

PANTHER DC 56 et DC 72

Pompes pour gasoil
12 et 24 V

1 ● CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Les pompes Panther 12/24 V sont **des pompes volumétriques rotatives auto-amorçantes** à palettes pour le transfert de gasoil.

ATTENTION : Usage absolument interdit pour le transfert d'essence et de solvants.

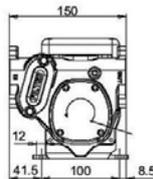
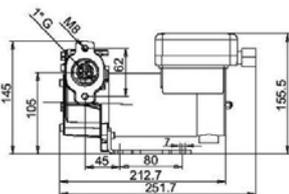
Ne convient pas pour le pompage de l'eau.

- Corps de pompe en fonte traité anticorrosion.
- Turbine gasoil.
- Filtre gasoil 100 µ incorporé et facilement accessible pour l'entretien.
- By-pass incorporé.
- Garniture mécanique avec joints spéciaux pour gasoil.
- Moteur courant continu à balai et aimant permanent.
- Rotor en acier fritté et palettes en résine acétalique.
- Interrupteur marche/arrêt.
- Fusible de protection.
- Protection IP 55.
- Cycle de fonctionnement : 30 minutes.
- Orifices filatés : 1" F.



2 ● CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type	Code	Caractéristiques électriques			Caractéristiques hydrauliques	
		Tension V	Ampères maxi A	Vitesse tr/min	Débit m³/h	Pression Bar
PANTHER 56 DC 12 V	090014	12 CC	38	2 900	3,4	1
PANTHER 72 DC 24 V	090015	24 CC	25	3 500	4,2	1



- Poids : 7,5 kg
- Colisage (mm) : 135 x 355 x 270