

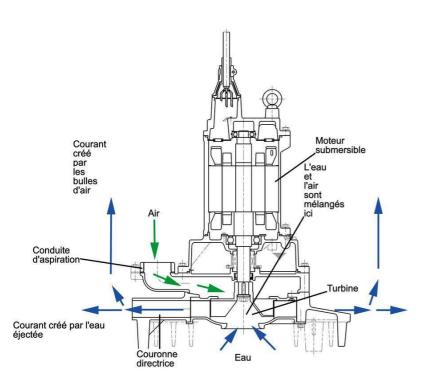
TRN 50Hz Aérateurs

Aérateurs submersibles déprimogènes pour le traitement des eaux chargées municipales et industrielles



Technologie innovante |

L'aérateur submersible Tsurumi TRN combine moteur submersible, mélangeur et éjecteur en une seule unité. La turbine de l'aérateur est reliée directement à l'arbre moteur. Comme on peut le voir sur le dessin ci-dessous, la rotation de la turbine crée un mouvement circulaire de l'eau, ce qui forme une zone de basse pression autour de la turbine. En conséquence, l'air est aspiré automatiquement par le tuyau d'aspiration depuis la surface. En même temps, de l'eau arrive dans l'espace de la turbine et est mélangée intensivement à l'air grâce à la rotation de la turbine. Le résultat : un mélange fin d'air et d'eau, éjecté vers l'extérieur à grande vitesse par les tuyères d'éjection. Le courant ainsi créé permet un brassage efficace du bassin et une distribution homogène de l'oxygène.



Caractéristiques |

Gain en oxygène élevé

Répartition optimale et gain en oxygène élevé grâce à une proportion élevée de fines et moyennes bulles d'air.

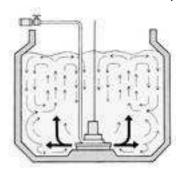
Mélange parfait du bassin

Un courant fort d'eau enrichie en air assure que chaque endroit du bassin est aéré et qu'aucun dépôt ne se forme.

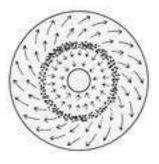
Simple, résistant et compact

Les garnitures et roulements sont surdimensionnés. La garniture mécanique inférieure se trouve dans la partie supérieure de la chambre d'aspiration d'air. En fonctionnement, elle n'est pas en contact avec le liquide, d'où une longévité accrue.

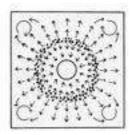
Schéma des courants:



Bassin rond

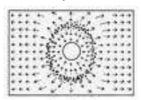


Bassin carré

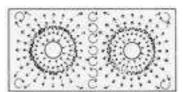


Bassin rectangulaire

Rapport longueur/largeur du bassin: 1:1,5 ou inférieur



Rapport longueur/largeur du bassin: 1:2



Edition 01/2018 | Page 02

Avantages

- brassage important des eaux usées, ce qui évite les dépôts
- aération de fines et moyennes bulles avec un bon coefficient de transfert
- totalement insensible au gel
- niveau de bruit faible
- pas d'aérosol
- installation et maintenance faciles, démontage simple
- ne se bouche pas facilement
- grande chambre à huile
- corps en fonte massive revêtue époxy
- la garniture mécanique de l'arbre n'est pas en contact avec l'eau pendant le fonctionnement
- A fait ses preuves des dizaines de milliers de fois depuis plus de 20 ans

La turbine ouverte de l'aérateur pompe l'effluent qui est mélangé à l'air et projeté à 360° par les tuyères horizontales.

La partie supérieure de la turbine est creuse et permet à l'air aspiré de remplir l'espace autour du dispositif d'étanchéité de l'arbre et de se mélanger avec l'eau autour de la turbine. Une conséquence de cet effet est la formation d'une couche d'air séparant le dispositif d'étanchéité de l'arbre des effluents, ce qui augmente la durée de vie du dispositif. Un autre effet est l'enrichissement de l'eau aspirée en très fines bulles d'air, entraînant une aération efficace des eaux usées. Pour éviter que des matières en suspension ou des fibres ne bouchent la turbine, le modèle TRN dispose d'une turbine et d'une plaque d'aspiration spécialement profilée. La grande durée de vie et le faible besoin de maintenance de l'aérateur TRN sont garantis surtout par l'excellent choix des matériaux. Seule la fonte entre en contact avec l'eau. Les pièces soumises à des conditions difficiles telles que l'arbre, les vis, la turbine et la plaque d'aspiration sont en acier inoxydable. La double garniture mécanique (SiC/SiC) est une caractéristique essentielle des aérateurs TRN. Elle est refroidie par un bain d'huile d'au moins 0,5 litres par kW de puissance nominale du moteur.

Accessoires standards

Silencieux et vanne



Applications |

Bassins tampons:

Uniformisation des impuretés des eaux usées et prévention de la formation d'odeurs.

Réacteur SBR et bassin d'activation:

Dégradation des matières organiques Stabilisation des boues: prévention de la formation d'odeurs et oxydation poussée des composants organiques des eaux usées.

Neutralisation:

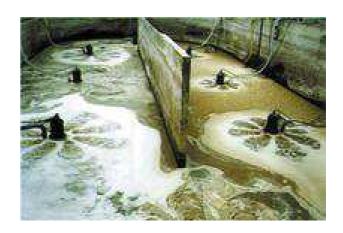
Neutralisation des eaux usées alcalines avec du gaz tel que CO2

Flottation:

Flottation des huiles et des graisses.

Aération d'étangs:

Amélioration de l'aération de plans d'eaux naturels, p.ex. lors d'eutrophisation.



Edition 01/2018 | Page 03

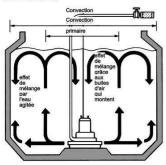
Aérateur submersible - Déprimogène

Spécifications:

| Diamètre conduite d'air mm | Modèles | Code couleur courbe | puissance nominale kW | Phases | tr/min | Méthode de démarrage | Poids brut en kg sans câble | Nombre de sorties | Courant nominal A | Profondeur max. turbine m | Débit d'air m³/h | Câble m |
|-------------------------------|-----------|------------------------|--------------------------|--------|--------|-------------------------|--------------------------------|-------------------|----------------------|------------------------------|------------------|---------|
| 32 | 32TRN2.75 | 1 | 0,75 | 3 | 2850 | direct | 55,0 | 6 | 2,4 | 3,5 | 7 | 10 |
| 32 | 32TRN21.5 | 2 | 1,5 | 3 | 2850 | direct | 55,0 | 6 | 3,5 | 3,5 | 20 | 10 |
| 50 | 50TRN42.2 | 3 | 2,2 | 3 | 1450 | direct | 140,0 | 6 | 5,3 | 3,6 | 39 | 10 |
| 50 | 50TRN43.7 | 4 | 3,7 | 3 | 1450 | direct | 150,0 | 6 | 8,6 | 4 | 55 | 10 |
| 50 | 50TRN45.5 | 5 | 5,5 | 3 | 1450 | direct | 170,0 | 6 | 12,0 | 4 | 78 | 10 |
| 80 | 80TRN47.5 | 6 | 7,5 | 3 | 1450 | direct | 190,0 | 6 | 15,9 | 4,5 | 124 | 10 |
| 80 | 80TRN412 | 7 | 12 | 3 | 1450 | ét./triangle | 200,0 | 6 | 25,7 | 6 | 157 | 10 |
| 80 | 80TRN417 | 8 | 17 | 3 | 1450 | ét./triangle | 220,0 | 6 | 35,2 | 6 | 202 | 20 |
| 100 | 100TRN424 | 1 9 | 24 | 3 | 1450 | ét./triangle | 460,0 | 8 | 48 | 6 | 388 | 20 |
| 150 | 150TRN440 | 0 🔵 10 | 40 | 3 | 1450 | ét./triangle | 635,0 | 8 | 83 | 6 | 528 | 20 |



convection:



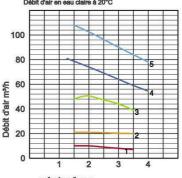
Convection principale | oxygénation directe grâce aux bulles d'air

Convection secondaire | oxygénation indirecte grâce à l'effet de mélange

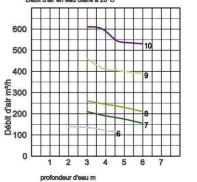
Convections principale et secondaire mesurées à profondeur d'installation maximale

| Modèles | Profondeur tuyères d'éjection | Diamètre convection principale | Diam. convection secondaire bassin circulaire | Diam. convection secondaire bassin carré |
|-----------|-------------------------------------|--------------------------------------|---|--|
| 32TRN2.75 | 3,5m | 1,4m | 3,5m | 3,0m |
| 32TRN21.5 | 3,5m | 1,8m | 4,5m | 4,0m |
| 50TRN42.2 | 3,6m | 2,4m | 6,0m | 5,5m |
| 50TRN43.7 | 4,0m | 3,0m | 7,0m | 6,5m |
| 50TRN45.5 | 4,0m | 3,8m | 9,0m | 8,0m |
| 80TRN47.5 | 4,5m | 4,4m | 10,0m | 9,0m |
| 80TRN412 | 6,0m | 5,2m | 12,0m | 11,0m |
| 80TRN417 | 6,0m | 5,6m | 13,0m | 11,5m |
| 100TRN424 | 6,0m | 6,3m | 14,5m | 13,0m |
| 150TRN440 | 6,0m | 7,3m | 17,0m | 15,0m |

Courbe débit d'air en fonction de la profondeur d'eau Débit d'air en eau claire à 20°C

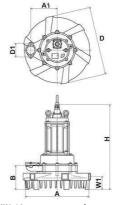


Courbe débit d'air en fonction de la profondeur d'eau Débit d'air en eau claire à 20°C



Dimensions en mm:

| | | | | Aérateur | | | | Conduite d'air | | Silencieu | ıx/Vanne | • |
|-----------|-----|-----|-----|----------|-----|------|-----|-------------------|-----|-----------|----------|-----|
| Modèles | A | A1 | В | D | D1 | н | W1 | Conc d'air | SA | SB | SC | SD |
| 32TRN2.75 | 371 | 184 | 146 | 420 | 90 | 473 | 81 | 32 | 180 | 116 | 175 | - |
| 32TRN21.5 | 371 | 184 | 146 | 420 | 90 | 473 | 81 | 32 | 180 | 116 | 275 | - |
| 50TRN42.2 | 660 | 271 | 226 | 700 | 140 | 689 | 123 | 50 | 230 | 154 | 370 | - |
| 50TRN43.7 | 660 | 271 | 226 | 700 | 140 | 694 | 123 | 50 | 230 | 154 | 370 | - |
| 50TRN45.5 | 660 | 271 | 226 | 700 | 140 | 835 | 123 | 50 | 230 | 154 | 370 | - |
| 80TRN47.5 | 660 | 271 | 246 | 700 | 140 | 868 | 133 | 80 | 245 | 180 | - | 585 |
| 80TRN412 | 660 | 271 | 246 | 700 | 140 | 898 | 133 | 80 | 245 | 180 | - | 585 |
| 80TRN417 | 660 | 271 | 246 | 700 | 140 | 958 | 133 | 80 | 245 | 180 | - | 585 |
| 100TRN424 | 980 | 385 | 417 | 1000 | 230 | 1254 | 272 | 100 | 345 | 256 | - | 760 |
| 150TRN440 | 980 | 410 | 452 | 1050 | 280 | 1459 | 269 | 150 | 448 | 370 | 740 | 863 |



W1: Niveau minimum de pompage

Edition 11/2016 | Page 04

Types d'installation |

Installation libre:

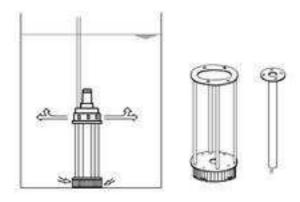
L'installation libre est le type le plus courant. L'aérateur submersible est posé sur le sol du bassin sans ancrage supplémentaire. Le poids de l'aérateur empêche qu'il ne se déplace. Pour la maintenance, les aérateurs peuvent être sortis du bassin avec une grue sans avoir à vider le bassin. Dans l'installation libre, on peut augmenter de 0,5m la profondeur maximale du bassin dans lequel l'aérateur peut être installé sans surpression, grâce à un simple support. En outre, l'orifice d'aspiration peut être prolongé avec un tuyau, qui aspire l'eau près du sol et recrache l'air plus haut. Ceci permet une augmentation de 1,5m au maximum de la profondeur maximale du bassin.

Installation stationnaire:

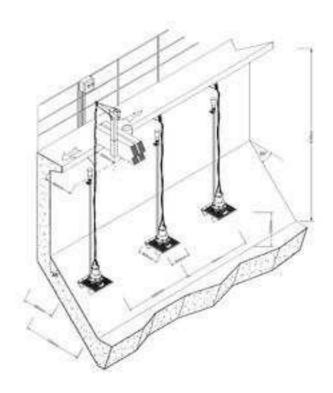
L'installation stationnaire s'impose surtout dans le cas d'un montage dans un bassin profond (p.ex. en combinaison avec une aération sous surpression etc.) ainsi que dans le cas où un montage ou démontage avec une grue mobile n'est pas possible. Dans ce cas, les aérateurs sont fixés entre des tubes de guidage ou sur un pont. Pour sortir l'aérateur du bassin, il faut une installation de levage.

Installation flottante

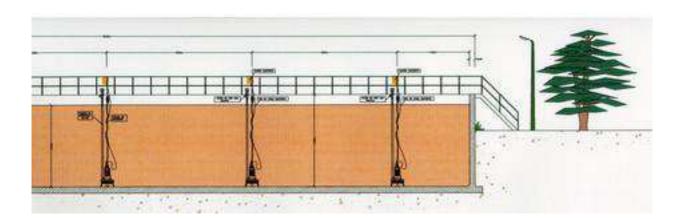
L'installation flottante s'impose p.ex. pour l'aération de lagunes, d'étangs, de lacs ou de cours d'eau. Les aérateurs peuvent être fixés à des câbles d'attache ou ancrés. L'installation suspendue sous des radeaux appropriés est possible. L'installation et le levage ont généralement lieu avec l'aide d'une grue mobile.



Exemple d'installation 32TRN2.75



Exemple d'installation 80TRN417

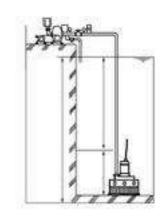


Edition 01/2018 | Page 05

Aération surpressée

Le système d'aération est constitué d'un surpresseur et d'un aérateur submersible TSURUMI de la série TRN.

Par exemple, un bassin a une profondeur de 9m, dont 6 sont couverts par la pression de l'aérateur et 3m par le surpresseur. Ce système réduit considérablement la puissance nécessaire et la consommation d'énergie. De plus, le bassin prend bien moins de place. En outre, grâce à l'augmentation de la profondeur d'installation possible, le taux d'oxygénation est augmenté. Ceci est dû au temps plus long que mettent les bulles d'air pour atteindre la surface de l'eau du bassin d'aération.

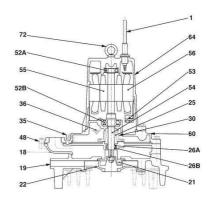


Composants et matériaux

| 001 | Câble | H07RN-F |
|-------|---------------------|------------------------------|
| 018 | Conduite d'air | GG20 (EN-GJL-200) |
| 019 | Tuyères d'éjection | GG20 (EN-GJL-200) |
| 021 | Turbine | INOX DIN-GX12Cr14 |
| 022 | Plaque d'aspiration | INOX DIN-GX12Cr14 |
| 025 | Garniture méc. | H-20A |
| 026A. | Entretoise | Tube d'acier de carbone |
| 026B | Joint à lèvre | VC20356 |
| 030 | Ascenseur à huile | Résine avec fibres de verres |
| 035 | Bouchon d'huile | INOX EN-X5CrNi18-10 |
| 036 | Lubrifiant | Huile hydraulique (ISO VG32) |

| 048 | Bride filetée | GG20 (EN-GJL-200) |
|------|--------------------|--------------------|
| 052A | roulement supérieu | u6204ZZC3 |
| 052B | roulement inférieu | r 6305ZZC3 |
| 053 | Sonde thermique | |
| 054 | Arbre | INOX EN-X30Cr13 |
| 055 | Rotor | |
| 056 | Stator | |
| 060 | Logement rouleme | n€G15 (EN-GJL-150) |
| 064 | Cadre moteur | GG15 (EN-GJL-150) |
| 072 | Anneau de levage | INOX EN-X5CrNi18-1 |
| | | |

32TRN2.75 / 32TRN21.5



| 001 | Câble | H07RN-F |
|-------|---------------------|------------------------------|
| 018 | Conduite d'air | GG20 (EN-GJL-200) |
| 019 | Tuyères d'éjection | GG20 (EN-GJL-200) |
| 021 | Turbine | INOX DIN-GX12Cr14 |
| 022 | Plaque d'aspiration | INOX DIN-GX12Cr14 |
| 025 | Garniture méc. | H-30A |
| 026A. | . Entretoise | Tube d'acier de carbone |
| 026B | Joint à lèvre | VC30486 |
| 028 | Plaque interméd. | INOX EN-X10Cr13 |
| 030 | Ascenseur à huile | Résine avec fibres de verres |
| 035 | Bouchon d'huile | INOX EN-X5CrNi18-10 |
| | | |

| 036 | Lubrifiant | Huile hydraulique (ISO VG32) |
|------|--------------------|------------------------------|
| 048 | Bride filetée | GG20 (EN-GJL-200) |
| 052A | roulement supérieu | u6204ZZC3 |
| 052B | roulement inférieu | r 6309ZZC3 |
| 053 | Sonde thermique | |
| 054 | Arbre | INOX EN-X30Cr13 |
| 055 | Rotor | |
| 056 | Stator | |
| 060 | Logement rouleme | m&G15 (EN-GJL-150) |
| 064 | Cadre moteur | GG15 (EN-GJL-150) |
| 072 | Anneau de levage | INOX EN-X5CrNi18-10 |

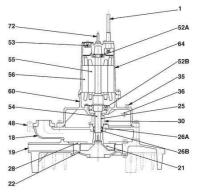
| | m | | 1 |
|----|---|----|-----|
| 72 | | | 52/ |
| 55 | | / | 64 |
| 56 | | | 53 |
| 54 | | | 521 |
| 60 | | // | 35 |
| 30 | | | 36 |
| 48 | | | 25 |
| 18 | | 3 | 26/ |
| 19 | | | 261 |
| 28 | 6 | | 21 |
| 22 | | | |
| | | | |

| 001 | Câble | H07RN-F |
|------|---------------------|------------------------------|
| 018 | Conduite d'air | GG20 (EN-GJL-200) |
| 019 | Tuyères d'éjection | GG20 (EN-GJL-200) |
| 021 | Turbine | INOX DIN-GX12Cr14 |
| 022 | Plaque d'aspiration | INOX DIN-GX12Cr14 |
| 025 | Garniture méc. | H-30A |
| 026A | . Entretoise | Tube d'acier de carbone |
| 026B | Joint à lèvre | VC30486 |
| 028 | Plaque interméd. | INOX EN-X10Cr13 |
| 030 | Ascenseur à huile | Résine avec fibres de verres |
| 035 | Bouchon d'huile | INOX EN-X5CrNi18-10 |

| 036 | Lubrifiant | Huile hydraulique (ISO VG32) |
|------|--------------------|------------------------------|
| 048 | Bride filetée | GG20 (EN-GJL-200) |
| 052A | roulement supérieu | u6304ZZC3 |
| 052B | roulement inférieu | r 6309ZZC3 |
| 053 | Sonde thermique | |
| 054 | Arbre | INOX EN-X30Cr13 |
| 055 | Rotor | |
| 056 | Stator | |
| 060 | Logement rouleme | n&G15 (EN-GJL-150) |
| 064 | Cadre moteur | GG15 (EN-GJL-150) |
| 072 | Anneau de levage | INOX EN-X5CrNi18-10 |
| | | |

50TRN43.7

50TRN42.2

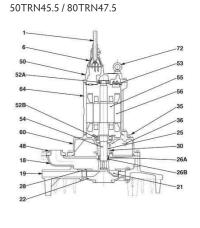


Edition 11/2016 | Page 06

| 001 Câble H07RN-F 006 Presse-étoupe GG15 (EN-GJL-150) 018 Conduite d'air GG20 (EN-GJL-200) 019 Tuyères d'éjection GG20 (EN-GJL-200) 021 Turbine INOX DIN-GX12Cr14 022 Plaque d'aspiration INOX DIN-GX12Cr14 025 Garniture méc. H-40 026A. Entretoise Tube d'acier de carbone 026B Joint à lèvre VC40586 028 Plaque interméd. INOX FN-X10Cr13 | | | |
|--|-------|---------------------|------------------------------|
| 018 Conduite d'air GG20 (EN-GJL-200) 019 Tuyères d'éjection GG20 (EN-GJL-200) 021 Turbine INOX DIN-GX12Cr14 022 Plaque d'aspiration INOX DIN-GX12Cr14 025 Garniture méc. H-40 026A. Entretoise Tube d'acier de carbone 026B Joint à lèvre VC40586 | 001 | Câble | H07RN-F |
| 019 Tuyères d'éjection GG20 (EN-GJL-200) 021 Turbine INOX DIN-GX12Cr14 022 Plaque d'aspiration INOX DIN-GX12Cr14 025 Garniture méc. H-40 026A. Entretoise Tube d'acier de carbone 026B Joint à lèvre VC40586 | 006 | Presse-étoupe | GG15 (EN-GJL-150) |
| 021TurbineINOX DIN-GX12Cr14022Plaque d'aspirationINOX DIN-GX12Cr14025Garniture méc.H-40026A. EntretoiseTube d'acier de carbone026B Joint à lèvreVC40586 | 018 | Conduite d'air | GG20 (EN-GJL-200) |
| 022 Plaque d'aspiration INOX DIN-GX12Cr14 025 Garniture méc. H-40 026A. Entretoise Tube d'acier de carbone 026B Joint à lèvre VC40586 | 019 | Tuyères d'éjection | GG20 (EN-GJL-200) |
| 025 Garniture méc. H-40 026A. Entretoise Tube d'acier de carbone 026B Joint à lèvre VC40586 | 021 | Turbine | INOX DIN-GX12Cr14 |
| 026A. Entretoise Tube d'acier de carbone VC40586 | 022 | Plaque d'aspiration | INOX DIN-GX12Cr14 |
| 026B Joint à lèvre VC40586 | 025 | Garniture méc. | H-40 |
| | 026A. | Entretoise | Tube d'acier de carbone |
| 028 Plaque interméd. INOX FN-X10Cr13 | 026B | Joint à lèvre | VC40586 |
| :: (3/(E) (/(3/1) | 028 | Plaque interméd. | INOX EN-X10Cr13 |
| 030 Ascenseur à huile Résine avec fibres de verres | 030 | Ascenseur à huile | Résine avec fibres de verres |
| 035 Bouchon d'huile INOX EN-X5CrNi18-10 | 035 | Bouchon d'huile | INOX EN-X5CrNi18-10 |

| 036 | Lubrifiant | Huile hydraulique (ISO VG32) |
|------|--------------------|------------------------------|
| 048 | Bride filetée | GG20 (EN-GJL-200) |
| 050 | Couvercle moteur | GG20 (EN-GJL-200) |
| 052A | roulement supérieu | u6305ZZC3 / 6201ZZC3 |
| 052B | roulement inférieu | r 6309ZZC3 / 6201ZZC3 |
| 053 | Sonde thermique | |
| 054 | Arbre | INOX EN-X30Cr13 |
| 055 | Rotor | |
| 056 | Stator | |
| 060 | Logement rouleme | n&G15 (EN-GJL-150) |
| 064 | Cadre moteur | GG20 (EN-GJL-200) |

072 Anneau de levage INOX EN-X5CrNi18-10



| 001 | Câble | H07RN-F |
|------|---------------------|-------------------------------------|
| 006 | Presse-étoupe | GG15 (EN-GJL-150) |
| 018 | Conduite d'air | GG20 (EN-GJL-200) |
| 019 | Tuyères d'éjection | GG20 (EN-GJL-200) |
| 021 | Turbine | INOX DIN-GX12Cr14 |
| 022 | Plaque d'aspiration | INOX DIN-GX12Cr14 |
| 025 | Garniture méc. | H-40 / H-45 |
| 026A | . Entretoise | Tube d'acier de carbone |
| 026B | Joint à lèvre | VC40586 / VC45686 |
| 028 | Plaque interméd. | INOX EN-X10Cr13 / INOX DIN-GX12Cr14 |
| 030 | Ascenseur à huile | Résine avec fibres de verres |
| 035 | Bouchon d'huile | INOX EN-X5CrNi18-10 |
| | | |

| 036 | Lubrifiant | Huile hydraulique (ISO VG32) |
|------|---------------------|------------------------------|
| 048 | Bride filetée | GG20 (EN-GJL-200) |
| 050 | Couvercle moteur | GG20 (EN-GJL-200) |
| 052A | roulement supérieu | ur6306ZZC3 |
| 052B | roulement inférieur | r 6310ZZC3 |
| 053. | Thermo-protection | ו |
| 054 | Arbre | INOX EN-X30Cr13 |
| 055 | Rotor | |
| 056 | Stator | |
| 060 | Logement rouleme | m&G15 (EN-GJL-150) |
| 064 | Cadre moteur | GG20 (EN-GJL-200) |
| 072 | Anneau de levage | INOX EN-X5CrNi18-10 |

Huile hydraulique (ISO VG32)

GG20 (EN-GJL-200)

INOX EN-X20Cr13

GG20 (EN-GJL-200)

050 Couvercle moteur GG20 (EN-GJL-200) 052A roulement supérieur6309ZZC3 052B roulement inférieur 6312ZZC3

Logement roulemen@G15 (EN-GJL-150)

072 Anneau de levage INOX EN-X5CrNi18-10

036 Lubrifiant

054

055 Rotor

048 Bride filetée

Arbre

064 Cadre moteur

| 1 | | |
|-----|---|----|
| 6- | | 7 |
| 50 | | - |
| 55 | | 5 |
| 56- | | j |
| 52B | | |
| 54 | | 3 |
| 60 | | 3 |
| 48 | | 2 |
| 18 | | 3 |
| 19 | A | |
| 28 | | |
| 22 | | _2 |

80TRN412 / 80TRN417

100TRN424

| 001 | Câble | H07RN-F |
|-------|---------------------|--------------------------------|
| 006 | Presse-étoupe | GG15 (EN-GJL-150) |
| 018 | Conduite d'air | GG20 (EN-GJL-200) |
| 019 | Tuyères d'éjection | GG20 (EN-GJL-200) |
| 021 | Turbine | INOX DIN-GX12Cr14 |
| 022 | Plaque d'aspiration | INOX DIN-GX12Cr14 |
| 023 | Crépine | DIN1.0040, INOX EN-X5CrNi18-10 |
| 025 | Garniture méc. | H-45 |
| 026A. | Entretoise | Tube d'acier de carbone |
| 026B | Joint à lèvre | VC45686 |
| 028 | Plaque interméd. | INOX DIN-GX12Cr14 |
| 030 | Ascenseur à huile | Résine avec fibres de verres |
| 035 | Bouchon d'huile | INOX EN-X5CrNi18-10 |
| | | |

H07RN-F

GG20 (EN-GJL-200)

GG20 (EN-GJL-200)

GG20 (EN-GJL-200)

GG20 (EN-GJL-200)

001 Câble

006

018

019

02

03

Oeillet du câble

Presse-étoupe

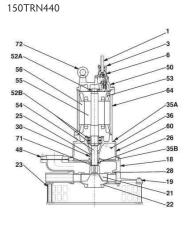
Conduite d'air

Tuyères d'éjection

| 035B | Bouchon d'huile | INOX EN-X5CrNi18-10 |
|------|--------------------|------------------------------|
| 036 | Lubrifiant | Huile hydraulique (ISO VG32) |
| 048 | Bride filetée | GG20 (EN-GJL-200) |
| 050 | Couvercle moteur | GG20 (EN-GJL-200) |
| 052A | roulement supérieu | u6310ZZC3 |
| 052B | roulement inférieu | r 6314ZZC3 |
| 053. | Thermo-protection | ١ |
| 054 | Arbre | INOX EN-X20Cr13 |
| 055 | Rotor | |
| 056 | Stator | |

| 21 | Turbine | INOX DIN-GX12Cr14 | 052B | roulem |
|-----|---------------------|--------------------------------|------|---------|
| 22 | Plaque d'aspiration | INOX DIN-GX12Cr14 | 053. | Thermo |
| 23 | Crépine | DIN1.0040, INOX EN-X5CrNi18-10 | 054 | Arbre |
| 25 | Garniture méc. | H-60 | 055 | Rotor |
| 26 | Joint à lèvre | SC709513 | 056 | Stator |
| 28 | Plaque interméd. | INOX DIN-GX12Cr14 | 060 | Logeme |
| 30 | Ascenseur à huile | Résine avec fibres de verres | 064 | Cadre r |
| 35A | Bouchon d'huile | INOX EN-X5CrNi18-10 | 072 | Anneau |

| 035B | Bouchon d'huile | INOX EN-X5CrNi18-10 |
|------|--------------------|-----------------------------|
| 036 | Lubrifiant | Huile hydraulique (ISO VG32 |
| 048 | Bride filetée | GG20 (EN-GJL-200) |
| 050 | Couvercle moteur | GG20 (EN-GJL-200) |
| 052A | roulement supérieu | ur6310ZZC3 |
| 052B | roulement inférieu | r 6314ZZC3 |
| 053. | Thermo-protection | 1 |
| 054 | Arbre | INOX EN-X20Cr13 |
| 055 | Rotor | |
| 056 | Stator | |
| 060 | Logement rouleme | nGG20 (EN-GJL-200) |
| 064 | Cadre moteur | GG20 (EN-GJL-200) |
| 072 | Anneau de levage | INOX EN-X5CrNi18-10 |
| | | |



Edition 11/2016 | Page 07



Contribution à la prospérité mondiale et adéquation entre productivité et protection de l'environnement.

L'usine de Tsurumi à Kyoto (Japon) a été conçue pour obtenir une meilleure productivité grâce à des systèmes de production rationnels entièrement intégrés. Plus d'un demi-million de pompes y sont produites par an. Afin de garantir des conditions optimales aussi bien pour le personnel que pour l'environnement, Tsurumi s'efforce de développer des conditions de travail parfaites: air conditionné, émission de gaz d'échappement et de poussière minimale, recyclage et traitement des déchets.

Tsurumi (Europe) GmbH

Wahlerstr. 10

D-40472 Düsseldorf

Tel.: +49 (0)211-4179373 Fax: +49 (0)211-417937-480

Email: sales@tsurumi.eu

www.tsurumi.eu

Nos pompes sont uniquement destinées à l'utilisation professionnelle. Les spécifications peuvent être modifiées pour l'amélioration du produit sans annonce préalable. Si Tsurumi (Europe) GmbH a repris exceptionnellement une garantie de fabricant pour le client final, celle-ci donne au client final le droit envers Tsurumi (Europe) GmbH de faire valoir également une aide gratuite en raison d'un vice survenant pendant la période de garantie, même lorsque les revendications de garantie de vices envers le vendeur n'existent pas ou n'existent plus. Les fonctionnements incorrects dus à un traitement non conforme par le client final, ne sont pas considérés comme un cas de garantie. D'autres prétentions ne découlent pas de cette garantie, tant que rien d'autre n'a été expressément déterminé. Tsurumi (Europe) décide au cas par cas si l'aide doit se dérouler par un échange ou une réparation. Les prétentions sont périmées après les trois mois suivant l'écoulement de la période de garantie, mais pas avant l'écoulement de la période de garantie des vices dont bénéficie le vendeur. En cas de doute, la période de garantie de qualité et de solidité correspond à la période de garantie de vices qui est valable entre le client final et son vendeur.

