

POSTES DE RELEVAGE SORTIE DE FILTRE POUR EAUX CLAIRES OU LÉGÈREMENT CHARGÉES





CALIFILTRE1400 GXRM 10-9



1



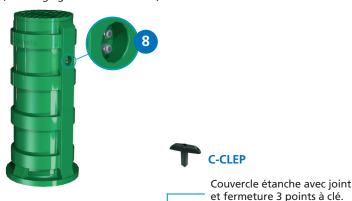


Eaux claires ou légèrement chargées

Livrés montés prêts à poser. Conforme à la norme européenne EN12050-2 (E

3

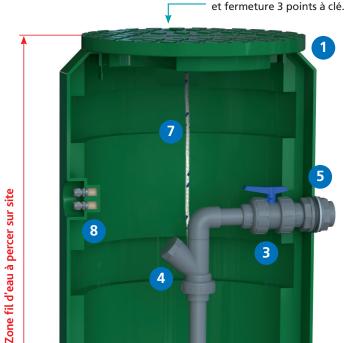
Volume de bâchée du poste ≥ 55 litres (Avec réglage usine du flotteur)



8

400 mm





6

Composition

- 1 cuve enterrable en polyéthylène très résistant.
- 2 1 pompe de relevage en inox spéciale eaux légèrement chargées (passage 10 mm) livrée avec 30 m de câble + 1 flotteur réglable pour marche / arrêt.
- 3 1 vanne d'arrêt avec raccord union pour la maintenance en PVC Ø 40.
- 4 1 clapet à boule spécial eaux usées en PVC Ø 40.
- 1 passage de paroi en PVC Ø 40 x 2" pour le raccordement du refoulement.
- 6 1 tuyauterie rigide (intérieur) en PVC Ø 40.
- 7 1 corde de sécurité Ø 6.
- 8 2 presse-étoupes intégrés dans une niche pour le passage des câbles : 1 pour l'alimentation électrique de la pompe et 1 pour le câble du flotteur-alarme trop-plein (option).

Livrés séparés non montés :

- 9 1 coude à 45° mâle / femelle pour PVC Ø 100.
- 1 joint à lèvre pour monter le tuyau d'arrivée en Ø 100. Perçage à réaliser en Ø 108 (scie cloche non fournie).
- 11 1 joint à lèvre et 1 raccord pour effectuer une ventilation en Ø 50. Perçage à réaliser en Ø 60 (scie cloche non fournie).
- 1 1 fiche mâle 230V.

















CALIFILTRE1400 GXRM 10-9

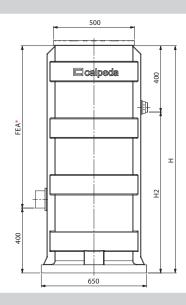




Encombrements

Cuve seule	Poids de la cuve seule kg	Volume en litres	Poste livré	Poids	Dimensions en mm			
			avec la pompe inox GXRM 9 - 30M	du poste équipé kg	Н	FEA*	H2	
CS 800/A	15	165	CALIFILTRE800 GXRM 10-9	25	800	0 à 400	400	
CS 1100/A	17	230	CALIFILTRE1100 GXRM 10-9	27	1100	0 à 700	700	
CS 1400/A	25	290	CALIFILTRE1400 GXRM 10-9	35	1400	0 à 1000	1000	
CS 1900/A	31	395	CALIFILTRE1900 GXRM 10-9	41	1900	0 à 1500	1500	
CS 2400/A	44	504	CALIFILTRE2400 GXRM 10-9	54	2400	0 à 2000	2000	





Pompe



Pompe de drainage à roue multi-canaux ouverte.

Pour eau propre ou légèrement chargée.

Corps de pompe et turbine en inox 304 - Arbre en inox 303.

1 garniture mécanique en oxyde d'alumine / carbone dur (Côté turbine).

Chambre à huile intermédiaire. 1 joint à lèvres (Côté moteur).

Moteur à sec 2900 trs/min (Service continu).

Bobinage à double imprégnation résistant à l'humidité.

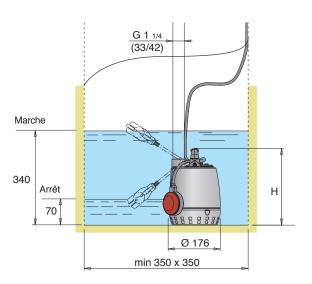
Isolation classe F - Protection IP X8 - Protection thermique et condensateur incorporés.

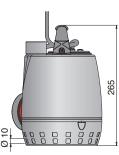
Température du liquide jusqu'à + 50°C.

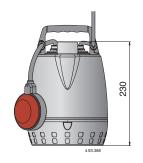
Profondeur d'immersion : Mini : 15 mm / Maxi : 5 mètres.

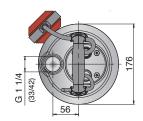
Livrée avec câble d'alimentation HO5RNF - 3G0,75 mm² longueur 30 mètres sans fiche mâle. Livrée avec flotteur réglable.

Référence	MOTEUR				Réf.F	Passage	Kg	m³/h	0	3	6	9	10.2
	Tension	kW	Α	uf		en mm	9	l/min	0	50	100	150	170
GXRM 9 - 30M	230	0.25	2.3	8	1″1/4 V	10	5.2	H m	9	7	4.8	2.5	1.7













Eaux claires ou légèrement chargées

Options (sur demande)



ALARME:

1 coffret alarme trop plein 9 volts CATP 9V ou 230 volts CATP 230V + 1 flotteur à bille avec 2, 10, 20 ou 30 m



CLÉ SUPPLÉMENTAIRE : C-CLEP

Clé pour couvercle étanche



KIT DE SORTIE DE POSTE SOUPLE : KSS40

1 raccord PVC et 1 tuyauterie souple (lg 600 mm) + 2 raccords à compression.

Adaptable sur une canalisation PVC ou PEHD Ø40.



RÉHAUSSE SEULE: RH-FI 250 Réhausse hauteur 250 mm

(Montage maxi 2 réhausses)



KIT DE CONNECTION: RST 3

(milieu humide)

Exemple d'installation

