N'utiliser que du pétrole (Kerdane) et contrôler le CO).
- Industrie**
 - Chauffage des locaux et entrepôts, réchauffage d'installations gelées.
- Elevage**
 - Chauffage des poulaillers et porcheries.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES / DIMENSIONS ET POIDS

| Modèle | Puissance (kW) | Consommation fioul max (l/h) | Débit d'air chaud (m ³ /h) | Capacité réservoir (l) | Amperage (A) 230 V | Prise pour thermostat | Référence |
|---------|----------------|------------------------------|---------------------------------------|------------------------|--------------------|-----------------------|------------|
| TA 22 | 25 | 2.5 | 600 | 40 | 1.0-0.6 | oui | 40.223.000 |
| TA 22-P | | | | | | | 40.233.001 |
| TA 30 | 30 | 3 | 600 | 40 | 1.0-0.6 | oui | 40.230.000 |
| TA 40 | 46 | 4.5 | 1200 | 80 | 2.1-0.8 | oui | 40.404.100 |
| TA 80 | 93 | 9.0 | 2150 | 160 | 3.6-3.5 | oui | 40.804.100 |

Dimensions appareil monté (en cm)

| | A | D | E | F | KG |
|-------------|-----|-----|----|----|----|
| TA 22/ 22-P | 107 | 119 | 48 | 56 | 31 |
| TA 30 | 107 | 119 | 48 | 56 | 31 |
| TA 40 | 122 | 131 | 54 | 80 | 48 |
| TA 80 | 140 | 169 | 63 | 90 | 69 |



Dimensions emballage compris (en cm)

| | L | B | H | KG |
|--|-----|----|----|----|
| | 110 | 50 | 60 | 34 |
| | 110 | 50 | 60 | 34 |
| | 108 | 54 | 81 | 62 |
| | 129 | 67 | 94 | 85 |