

Gamme

Wilo-SiFire FR

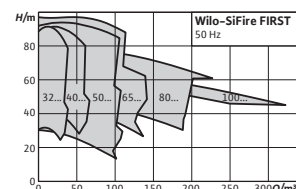
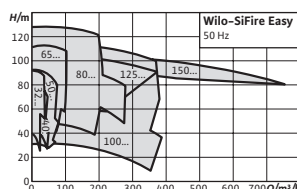
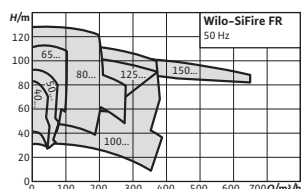
Wilo-SiFire Easy

Wilo-SiFire FIRST

Photo du produit



Diagramme caractéristique



Conception

Groupes de surpression pour la distribution d'eau d'extinction d'incendie selon APSAD R1. Selon le modèle, se compose de 1 ou 2 pompes avec châssis en fer profilé horizontal – EN 733 – avec accouplement démontable, moteur électrique ou diesel et une pompe Jockey multicellulaire, électrique, verticale.

Groupes de surpression pour distribution d'eau d'extinction d'incendie selon EN 12845. Selon le modèle, se compose de une ou deux pompes avec bâti de fondation horizontal – EN 733 – avec accouplement démontable, moteur électrique ou diesel et une pompe Jockey multicellulaire, électrique, verticale.

Groupes de surpression pour distribution d'eau d'extinction d'incendie selon EN 12845. Selon le modèle, se compose d'une pompe avec châssis horizontal – EN 733 – avec accouplement démontable ou joint cardan, moteur électrique ou diesel et une pompe Jockey multicellulaire verticale à moteur électrique.

Utilisation

→ Alimentation en eau entièrement automatique d'installations de protection contre l'incendie avec système sprinkler dans les bâtiments d'habitation, de bureaux, et administratifs, les bâtiments industriels, les hôtels, les hôpitaux et les grands magasins.

Distribution d'eau automatique pour installations de protection contre l'incendie avec arroseurs dans les bâtiments d'habitation, de bureaux et publics, les hôtels, les hôpitaux, les centres commerciaux ainsi que les bâtiments industriels.

Distribution d'eau automatique pour installations de protection contre l'incendie avec sprinklers dans les bâtiments d'habitation, commerciaux et publics, les hôtels, les hôpitaux, les centres commerciaux, ainsi que les bâtiments industriels et bureaux.

Débit max. Q

750.0 m³/h

750.0 m³/h

320.0 m³/h

Hauteur manométrique max. H

128 m

128 m

95 m

Vos avantages

- Installation configurée selon les directives APSAD R1 et A2P avec perte de pression optimisée, à entraînement électrique ou diesel, pompe Jockey pour le maintien de la pression du système
- Construction flexible, modulaire et solide pour un transport sûr et une installation facile
- Débit de dérivation pour la protection de la pompe avec accouplement démontable pour une maintenance simple
- Commande SC-Fire haut de gamme, préparée pour l'intégration à la Gestion Technique Bâtiment BACnet et Modbus. Avec certification A2P délivrée par l'organisme français CNPP
- Châssis en fer profilé spécial pour des vibrations minimales, câbles montés dans la construction offrant ainsi une fiabilité et une durée de vie maximales

- Installation configurée selon la norme EN 12845 avec perte de pression optimisée, à entraînement électrique ou diesel, pompe Jockey pour le maintien de la pression du système
- Construction flexible, modulaire et solide pour un transport sûr et une installation facile
- Débit de dérivation pour la protection de la pompe avec accouplement démontable pour une maintenance simple
- Qualité de régulation optimale et commande très facile grâce à la commande EC-Fire avec affichage direct du statut de fonctionnement
- Châssis en fer profilé spécial pour des vibrations minimales, câbles montés dans la construction offrant ainsi une fiabilité et une durée de vie maximales

- Système de pompage normalisé modulaire avec moteur électronique ou diesel pour différents domaines d'application et une flexibilité maximale à la planification
- Longue durée de vie grâce à une solide conception
- Transport simplifié, installation et entretien aisés grâce au socle universel
- Commande intuitive pour appareil de commande spécial de lutte contre l'incendie
- Équipement et tuyaux calibrés selon la norme EN 12845
- Installation rapide grâce aux composants hydrauliques et électriques préinstallés côté pression de sortie

Gamme	Wilo-SiFire FR	Wilo-SiFire Easy	Wilo-SiFire FIRST
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Alimentation réseau 3~400 V, 50 Hz (1~230 V, 50 Hz pour le panneau de commande de la pompe diesel)</li> <li>→ Moteurs standard équivalents IE3, moteur diesel à injection directe ou turbo-diesel refroidi par eau</li> <li>→ Température ambiante max. +4 °C à +40 °C (+10 °C à +40 °C, si une pompe diesel est installée)</li> <li>→ Température du fluide +40 °C max.</li> <li>→ Pression de service max. : 10 ou 16 bars</li> <li>→ Pression d'entrée max. 6 bar</li> <li>→ Débit 30 m³/h à 750 m³/h</li> <li>→ Hauteur manométrique max. 128 m</li> <li>→ Diamètres nominaux de raccordement côté refoulement DN 65 à DN 250</li> <li>→ Diamètres nominaux de raccordement côté alimentation DN 50 à DN 200</li> <li>→ Classe de protection de l'armoire de commande IP44</li> <li>→ Pompe principale/de réserve avec châssis en fer profilé horizontal selon EN 733 et référencement CNPP</li> <li>→ Tuyauteries revêtues en résine époxy et raccords hydrauliques</li> </ul> <p>Fluides autorisés :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ eau non agressive, propre</li> <li>→ Eau d'extinction d'incendie</li> <li>→ Remarque sur les fluides : Fluides admissibles : eaux qui n'attaquent pas les matériaux employés (attaque chimique ou mécanique) et ne contiennent aucune substance abrasive ou à fibres longues. L'installation répond à la directive APSAD R1 avec coffret de commande certifié selon A2P.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Alimentation secteur 3~400 V, 50 Hz (1~230 V, 50 Hz pour le panneau de commande de la pompe diesel)</li> <li>→ Moteurs standard équivalents IE3 (IE2 jusqu'à 5,5 kW), moteur diesel à injection directe ou moteur turbo-diesel refroidi par air ou par eau</li> <li>→ Température ambiante max. +4 °C à +40 °C (+10 °C à +40 °C, si une pompe diesel est installée)</li> <li>→ Température du fluide +40°C max.</li> <li>→ Pression de service max. 10 bars</li> <li>→ Pression d'alimentation max. 6 bar</li> <li>→ Débit 10 m³/h à 350 m³/h</li> <li>→ Hauteur manométrique max. 90m</li> <li>→ Diamètres nominaux de raccordement côté refoulement DN 65 à DN 150</li> <li>→ Diamètres nominaux de raccordement côté alimentation DN 50 à DN 125</li> <li>→ Classe de protection de l'armoire de commande IP54</li> <li>→ Pompe principale/de réserve avec bâti de fondation horizontal selon EN 733</li> <li>→ Tuyauteries revêtues en résine époxy et raccords hydrauliques</li> <li>→ Fluides autorisés : Remarque sur les fluides : Fluides admissibles : eaux qui n'attaquent pas les matériaux employés (attaque chimique ou mécanique) et ne contiennent aucune substance abrasive ou à fibres longues. L'installation répond à EN 12845             <ul style="list-style-type: none"> <li>– eau non agressive, propre</li> <li>– Eau d'extinction d'incendie</li> </ul> </li> </ul>	<p>Fluide véhiculé admis :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Eau produite non agressive, exempte de substances abrasives ou à fibres longues</li> </ul> <p>Domaine d'application :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Alimentation électrique 3~400 V, 50 Hz (1~230 V, 50 Hz pour le coffret de commande de la pompe Jockey et de la pompe diesel)</li> <li>→ Température du fluide max. : +25 °C</li> <li>→ Température ambiante max. +4 °C à +40 °C (+10 °C à +40 °C si une pompe diesel est installée)</li> <li>→ Pression de service 16 bar (12 bar avec pompe Jockey)</li> <li>→ Pression d'entrée max. 6 bar</li> <li>→ Débit de 10 à 320 m³/h</li> <li>→ Hauteur manométrique maximale 95 m</li> </ul> <p>Roues de pompe :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Bronze pour pompes principales avec châssis horizontal</li> <li>→ Acier inoxydable pour pompe Jockey multicellulaire verticale</li> </ul> <p>Moteur électrique :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Moteurs normalisés IE3</li> <li>→ Puissance maximale 55 kW</li> <li>→ Vitesse nominale 2900 tr/min</li> <li>→ Classe de protection IP55</li> </ul> <p>Moteur diesel :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Moteur diesel à injection directe ou moteur turbo-diesel refroidi par air ou par eau.</li> <li>→ Puissance maximale 66 kW</li> <li>→ Graissage forcé avec pompe de type à engrenages et filtre à huile</li> <li>→ Refroidissement en fonction de la puissance : Jusqu'à 17,7 kW avec flux d'air, directement ou avec de l'eau en circuit fermé avec le radiateur. À partir de 26,5 kW avec pompe à chaleur eau/eau.</li> </ul> <p>Autres :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>→ Tuyaux et raccords hydrauliques revêtus de résine époxy</li> <li>→ Diamètres nominaux de raccordement côté refoulement DN 50 à DN 150 - EN 1092, PN 16</li> <li>→ Diamètres nominaux de raccordement côté aspiration DN 50 à DN 125 - EN 1092, PN 16</li> <li>→ Classe de protection du coffret de commande : IP54</li> </ul>
	Prix sur consultation	Prix sur consultation	Prix sur consultation

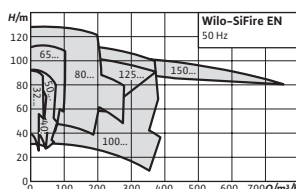
Gamme

Wilo-SiFire EN

Photo du produit



Diagramme caractéristique



Conception	Groupes de surpression pour distribution d'eau d'extinction d'incendie selon EN 12845. Selon le modèle, se compose de une ou deux pompes avec bâti de fondation horizontal – EN 733 – avec accouplement démontable, moteur électrique ou diesel et une pompe Jockey multicellulaire, électrique, verticale.
Utilisation	Alimentation en eau entièrement automatique d'installations de protection contre l'incendie avec système « sprinkler » dans les bâtiments d'habitation, de bureaux, et administratifs, les bâtiments industriels, les hôtels, les hôpitaux et les grands magasins.
Débit max. Q	750.0 m³/h
Hauteur manométrique max. H	128 m
Vos avantages	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Installation configurée selon la norme EN 12845 avec perte de pression optimisée, à entraînement électrique ou diesel, pompe Jockey pour le maintien de la pression du système</li> <li>→ Construction flexible, modulaire et solide pour un transport sûr et une installation facile</li> <li>→ Débit de dérivation pour la protection de la pompe avec accouplement démontable pour une maintenance simple</li> <li>→ Commande SC-Fire haut de gamme, préparée pour l'intégration à la Gestion Technique Bâtiment BACnet Modbus</li> <li>→ Châssis en fer profilé spécial pour des vibrations minimales, câbles montés dans la construction offrant ainsi une fiabilité et une durée de vie maximales</li> </ul>
Caractéristiques techniques	<ul style="list-style-type: none"> <li>→ Alimentation secteur 3~400 V, 50 Hz (1~230 V, 50 Hz pour le panneau de commande de la pompe diesel)</li> <li>→ Moteurs standard équivalents IE2, moteur diesel à injection directe ou moteur turbo-diesel refroidi par air ou par eau</li> <li>→ Température ambiante max. +4 °C à +40 °C (+10 °C à +40 °C, si une pompe diesel est installée)</li> <li>→ Température du fluide +40°C max.</li> <li>→ Pression de service max. : 10 ou 16 bars</li> <li>→ Pression d'alimentation max. 6 bar</li> <li>→ Débit 10 m³/h à 750 m³/h</li> <li>→ Hauteur manométrique max. 128 m</li> <li>→ Diamètres nominaux de raccordement côté refoulement DN 65 à DN 250</li> <li>→ Diamètres nominaux de raccordement côté alimentation DN 50 à DN 200</li> <li>→ Classe de protection de l'armoire de commande IP54</li> <li>→ Pompe principale/de réserve avec bâti de fondation horizontal selon EN 733</li> <li>→ Tuyauteries vernies en résine époxy et raccords hydrauliques</li> <li>→ Fluides autorisés : Remarque sur les fluides : Fluides admissibles : eaux qui n'attaquent pas les matériaux employés (attaque chimique ou mécanique) et ne contiennent aucune substance abrasive ou à fibres longues. L'installation répond à EN 12845 <ul style="list-style-type: none"> <li>– eau non agressive, propre</li> <li>– Eau d'extinction d'incendie</li> </ul> </li> </ul>
	<b>Prix sur consultation</b>

Distribution d'eau